

JEPSON POWER[®]

GERMANY

O inventor do corte a seco



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID #105066261



PRECISÃO - FIABILIDADE - COMPETIVIDADE

Catálogo

05/2018

www.drycutter.com

Fábrica na Alemanha



Logística



Entregas em
24/48 horas



Serviço Pós-Venda



Apoio ao cliente no local



Índice



Máquinas de corte a seco e outras soluções



Página
4 - 13,18



Lâminas de Serra - Made in Japan

Página
14 - 17



Furadoras com base magnética

Página
21 - 33



Acessórios para furadoras com
base magnética

Página
37



Fresas - Made in Germany

Página
34 - 36



Máquinas de abrir roscas +
furadoras de tubos

Página
39 - 40



Chanfradoras

Página
41 - 43



Polidoras + acessórios

Página
44 - 47

Premium Super Dry Cutter 9435 - A referência



Dados técnicos

Potência:	2.400 W
Voltagem:	230V/50 Hz ou 115V/50 Hz
Velocidade em vazio:	1.400 min ⁻¹
Peso líquido:	25 kg
Dimensão da lâmina:	355 mm

Premium Super Dry Cutter 9435	Referência
com lâmina de serra 355/90D 230V	600560T3
com lâmina de serra 355/90D 115V	608301T3
Base para PSDC 9435	600526T3
Thinfix - grampo para perfis abertos	600546
Sistema de fixação excêntrico	609910

Lâminas de serra HM	Referência
355/90D para aço inox - setor alimentar e construção	600570NSF
355/90D para aço fino e aço inox	600570
355/72D para aço de espessura média e aço inox	600580
355/60D para aço espesso e aço inox	600590
355/60D para ferro fundido	600591
355/66D para aço macio	600595
355/96D para alumínio	600594



Capacidade máxima de corte em mm

	90° Corte	45° Corte em esquadria
Redondo	Ø 140 / em aço inox 125 / stainless	Ø 102
Quadrado	□ 125 x 125	□ 80 x 80
Retangular	□ 105 x 155	□ 75 x 100

2 amortecedores de vibração (patenteados)



Ref. 609910
Sistema de fixação excêntrico



Ref. 600546
Grampo para perfis abertos

- Ideal para corte de tubos e perfis em **aço inox**, aço, metais não-ferrosos, plásticos e materiais compósitos;
- Sem necessidade de lubrificante e remoção manual de aparas;
- **2 amortecedores de vibração** para alta qualidade de corte e vida útil;
- Binário elevado para operação contínua;
- Torno patenteado de montagem rápida para cortes em esquadria ajustáveis entre 90-75-60-45°;
- Equipada com lâmina de serra HM Ø 355/90D;
- Cavalete opcional com batente de comprimento para um local de trabalho confortável e seguro;
- Sistema operativo aprovado pela CE.



Lâminas Made in Japan

Serras para metal JEPSON para corte rápido de tubos metálicos e perfis sem aparas e sem necessidade de utilização de refrigerante

Premium Dry Cutter 9430 - Um bestseller



Dados técnicos

Potência:	2.000 W
Voltagem:	230V/50Hz oder 115V/60Hz
Velocidade em vazio:	1.400 min ⁻¹
Peso líquido:	23 kg
Dimensão da lâmina:	305 mm

Premium Dry Cutter 9430	Referência
Com lâmina de serra 305/60D 230V	600520T3
Com lâmina de serra 305/60D 115V	608800T3
Base para PDC 9430	600526T3
Thinfix - grampo para perfis abertos	600546
Sistema de fixação excêntrico	609910

Lâminas de serra HM	Referência
305/60D para aço, metais não-ferrosos e materiais compósitos	600530
305/60D para aço e aço inox	600530 40
305/60D para ferro fundido	600535
305/80D para tubos e perfis finos	600540

Capacidade máxima de corte em mm

	90° Corte	45° Corte em esquadria
Redondo	Ø 115	Ø 85
Quadrado	□ 100 x 100	□ 85 x 85
Retangular	□ 85 x 160	□ 85 x 85

- Adequada para corte de tubos e perfis em aço, metais não-ferrosos, plásticos e materiais compósitos;
- Sem necessidade de lubrificante e remoção manual de aparas;
- Binário elevado para operação contínua;
- Torno patenteado de montagem rápida para cortes em esquadria ajustáveis entre 90-75-60-45°;
- Equipada com lâmina de serra HM Ø 305/60D;
- Cavalete opcional com batente para um local de trabalho confortável e seguro;
- Sistema operativo aprovado pela CE.



Perfeita para estaleiros de construção civil e oficinas



Ref. 600546
Grampo para perfis abertos



Ref. 600526T3
Base opcional para PDC9430



Lâminas Made in Japan

Serras circulares de corte a seco - As máquinas perfeitas para estaleiros de construção civil e oficinas

Unidade de produção

Para pequenas produções em série composta por:

1. Tapete de rolos para entrada do material, comprimento 3m com pés ajustáveis em 3 alturas possíveis
2. Suporte incl. Premium Super Dry Cutter 9435 e lâmina de serra
3. Tapete de rolos para saída do material, comprimento 3m com pés ajustáveis em 3 alturas possíveis
- 3A Opção: ANALÓGICO, com indicador analógico de medição
- 3B Opção: DIGITAL, com indicador digital de medição



Descrição

Tapete de rolos para entrada e saída do material e medição adequado para perfis de plástico, alumínio e aço;
Largura do tapete de 390 mm, largura dos rolos de transporte de 300 mm;
Divisão rolos de transporte ~290 mm;
Capacidade de carga por metro ~100 kg;
Tapete de rolos ajustável em altura de 760 - 1100 mm.

Descrição	Referência
Unidade de produção - analógica incl. material	609960 A
Tapete de rolos para entrada e saída de material de 3m* e Premium Super Drycutter 9435 e lâmina de serra	
Unidade de produção - digital incl. tapete de rolos para entrada e saída do material de 3m* e Premium Super Dry Cutter 9435 e lâmina de serra	609960 D
Tapete de rolos de entrada de material adicional de 3m *	609960
Sistema de fixação rápida para cortes em série com diâmetro e/ou tamanho constante	1501128

*outros tamanhos a pedido

Ref. opcional 1501128: Torno com sistema de fixação rápida para cortes em série com diâmetro e/ou tamanho constante



1. Coloque a alavanca rápida à direita



2. Fixe o material no veio (uma só operação)



3. Após o corte, a alavanca de liberação rápida é posicionada à esquerda



4. Coloque a peça seguinte na posição de corte



5. Alavanca para a direita e iniciar o processo de corte: próximos passos: 3 - 4 - 5

Dry Miter Cutter 9410 ND - A versátil

A solução para
construção em pladur!



Dados técnicos

Potência:	1.500 W
Voltagem:	230V/50Hz
Velocidade em vazio:	1.600 min ⁻¹
Peso líquido:	19 kg
Dimensão da lâmina:	255 mm



incl. conjunto de fixação "K"
para tubos
Ref. 600653

Descrição	Ref.
Dry Miter Cutter 9410 ND com lâmina de serra 255/60D e conjunto de fixação K para tubos Ø 30 até 70 mm	600651
Lâmina de serra HM 255/66D para aço inox - alimentar e construção	600654NFS
Lâmina de serra HM 255/60D para aço macio	600598
Lâmina de serra HM 255/66D para aço fino	600654
Lâmina de serra HM 255/80D para alumínio	600655A
Lâmina de serra LBS 255/66D resistente ao choque	72225566

Capacidade máxima de corte em mm

90° Corte

- Ø 70
- 70 x 70
- 100 x 70 (sem sistema de fixação)

45° Corte em esquadria

- Ø 60
- 60 x 60
- 60 x 60 (sem sistema de fixação)

Corta aço inoxidável, aço, metais não-ferrosos, metais macios e materiais compósitos...



A melhor escolha para trabalhos profissionais em construção:
espaços interiores, exteriores, cozinhas, aquecimento, ar
condicionado, saneamento, etc...

- A serra circular de esquadria ideal para o corte de tubos e perfis em aço, metais não ferrosos, plástico e materiais compósitos, precisa para metal: Ideal para corte de tubos e perfis em aço inox, aço, metais não-ferrosos, plásticos e materiais compósitos
- A solução para construção em pladur!
- Cortes finos em materiais macios e delicados
- Sem necessidade de lubrificante e remoção manual de rebarbas
- Corte de esquadria com precisão ajustável a -45° - 0° - +45°
- Fixação segura com sistema duplo de desengate rápido de 3 fases
- Equipada com lâmina de serra HM Ø 255/60D
- Construção robusta em alumínio, resistente e leve: Apenas 19kg
- Forte e leve graças à construção robusta de alumínio: Apenas 19 kg!



Ref. 600599
Caveleto opcional para
9410ND



Corte fácil de perfis abertos



Sistema de liberação
rápida de 3 fases



Serras circulares de corte a seco - As máquinas perfeitas para trabalhos profissionais de construção civil e oficinas

Super Hand Dry Cutter 8320 - BIG² - com profundidade de corte de 120 mm com calha guia

para AÇO,
PAINÉIS TIPO SANDUÍCHE:
120 mm / 4 3/4"



Exemplos de cortes



Fixação rápida



Profundidade de corte máx. com calha-guia: 120 mm



Super Hand Dry Cutter 8320 com lâmina de serra Ø 320 mm / 84D

- Ideal para o corte de painéis do tipo sanduíche, chapas trapezoidais, calhas e condutas, tubos em aço, e metais ferrosos e não-ferrosos, materiais compósitos, etc. até uma profundidade de corte de 120 mm / 4 3/4" com calha guia
- Resguardo fechado protege o utilizador da projecção de aparas.
- Coletor de aparas com possibilidade de aspiração
- Indicador de sobrecarga LED: verde: ok. | laranja: Aviso | vermelho: sobrecarga
- Construção leve em magnésio: 8,4 kg (sem lâmina de serra)

Calha-guia 1.200mm (2 x 600 mm) com sistema de fixação rápida

- Ideal para corte limpo e reto de painéis do tipo sanduíche, Fornecido com grampos de liberação rápida 2 C



Ref. 60827BOX

Opcional: Estojo profissional

Dados técnicos	
Potência	1.800 W
Voltagem	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Velocidade em vazio	1.700 min ⁻¹ / rpm
Peso	8,4 kg
Dimensão da lâmina	320 mm
Comprimento do cabo	5 m

Descrição / Description	Ref.
Super Hand Dry Cutter 8320 fornecida com lâmina de serra Ø 320/84D 230V/115V	608270
Calha-guia 1.400mm	608275D
Lâmina de serra HM Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84D	608276
Super Hand Dry Cutter 8320 fornecida com lâmina de serra Ø 320/84D 230V/115V	608270
Lâmina de corte 1.400 mm	608275D
Lâmina de serra HM Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84T	608276

Lâmina de serra HM Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84T para aço - grosso	608278
Lâmina de serra HM Ø 320 x 2,2 x 1,8 x 25,4 x 84D para aço inox - setor alimentar e construção	608276NSF

Serras circulares de corte a seco da JEPSON para corte rápido e sem rebarbas de tubos metálicos e perfis sem refrigeração

O inventor do corte a seco

Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR - Versão pneumática

Dados técnicos

Pressão de trabalho (pressão de fluxo): 6 bar
Potência do motor: 1.800 W
Velocidade em vazio: 1.200 min⁻¹
Consumo de ar: aprox. 2 m³/min
Entrada de ar: Rosca fêmea R ½" (Standard)
Diâmetro interno do tubo LW: mín. Ø 16 mm
Peso líquido: 11 kg
Dimensão da lâmina: 320 mm
Nível sonoro (1m de distância): 95 dB (A)
Nível de vibração com velocidade em vazio: < 2,5 m/s²

Descrição	Referência
Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR fornecida com lâmina de corte Ø 320/84D	608200
Lâminas de corte HM	Referência
Ø 320/84D - Standard	608276
320/90D para aço inox - setor alimentar e construção	608276NFS



Super Hand Dry Cutter 8320 - AIR com lâmina de corte Ø 320 mm / 12." x 84D

- Ideal para cortar painéis do tipo sanduíche, chapas trapezoidais, condutas de cabos, tubos de aço, metais ferrosos e não-ferrosos, materiais compósitos, etc. até uma profundidade de corte de 120 mm/ 4 ¾".
- Resguardo fechado protege o utilizador da projecção de aparas.
- Coletor de aparas com possibilidade de aspiração
- Construção leve em magnésio: 11 kg (sem lâmina de serra)

Coletor de aparas integrado



Lâminas Made in Japan



Serras circulares de corte a seco - As máquinas perfeitas para estaleiros de construção civil e oficinas

Hand Dry Cutter 8230N - A portátil ²



Dados técnicos	
Potência	1.700 W
Voltagem	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Velocidade em vazio	2.600 min ⁻¹
Peso	7,1 kg
Dimensão da lâmina	230 mm
Comprimento do cabo	5 m

Corte chanfrado 45°

Capacidade máxima de corte em mm

	90° Corte	45° Corte à esquadria
Profundidade de corte	^ 82	^ 56
	□ 82 x 10	□ 56 x 8
	□ 82 x 5	□ 56 x 4
	Ø 82 x 5	Ø 56 x 4
	—* 10	—* 8



Lâmina de corte LBS resistente ao choque



Corta painéis do tipo sanduíche, chapas metálicas e perfis até 10 mm



Com uma profundidade de corte até 82 mm

- HDC 8230N:** Ideal para corte de chapas metálicas, painéis tipo sanduíche, chapas trapezoidais, tubos em aço e perfis, metais não ferrosos e materiais compósitos, com a lamina opcional LBS também adequada para corte de grades e grelhas em aço;
- Equipada com lamina de serra HM retificável 0/ 230/48D para vida útil mais longa e maior qualidade;
 - Construção leve e robusta, **apenas 7,1 kg**;
 - Coletor de aparas para um trabalho mais limpo;
 - Sem necessidade de lubrificação;
 - Profundidade máxima de corte de 82/56 mm corte chanfrado, até uma espessura de 10 mm.

Hand Dry Cutter 8230 N 230V + estojo com:	Referência
Lâmina de serra em inox 230/48D	608280I
Lâmina de serra em aço inox 230/48D + sistema de fixação integrado em guias ajustáveis. Apenas corte de 90°	608280ICG
Lâmina de serra LBS 230/60D resistente ao choque	608280LBS
Lâmina de serra LBS 230/60D resistente a choque + guias ajustáveis com sistema de fixação integrado. Apenas corte de 90°	608280LCG

Lâminas de serra HM	Rerefência
230/48D Standard	72123048
230/48D para aço inox	72123048I
230/48D para aço inox - setor alimentar e construção	72123048NSF
230/60D para alumínio	72123060
230/68D para chapa metálica fina	72123068
230/84D para chapa fina	72123084
230/60D raio laser resistente ao choque	72223060



Lâminas Made in Japan

Serras circulares de corte a seco da JEPSON para corte rápido e sem rebarbas de tubos metálicos e perfis sem refrigeração

Guias ajustáveis com sistema de fixação integrado



A guia ajustável permite fixar e cortar o comprimento de várias peças em apenas um passo!

Calha guia ajustável: Ideal para corte limpo e reto de grelhas metálicas, painéis do tipo sanduíche, vários perfis e tubos em metal e outros materiais.

- Ajuste fácil e rápido do intervalo de fixação (600 - 1200 mm)
- Fixação sem ferramentas do material a cortar
- Orientação segura sem bloqueio da lâmina de serra através do material

Descrição	Referência
Calha guia ajustável com sistema de fixação integrado para Hand Dry Cutter 8230N	608284
HDC 8230N - 230V no estojo + lâmina de serra Ø 230/48D + Guia com faixa de fixação ajustável	608280CG
HDC 8230N - 230V no estojo + lâmina de serra LBS Ø 230/60D + Guia com faixa de fixação ajustável	608280LCG



Com a lâmina de serra LBS **resistente ao choque** (largura de corte de apenas 1,4 mm), a Hand Dry Cutter 8230N obtém os melhores resultados.

- Profundidade de corte: 80 mm com guia - 82 mm sem guia.
- Corte chanfrado somente sem guia

Exemplo de fixação



Exemplo de fixação



Hand Dry Cutter 8230-AIR - Versão pneumática

Dados técnicos

Pressão de trabalho (pressão de fluxo): 6 bar
Potência do motor: 1.500 W
Velocidade em vazio: 1.700 min⁻¹
Consumo de ar: aprox 2 m³/min
Entrada de ar: R 1/2" (Standard)
Diâmetro interno do tubo LW: mín. Ø 13mm
Peso : 8,6 kg
Dimensão da lâmina: 230 mm
Nível sonoro (1m de distância): 103,3 dB(A)
Vibração sem velocidade de carga: < 2,5 m/s²

Hand Dry Cutter 8230-AIR com	Referência
Lâmina de serra standard 230/48D + caixa	608100
Lâmina de serra LBS 230/60D + caixa	608100LBS
Lâminas de serra HM	Referência
Standard 230/48D para aço	72123048
230/48D para aço / aço	72123048Y
230/48D para aço inox - setor alimentar e construção	72123048NSF
230/60D para alumínio	72123060
230/68D para materiais finos	72123068
2230/84D para chapa fina	72123084
230/60D Lâmina resistente ao choque para grelhas em aço e armações	72223060



Capacidade máxima de corte em mm



Serra painéis do tipo sanduíche,



Chapas metálicas e perfis até 10 mm,



Com uma profundidade de corte até 82 mm

90° Corte

Profundidade de corte 82
Ângulo $\wedge$ 82 x 10
Quadrado $\square$ 82 x 5
Redondo $\varnothing$ 82 x 5
Plano $\text{---} \times$ 10

45° Corte em esquadria

56
 $\wedge$ 56 x 8
 $\square$ 56 x 4
 $\varnothing$ 56 x 4
 $\text{---} \times$ 8

- Ideal para o corte de chapas metálicas, painéis tipo sanduíche, chapas trapezoidais, tubos e perfis em aço, metais não ferrosos e materiais compósitos, com lâmina LBS opcional para corte de grelhas e grades em aço;
- Equipada com lâmina de serra HM Ø 230 / 48D para vida útil mais longa e maior qualidade de corte;
- Construção leve e robusta, **apenas 8,6 kg**;
- Coletor de aparas para um trabalho mais limpo;
- Sem necessidade de lubrificação;
- Profundidade máxima de corte de 82 mm e espessura 10mm.



Lâminas Made in Japan

Serras circulares de corte a seco da JEPSON para corte rápido e sem rebarbas de tubos metálicos e perfis sem refrigeração

Hand Dry Cutter 8200 - A portátil



Corte em esquadria 45°

Capacidade máx de corte [mm]	90°	45°
Profundidade máxima de corte	67	42
Ângulo	67 x 10	42 x 8
Retangular	67 x 5	42 x 4
Redondo	67 x 5	42 x 4
Plano	10	8

Dados técnicos	
Potência	1.700 W
Tensão de funcionamento	230V/50Hz
Velocidade em vazio	3.700 min ⁻¹
Peso líquido	6,3 kg
Dimensão da lâmina Ø	200 mm
Comprimento do cabo	5 m

Hand Dry Cutter 8200: Ideal para cortar aço, chapas em aço, painéis do tipo sanduíche, chapas metálicas, tubos e perfis em aço, materiais não-ferrosos e materiais compósitos (opcionalmente é possível o uso da lâmina de corte LBS resistente ao choque);

- Equipada com lâmina de serra HM Ø 200/42D retificável para aço e aço inox;
- Construção leve e robusta, apenas 6,3 kg;
- Coletor de aparas para um trabalho mais limpo;
- Sem necessidade de lubrificação;
- Profundidade máxima de corte de corte em esquadria de 67 / 42 mm, até uma espessura de 10 mm.



Lâmina de serra LBS
resistente ao choque



Serra painéis do tipo sanduíche,
chapas metálicas e perfis
até 10 mm



Profundidade de corte 67 mm

Hand Dry Cutter 8200 230V:	Referência
200/90D para aço + aço inox	608295
Lâmina de serra LBS 200/48D resistente ao choque	608295LBS

Lâminas de serra HM	Referência
200/42D para aço e aço inox	72120042I
200/48D para alumínio	72120048A
200/48D LBS - resistente ao choque	72220048
200/68D para chapa metálica fina / chapa ondulada	72120070



Lâminas Made in Japan

Serras circulares de corte a seco da JEPSON para corte rápido e sem rebarbas de tubos metálicos e perfis sem refrigeração

Lâminas de serra HM para metal - utilização universal

As Lâminas de serra em metal duro realizam cortes mais rápidos sem rebarbas nem necessidade de utilização de refrigerante: Aço, metais não-ferrosos, plástico, materiais compósitos.

- Aplicação universal em todas as serras manuais e serras circulares.
- Vasto sortido de lâminas de serra com anéis redutores
- Vida útil muito longa
- Excelente qualidade de corte
- Parede fina - e com baixo nível sonoro
- Rectificáveis

Gama de produto

Ø [mm]	A	B	C	Ref.	Aplicação
160	30*	1,80	32	72016032	aço
180	30*	1,85	36	72018036	aço
180	20	1,85	36	72118036	aço
180	20	1,60	48	72118048S	aço
180	20	2,00	48	72118048YS	aço e aço inox
192	20	1,85	40	719240	aço
192	20	1,85	48	719248	aço - fino
192	20	1,85	48	719248A	alumínio
192	20	1,85	70	719270	chapa metálica
200	30*	1,90	40	72020040	aço
200	30*	1,90	60	72020060	aço - fino
210	30*	2,00	42	72021042	aço
210	30*	2,00	64	72021064	aço - fino
230	30*	2,00	48	72023048	aço
230	30*	2,00	60	72023060	alumínio
230	30*	2,00	68	72023068	aço - fino
230	25,4	2,00	48	72123048	aço
230	25,4	2,00	48	72123048Y	aço e aço inox
230	25,4	2,00	60	72123060	alumínio
230	25,4	2,00	68	72123068	aço - fino
230	25,4	2,00	84	72123084	chapas

A: Perfuração [mm]

B: Largura de corte [mm]

C: Dentes

* Anéis redutores 30/25, 30/20, 30/16, incluídos

Ø [mm]	A	B	C	Ref.	Aplicação
255	25,4	2,00	60	600598	aço
255	25,4	2,00	66	600654	aço - fino
305	25,4	2,20	60	600530	aço
305	25,4	2,20	60	600530 40	aço e aço inox
305	25,4	2,20	60	600535	ferro fundido
305	25,4	2,20	80	600540	aço - fino
320	25,4	2,20	84	608276	aço
355	25,4	2,20	90	600570	aço e aço inox - fino
355	25,4	2,20	72	600580	aço e aço inox - médio
355	25,4	2,20	60	600590	aço e aço inox - grosso
355	25,4	2,20	60	600591	ferro fundido
355	25,4	3,40	96	600594	alumínio
355	25,4	2,20	66	600595	aço

Raio Laser - Lâminas de serra resistentes ao choque com raio laser

Ø [mm]	A	B	C	Ref.	Uso
230	25,4	1,4	60	72223060	grelhas metálicas*

* Ideal para o corte de materiais finos, tais como grelhas metálicas, chapas trapezoidais, condutas, tubos, painéis tipo sanduiche e muito mais...

A linha completa LBS pode ser encontrada na página 17

Serras circulares de corte a seco da JEPSON para corte rápido e sem rebarbas de tubos metálicos e perfis sem refrigeração

Lâminas de serra de alta velocidade para corte de metais

• DRYTECH[®]

As lâminas de serra em metal duro ou Cermet são adequadas para serras estacionárias de alta velocidade automáticas ou semi-automáticas.

• Corte rápido, sem rebarbas, sem necessidade de refrigerante, de tubos e perfis: aço, aço inox, plástico, materiais compostos, alumínio e outros metais não ferrosos.

- Ciclos de trabalho mais curtos devido à alta velocidade de corte;
- Poupança de material graças à tecnologia de corte fino para espessuras a partir de 0.5mm;
- Vida útil muito longa;
- Excelente qualidade de corte;
- Rectificável até 5 vezes.

DRYTECH[®] Corte a seco mais rápido e sem aparas

Lâminas de serra com excelente desempenho em aço inox

Dados técnicos

(Tamanhos especiais a pedido)

Diâmetro da lâmina	125 - 700 [mm]
Capacidade de corte	Ø 6 - 240 [mm]
Velocidade de corte	max. 1.800 [m/min]
Avanço da lâmina	max. 6.000 [mm/min]
Largura de corte	2,0 - 3,6 [mm]
Furo central	Personalizado
Orifício para pinos	Personalizado

Ø [mm]	A	B	C	Ref.
355	25,4	2,2	90	600570NSF
320	25,4	2,2	84	608276NSF
255	25,4	2,0	66	600654NSF
230	25,4	2,0	48	72123048NSF
A: Furo [mm] B: Largura de corte [mm] C: Dentes				
Ref. NSF: para aço inox - setor alimentar e construção				

Linha de Produtos standard

(Tamanhos especiais mediante pedido)

Ø [mm]	A	B	C	Ref.	Ø [mm]	A	B	C	Ref.
405	25,4	2,5	80	4050800002	560	50,0	3,6	132	5601321003
405	25,4	2,5	102	4051021003	560	50,0	3,6	180	5601801004
455	50,0	3,4	100	4551000002	630	60,0	4,0	140	6301400002
455	50,0	3,4	120	4551201003	630	60,0	4,0	150	6301501003
560	50,0	3,6	120	5601200002	630	60,0	3,6	210	6302100003

A: Furo [mm]

B: Largura de corte [mm]

C: Dentes



Serras circulares de corte a seco - As máquinas perfeitas para estaleiros de construção civil e oficinas

LÂMINAS DE SERRA REVESTIDAS ESPECIAIS PARA AÇO INOX - CONSTRUÇÃO / SETOR ALIMENTAR

Vantagens gerais:

- Corte de aço inox
- Vida útil da ferramenta até 3 vezes superior
- Nenhuma mancha do material
- Baixa fricção
- Custo inferior ao destinatário de serra standard

O revestimento da lâmina NSF:

Uma camada de alumínio-titânio-nitreto de cromo, para aplicações especiais no corte de materiais propensos à colagem. A camada prateada é caracterizada por alta dureza e resistência à oxidação. Além disso, é concebida para minimizar a tendência de adesão no processamento de ligas de Al e metais não-ferrosos.

Lâmina de serra NSF em números:

- Material: Alumínio-titânio-nitreto de cromo, AlTiCrN (empilhado)
- Microdureza HV 0,05: 3.000 +/- 300
- Coeficiente de atrito contra aço 100Cr6: 0,4
- Temperatura máxima de operação: 800° C / 1.470° F
- Espessura: 2 - 4 µm

Lâminas de serra revestidas	Referência
Ø 230 x 2,0 x 25,4 x 48D para aço inox - setor alimentar e construção	72123048NSF
Ø 255 x 2,0 x 25,4 x 66D para aço inox - setor alimentar e construção	600654NSF
Ø 320 x 2,2 x 25,4 x 84D para aço inox - setor alimentar e construção	608275NSF
Ø 355 x 2,2 x 25,4 x 90D para aço inox - setor alimentar e construção	600570NSF

Serras circulares de corte a seco da JEPSON para corte rápido e sem rebarbas de tubos metálicos e perfis sem refrigeração

Lâmina de serra LBS resistente ao choque para grelhas metálicas e grades

- economia de material • economia de energia
- ideal para ferramentas sem fio *



Corte de

- Grelhas metálicas
- Chapas metálicas
- Perfis metálicos
- economia de material
- mais eficiente
- mais eficiente

Lâmina de serra LBS - resistente ao choque:

A lâmina LBS corta facilmente grelhas metálicas, chapas trapezoidais, condutas, tubos e muito mais.

Ideal para o corte de materiais finos. Com 1.4mm, a lâmina LBS é bastante mais fina do que as laminas convencionais (1,85 mm).

Variedade de lâminas de serra LBS

Ø [mm]	A	B	C	D	Ref.	para máquina
137 *	1,0	0,8	20	30	72213730	Bosch, Makita, Milwaukee, Panasonic etc.
165 *	1,2	0,94	20	40	72216540	Dewalt, Hilti, Metabo, Milwaukee etc.
165	1,2	0,94	16	40	72216540M	Metabo
180	1,2	0,94	20	48	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon etc.
192	1,2	0,94	20	48	72219248	JEPSON Power, Makita etc.
200	1,2	0,94	25,4	48	72220048	AEG, Bosch, JEPSON Power, Mafell etc.
230	1,4	1,2	25,4	60	72223060	JEPSON Power HDC 8230N
255	1,5	1,2	25,4	66	72225566	JEPSON Power DMC 9410ND

A: Largura de corte [mm] B: Espessura da lâmina [mm] C: Furo [mm] D: Dentes

Exemplo de lâmina de serra standard
Ø 230/60D
1,85 mm

Lâmina de serra LBS
Ø 230/60D
1,4 mm

-35 %

Menos aparas

Redução de emissões de CO2

Aplicação universal em todas as máquinas sem fio convencionais!



Autorização para uso das marcas registadas

Serra circular para Metal - 9515 T2



Dados técnicos

Potência:	2.500 W
Voltagem:	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Velocidade em vazio:	3.500 min ⁻¹
Peso líquido:	17 kg
Dimensão do disco de corte:	356 mm

Máquina de corte 9515 T2 com	Ref.
Disco de corte Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm para metal 230V	600730
Disco de corte Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm para metal 115V	608500
Discos de corte	Ref.
Ø 356 x 2,6 x 25,4 mm para metal (10 unid./emb.)	600736



Perfeita para o corte de tubos e perfis metálicos

Capacidade máx de corte em mm

90° Corte

Ø 115

□ 115 x 115

□ 102 x 155

45° Corte em esquadria

Ø 100

□ 102 x 102

□ 85 x 100



Art./Ref. 600736

Disco de corte 356 mm para metal

- Adequada para corte de tubos e perfis metálicos com espessura superior a 8 mm;
- Motor de elevado desempenho com 2500 watts;
- Caixa de engrenagens especialmente concebida para melhorar a refrigeração, o fluxo de ar e a dispersão de aparas;
- Design ergonómico para transporte mais fácil;
- Torno rotativo de montagem rápida para cortes a 45°;
- Equipada com disco de corte Ø 356 mm para metal;
- Desengate rápido.



Torno patenteado de montagem rápida



made in The Netherlands

Serras circulares de corte a seco - As máquinas perfeitas para estaleiros de construção civil e oficinas

O inventor do corte a seco

PERFORMANCE - RELIABILITY - COST EFFECTIVENESS

SHDC 8320



LBS-Blades



HDC 8230



DMC9410ND



PSDC 9435



Formações no local



MAGPRO TP 2000 - 3 em 1 Auto Reverse

Máquina para abertura de rosas, perfuração com fresas e com brocas helicoidais.

Abertura de rosas totalmente mecânica com inversão automática controlada pelo movimento da alavanca.

Sem electrónica! Caixa de engrenagens de 2 funções:

- Função auto-reverse para abertura de rosas;
- Função perfuração com serras craneanas e brocas helicoidais;

Veio de montagem rápida para substituição dos acessórios rápida e sem ferramentas.

A máquina perfeita para abertura automática de furos cegos!



**Auto Reverse para
abertura de rosas
(sistema patenteado)**

Suporte universal para rosas
M5 - M22 (DIN, JIS, ISO)

Mala de transporte



Bucha para brocas
helicoidais



Bucha para fresas

incl. adaptador, suporte universal para rosas M5 a M22 e bucha de encaixe rápido para machos, fresas e brocas helicoidais.

Dados técnicos

Potência:	1.100 W
Voltagem:	230 V/50 Hz
Perfuração com fresas:	550 / 330 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
Perfuração com brocas helicoidais:	550 / 330 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
Abertura de rosas:	150 / 90 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
Rosas:	Suporte universal M5 a M22 (DIN, JIS, ISO)
Encabadouro:	19 mm Weldon
Fresas máx. Ø x C:	35 x 50 mm
Brocas helicoidais máx. Ø x C:	13 x 110 mm
Curso de trabalho:	150 mm
Tração magnética:	15.000 N
Superfície magnética:	165 x 80 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	13,7 kg

Bucha de liberação rápida



Modo de perfuração
de núcleo / sólido



Modo de corte de rosca



Rosas

Furo cego

Escala de
profundidade

Apontador

Descrição	Ref.
MAGPRO TP2000 - Fornecido com mala de transporte, adaptador e dispositivo de montagem rápida para abertura de rosas, perfuração com fresas e com brocas helicoidais, corrente de segurança e ferramentas de manutenção.	490190N
Opcional: Inserts quick M5 - M22 (SINGULAR)	490165M
Óleo de corte e perfuração para refrigeração ideal e maior rendimento de corte (400 ml)	490020

Furadoras com base magnética MAGPRO - Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 35 Kompakt - A mais compacta



198 mm

- As dimensões reduzidas permitem trabalhar em áreas de difícil acesso;
- Altura máxima da máquina 198 mm;
- Perfuração com fresas até 35 mm;
- Sistema de montagem rápida com encabadouro Weldon 19 mm;
- Alavanca de controlo pode ser utilizada gradualmente em ambos os lados;
- Fácil de transportar;
- LED para iluminação do local de trabalho.



Fácil de transportar



A alavanca de controlo pode ser usada em ambos os lados



Lâmpadas LED para áreas de trabalho escuras



Conjunto de brocas 6-11mm Weldon 19mm

Dados técnicos

Potência:	1.100 W
Voltagem:	230V/50Hz
Velocidade em vazio / carga máx:	650 / 390 min ⁻¹
Capacidade Ø x profundidade:	35 mm x 30 mm
Encabadouro:	Weldon 19 mm
Tração magnética:	15.000 N
Dimensões:	285 x 101 x 198 mm
Peso:	10 kg

Descrição	Ref.
MAGPRO 35 Kompakt - com mala de transporte e dispositivo de montagem rápida, cinta de segurança e ferramenta de manutenção	490050
Set de fresas de 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 e pino ejetor	490145
MAGPRO 35 Kompakt SET - Idêntico ao anterior com estojo de brocas helicoidais. 6-11mm Weldon 19mm	490400 SET
Pulverização de óleo de corte para refrigeração ideal e maior rendimento de corte (400 ml)	490020



MAGPRO 35 Kompakt
para locais de trabalho anteriormente inatingíveis

Furadoras com base magnética MAGPRO - Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 35 Adjust 1s & 2s - Curso mais longo e 1 ou 2 velocidades



- Curso mais longo de 85 - 230 mm (adequado para utilização de brocas helicoidais até Ø13mm com bucha opcional ref. 490152A)
- 1 ou 2 velocidades
- Montagem rápida
- Perfuração com fresas
- Perfuração com brocas helicoidais
- Tração magnética de 17000 N
- Proteção contra sobrecarga
- Sistema de refrigeração integrado

Dados técnicos

Potência:	1.100 W
Voltagem:	230 V/50 Hz
Velocidades:	450 / 270 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
(MAGPRO 35 Adjust 1s)	
Velocidades:	450 / 270 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
(MAGPRO 35 Adjust 2s)	730 / 440 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
Encabadouro:	19 mm Weldon
Fresa máx. Ø x C:	12 - 35 x 50 mm
Brocas helicoidais máx. Ø x C:	13 x 140 mm
Curso de trabalho:	85 mm para fresas normais, até 230mm para brocas helicoidais (com adaptador e bucha)
Tração magnética:	17.000 N
Superfície magnética:	175 x 90 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	14 kg (MAGPRO 35/1S) 15 kg (MAGPRO 35/2S)



Pode ser utilizada em diferentes níveis



Opcional: bucha de montagem rápida 13mm com adaptador

Beschreibung	Ref.
MAGPRO 35 Adjust 1s - Fornecido com mala de transporte, dispositivo de montagem rápida, corrente de segurança e ferramentas de manutenção.	490150 1
MAGPRO 35 Adjust 2s - Fornecido com mala de transporte, dispositivo de montagem rápida, corrente de segurança e ferramentas de manutenção.	490150 2
Estojo de fresas 30mm 0/ 12. 14. 16,18, 20, 22 mm e piloto	490145
Bucha e adaptador 13 mm	490152A
Adaptador com encabadouro Weldon 19mm (3/4") para fresas fein com encabadouro Quick-on, inclui 1 pino ejector.	490154
Óleo de corte para otimizar refrigeração e maior rendimento de corte (400 ml)	490020

Furadoras com base magnética MAGPRO - Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 35 - Pacote de potência



Fluxo automático de refrigerante em todas as posições



Opcional: Estojo de fresas com piloto



Prefuração com brocas helicoidais até 13 mm

Ref. 490152



Opcional: Bucha e adaptador de broca de 13 mm



Ref. 490151

Ref. 490153

Opcional: Dispositivo de montagem rápida e coletor de aparas

Dados técnicos

Potência:	1.100 W
Voltagem:	230 V/50 Hz oder 115V/60Hz
Velocidade:	620 / 350 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
Encabadouro:	19 mm Weldon
Fresas máx. Ø x C:	12 - 35 x 50 mm
Brocas helicoidais máx. Ø x C:	13 x 110 mm
Curso de trabalho:	80 mm
Tração magnética:	15.000 N
Superfície magnética:	165 x 80 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	12 kg

Descrição	Ref.
MAGPRO 35 -230V Fornecido com mala de transporte, corrente de segurança e ferramentas de manutenção.	490150
MAGPRO 35 - idêntico ao anterior com 115V	490110
Fresas 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 e piloto	490145
Bucha e adaptador 13 mm	490152
Dispositivo de montagem rápida para MAGPRO 35	490151
Coletor de aparas	490153
Óleo de corte para otimizar refrigeração e maior rendimento de corte (400 ml)	490020

Furadoras com base magnética MAGPRO- Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 35 Semi Automatic - Perfuração com alimentador automático



Perfuração automática com fresas de Ø 14 - 30 mm
Perfuração manual com fresas de Ø 12 - 35 mm



Activação do alimentador automático
através de alavanca.

Dados técnicos

Potência:	1.100 W
Voltagem:	230 V/50 Hz
Velocidade/velocidade com carga:	
Encabadouro:	620 / 350 min ⁻¹
Fresas máx. Ø x C:	19 mm Weldon, M24
Brocas helicoidais máx. Ø x C:	12 - 35 x 50 mm 13 x 110 mm
Profundidade máx furo helicoidais x Ø:	50 x 35 mm (operação manual) 45 x 30 mm (operação automática)
Curso de trabalho:	70 mm
Tração magnética:	15.000 N
Superfície magnética:	165 x 80 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	17 kg



Ref. 490151

Opcional: Bucha de liberação
rápida



Opcional: bucha de montagem
rápida 13mm com adaptador



Ref. 490153

Opcional: Coletor de aparas

Descrição	Ref.
MAGPRO 35 SA - 230V Fornecido com mala de transporte, corrente de segurança e ferramentas de manutenção.	490180
Estojo de fresas 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 e pino ejetor	490145
Bucha e adaptador 13 mm	490152
Dispositivo de montagem rápida para para MAGPRO 35	490151
Coletor de aparas	490153
Óleo de corte para refrigeração ideal e maior rendimento de corte (400 ml)	490020

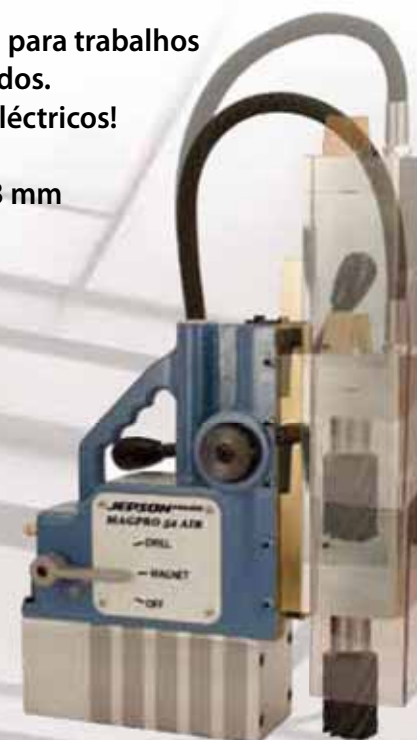
Furadoras com base magnética MAGPRO- Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 52 AIR - Furadora pneumática com base magnética com curso extra longo

- Furadora pneumática com base magnética para trabalhos em atmosferas perigosas e ambientes húmidos.
- Aprovação ATEX/CEN, sem componentes eléctricos!
- Perfuração com fresas até 52 mm
- Perfuração com brocas helicoidais até Ø 13 mm
- Curso extra longo até no máx. 260 mm
- Tração magnética de 8000 N
- Sistema de refrigeração integrado



 **Made in Germany**



Curso: máx. 260 mm

Dados técnicos:

Pressão de trabalho	6 bar
Potência:	1.000 W
Velocidade em vazio/em carga:	400 / 200 min ⁻¹
Consumo de ar:	1,8 m ³ /min
Entrada de ar (fêmea):	R 3/8"
Encabadouro:	19 mm Weldon
Fresas máx. Ø:	52 mm
Brocas helicoidais máx. Ø:	13 mm
Curso de trabalho:	260 mm
Tração magnética:	8.000 N
Superfície magnética:	216 x 86 mm
Sistema de refrigeração:	automático, externo
Peso:	21,5 kg



Opcional: bucha e adaptador Weldon 19 mm para brocas helicoidais

Descrição	Ref.
MAGPRO 52 AIR - Fornecida em mala de transporte com corrente de segurança, ferramentas de manutenção e sistema de lubrificação pressurizado.	490000
Óleo de corte para refrigeração ideal e maior rendimento de corte (400 ml)	490020



Aprovação ATEX / CEN



Perfuração com fresas até Ø/ 52 mm



Fornecida com corrente de segurança, e sistema de lubrificação pressurizado

Furadoras com base magnética MAGPRO- Precisão e fiabilidade ao melhor preço

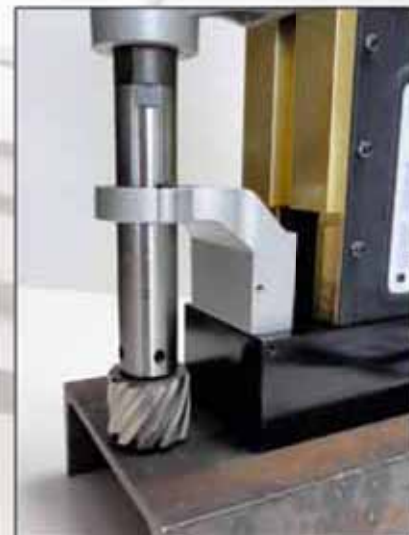
MAGPRO 50/2s - Duas velocidades para uma perfuração perfeita

Motor robusto de elevada potência 1.800 watt



Caixa de velocidades de alta qualidade
para optar entre duas velocidades

Perfuração precisa até Ø / 50mm



Dados técnicos

Potência:	1.800 W
Voltagem:	230 V/50 Hz ou 115V/60Hz
Velocidade:	380 / 230 min ⁻¹
Velocidade 2:	500 / 300 min ⁻¹
Encabadouro:	19 mm Weldon, M24
máx. fresas Ø:	12 - 50 mm
máx brocas helicoidais Ø x C:	16 x 110 mm
Profundidade máx. x Ø:	75 x 50 mm
Curso de trabalho:	100 mm
Tração magnética:	32.000 N
Superfície magnética:	200 x 100 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	22,9 kg



Ref. 490172

Opcional: Dispositivo de
montagem rápida



Ref. 490173

Opcional: Bucha 16 mm com adaptador



Ref. 490153

Opcional: Coletor de aparas

Descrição	Ref.
MAGPRO 50/2s - 230V Fornecido com mala de transporte, corrente de segurança e ferramentas de manutenção	490170
MAGPRO 50/2s - Idêntico ao anterior com 115V	490171
Estojo de fresas 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 e pino ejetor	490145
Bucha e adaptador 16 mm	490173
Dispositivo de montagem rápida para MAGPRO 50/2s	490172
Coletor de aparas	490153
Óleo de corte para refrigeração ideal e maior rendimento de corte (400 ml)	490020

Furadoras com base magnética MAGPRO- Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 50/2s Adjust -

Profundidade de corte até Ø 50 mm com curso longo e 2 velocidades



- Curso longo de 85 - 230 mm;
- 2 velocidades;
- Bucha de encaixe rápido;
- Perfuração com fresas;
- Perfuração com brocas helicoidais;
- Tração magnética de 17000 N;
- Proteção contra sobrecarga;
- Sistema de refrigeração integrado.



Pode ser utilizada em diferentes níveis

Dados técnicos

Potência:	1.100 W
Voltagem:	230 V/50 Hz (vazio/carga)
Velocidades:	300 / 180 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl) 450 / 170 min ⁻¹ (Leerlauf- / Lastdrehzahl)
Encabadoiro:	Weldon 19 mm
Fresas máx. Ø x C:	12 - 50 x 50 mm
Brocas helicoidais máx. Ø x C:	13 x 140 mm
Curso de trabalho:	85 MM para fresas normais, até 230 mm para brocas helicoidais (com adaptador e bucha)
Tração magnética:	17.000 N
Superfície magnética:	175 x 90 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	15 kg



Curso generoso



Descrição	Ref.
MAGPRO 50/2s Adjust - Fornecida com mala de transporte, dispositivo de montagem rápida, corrente de segurança e ferramentas de manutenção.	490170 2
Bucha e adaptador 13 mm	490152A
Adaptador com encabadoiro Weldon 19 mm (3/4") para fresas Fein com adaptador Quick-in + 1 pino ejetor/centrador	490154
Estojo de fresas 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 e pino ejetor	490145
Coletor de aparas	490153
Óleo de corte para refrigeração ideal e maior rendimento de corte (400 ml)	490020

Furadoras com base magnética MAGPRO- Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 75/4s - Robusta e versátil com 4 velocidades para brocas helicoidais, perfuração com fresas e abertura de roscas



Ref. 490010BIG

Opcional: Pipefix - sistema de fixação para tubos com capacidade de fixação até 600 mm



Dados técnicos

Potência:	1.800 W
Voltagem:	230 V/50 Hz oder 115V/60Hz
Velocidades (em vazio/carga máx):	1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹
Velocidades (em vazio/carga máx):	3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹
Encabadoiro:	19/32 mm Weldon, MK3
Ø máx. fresas:	12 - 75 x 75 mm
Ø máx. brocas helicoidais x C:	16 x 110 mm
Ø máx. brocas helicoidais x C MK3:	32 x 150 mm
Profundidade máx. x Ø:	75 x 75 mm
Curso de trabalho:	100 mm
Tração magnética:	32.000 N
Superfície magnética:	200 x 100 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	24,8 kg



Ref. 490162

Opcional: Adaptador MK3 para porta-ferramentas



Ref. 490164

Opcional: Bucha 16mm com adaptador



Ref. 490153

Colector de aparas

Descrição	Ref.
MAGPRO 75/4s - 230v Fornecida com mala de transporte, corrente de segurança, ferramentas de manutenção e adaptador MT3/19mm	490160
MAGPRO 75/4s - Idêntico ao anterior com 115V	490161
Adaptador de montagem rápida MT3 para porta-ferramentas M3-M14	490162
Porta-ferramentas de montagem rápida M3-M14	490162 M3-14
Adaptador de montagem rápida MT3 para porta-ferramentas M5-M22	490165
Porta-ferramentas de montagem rápida M5-M22	490162 M5-22
Encabadoiro Weldon 32/Mt3 para fresas a partir de Ø 61 mm	490163
Bucha 16 mm & Adaptador	490164
Estojo de fresas 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm e piloto	490145
Sistema de fixação Pipefix para tubos Ø 32 - 600 mm	490010BIG
Óleo de corte de elevado rendimento (400 ml)	490020

Furadoras com base magnética MAGPRO- Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 75/4s Swivel Base -

Com base rotativa - Base magnética ajustável e 4 velocidades



A base magnética movimenta-se 15 graus à esquerda e à direita e até 20 mm para a frente. A base ajustável permite um posicionamento perfeito para cada corte, abertura de roscas ou perfuração.



Brocas sólidas com adaptador MK3
Twist drilling with MT3-adapter



Bucha 16 mm e adaptador
Drill chuck 16 mm and adapter

Dados técnicos

Potência:	1.800 W
Voltagem:	230 V/50 Hz
Velocidade/velocidade de carga:	1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹
Velocidade/velocidade de carga:	3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹
Receção:	19/32 mm Weldon, MK3
Broca de núcleo Ø x C:	12 - 75 x 75 mm
Broca sólida máx. Ø x C:	16 x 110 mm
Broca sólida máx. Ø x C MK3:	32 x 150 mm
Profundidade de perfuração máx. x Ø:	75 x 75 mm
Curso de trabalho:	100 mm
Tração magnética:	32.000 N
Superfície magnética:	200 x 100 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	27 kg

Descrição	Ref.
MAGPRO 75/4s Swivel Base - 230V Fornecida com mala de transporte, corrente de segurança, ferramentas de manutenção e adaptador MT3/19mm	490160S
Adaptador de montagem rápida MT3 para porta-ferramentas M3-M14	490162
Porta-ferramentas de montagem rápida M3-M14	490162 M3-14
Adaptador de montagem rápida MT3 para porta-ferramentas M5-M22	490165
Porta ferramentas de montagem rápida M5-M22	490162 M5-22
Encabadoiro Weldon 32/MT3 para fresas a partir de Ø 61 mm	490163
Bucha 16 mm & Adaptador	490164
Estojo de fresas 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm e piloto	490145
Óleo de corte de elevado rendimento (400 ml)	490020

Furadoras com base magnética MAGPRO- Precisão e fiabilidade ao melhor preço

MAGPRO 120/4s - A furadora mais versátil com 4 velocidades - perfuração com fresas até Ø 120mm

- Perfuração com fresas standard até Ø 100 mm com as fresas especiais da JEPSON até Ø 120 mm.
- A regulação eletrónica da velocidade permite o ajuste ideal da velocidade de rotação.
- O controlo eletrónico de velocidade infinitamente ajustável permite adicionalmente o ajuste ideal da velocidade de rotação

Dados técnicos

Potência:	2.000 W
Voltagem:	230 V/50 Hz
Velocidades (em vazio/carga máx):	1: 120 / 35 min ⁻¹ 2: 220 / 70 min ⁻¹
Velocidades (em vazio/carga máx):	3: 250 / 80 min ⁻¹ 4: 450 / 140 min ⁻¹
Encabadouro:	Weldon MT3 19/32 mm
Ø máx. fresas x C:	12 - 120 x 75 mm
Ø máx. brocas helicoidais x C:	16 x 110 mm
Ø máx. brocas helicoidais x C MK3:	32 x 150 mm
Profundidade máx. x Ø:	75 x 120 mm
Curso de trabalho:	100 mm
Tração magnética:	32.000 N
Superfície magnética:	200 x 100 mm
Sistema de refrigeração:	integrado, automático
Peso:	30 kg



Trolley para transporte fácil



Ref. 490162

Opcional: Adaptador MT3 para porta-ferramentas

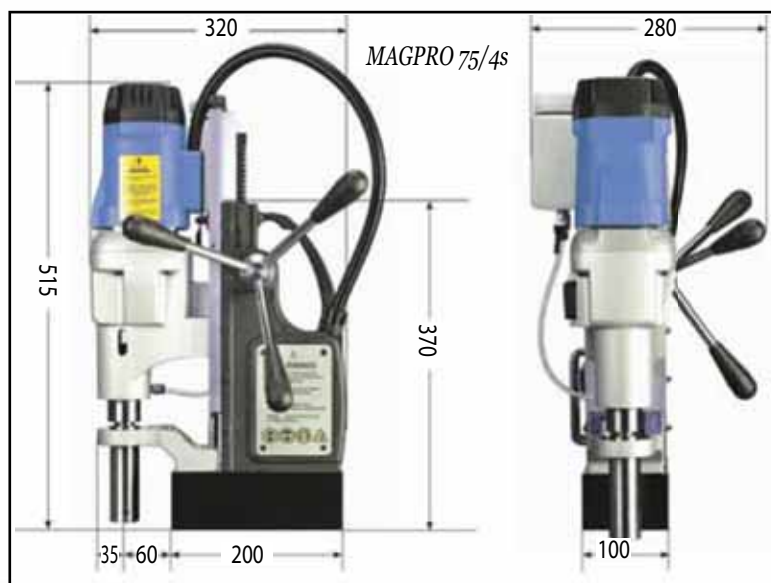
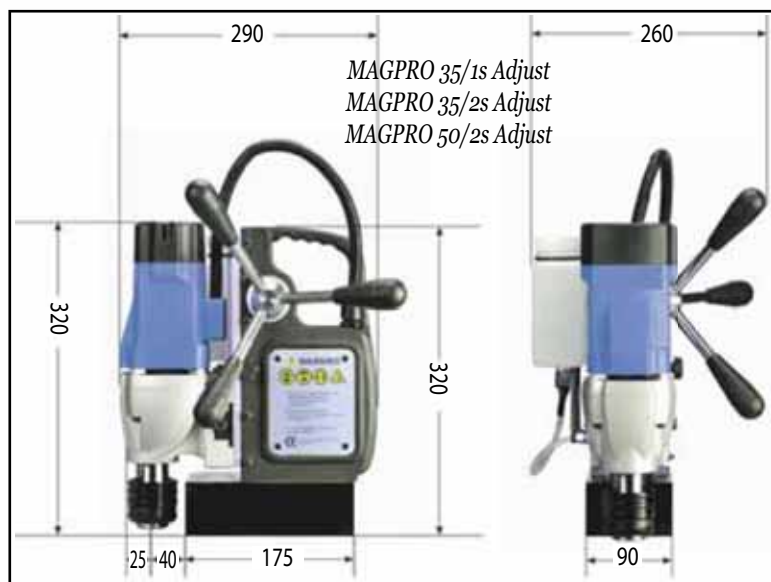
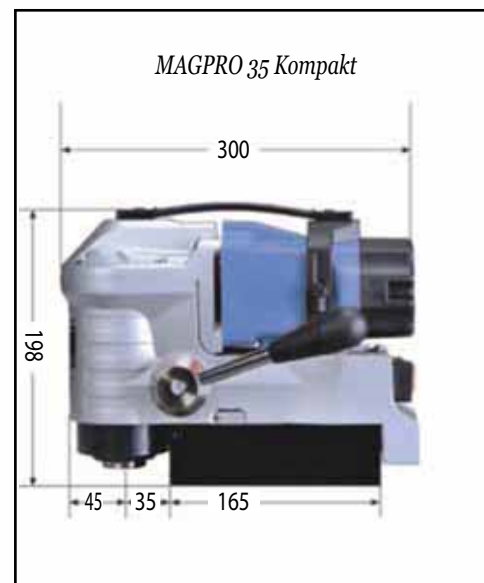


Ref. 490153

Opcional: coletor de aparas

Descrição	Ref.
MAGPRO 120/4s - 230V Em trolley, com ferramentas de manutenção, corrente de segurança, adaptador MK3/19mm de montagem rápida e adaptador MK3/32mm para fresas a partir de Ø 61mm	490100
Adaptador de montagem rápida MK3 para porta-ferramentas M3-M14	490162
Porta ferramentas de montagem rápida M3-M14	490162 M3-14
Adaptador de montagem rápida MK3 para porta-ferramentas M5-M22	490165
Porta-ferramentas de montagem rápida M5-M22	490162 M5-22
Bucha 16 mm e Adaptador	490164
Estojo de fresas 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 mm e piloto	490145
Óleo de corte para refrigeração ideal e maior rendimento de corte (400 ml)	490020

Furadoras com base magnética MAGPRO- Precisão e fiabilidade ao melhor preço

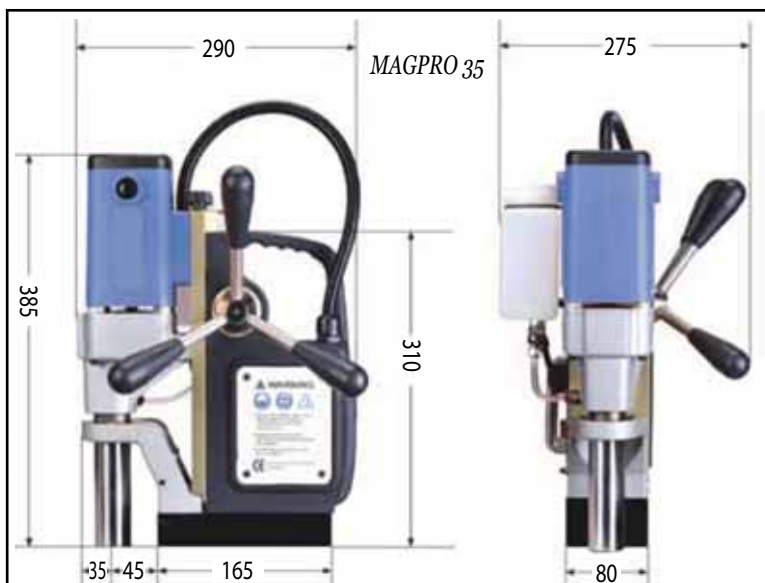


DIMENSÕES [mm]

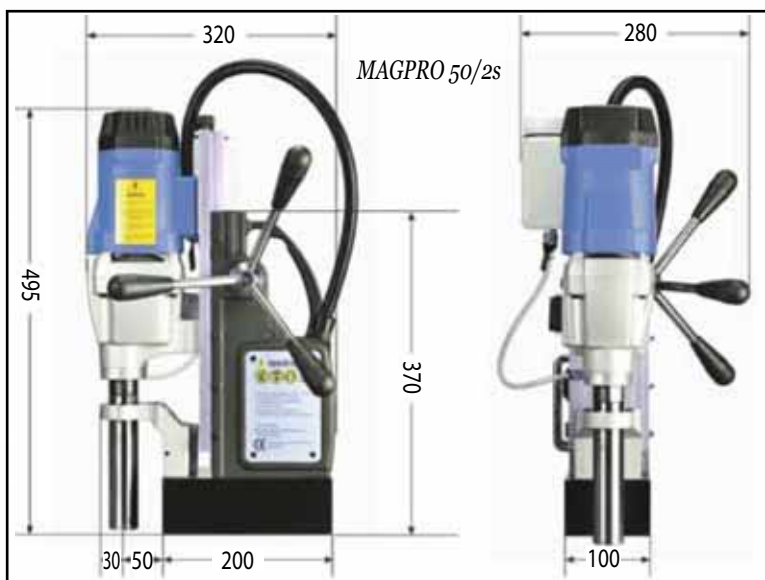
MAGPRO 35 Kompakt



D I M E N S Õ E S [mm]



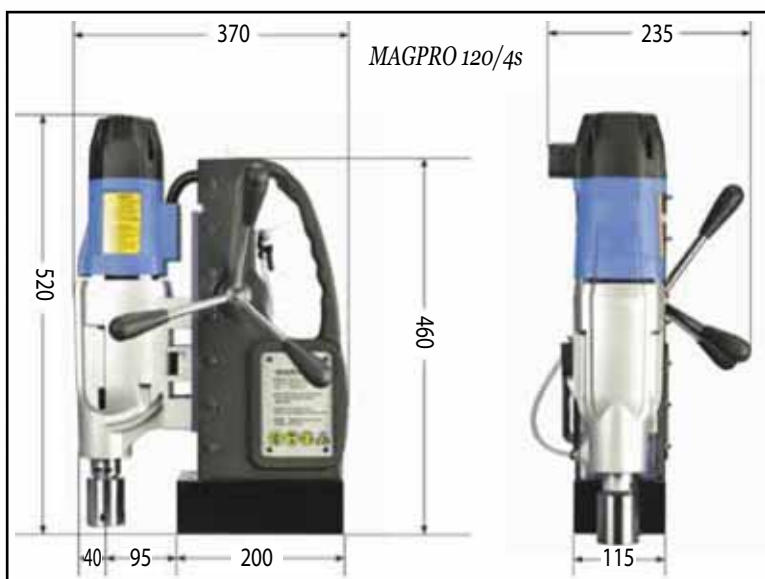
MAGPRO 35 Semi Automatic



MAGPRO 50/2s



MAGPRO 75/4s
Sviwel Base



MAGPRO 120/4s

Fresas rectificadas em aço de alta performance - versão curta *made in Germany*

8% Cobalt

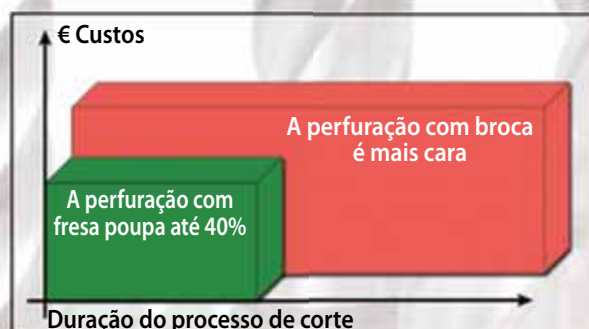


Descrição

- Ø 12 - 100 mm
- Profundidade de corte: 30 mm
- Encabadouro Weldon 19 mm para fresas até Ø 60 mm
- Encabadouro Weldon 32 mm para fresas a partir de Ø 61 mm

A utilização de fresas JEPSON garante um trabalho mais económico e rápido!

- Mais económicas
- Mais rápidas
- Menos ruído
- Mais precisão
- Menor dispêndio de energia
- Menor desperdício de material
- Sem necessidade de pré-perfuração
- Sem formação de rebarbas
- Vida útil mais longa
- Tecnologia de ponta
- Fluxo de aparas melhorado
- Retificáveis



Ref.	Ø [mm]	Ref.	Ø [mm]
	Made in Germany	490254	54S
		490255	55S
		490256	56S
490200	Piloto 075*	490257	57S
490201	Piloto 090*	490258	58S
490212	12S	490259	59S
490213	13S	490260	60S
490214	14S	490261	61S
490215	15S	490262	62S
490216	16S	490263	63S
490217	17S	490264	64S
490218	18S	490265	65S
490219	19S	490266	66S
490220	20S	490267	67S
490221	21S	490268	68S
490222	22S	490269	69S
490223	23S	490270	70S
490224	24S	490271	71S
490225	25S	490272	72S
490226	26S	490273	73S
490227	27S	490274	74S
490228	28S	490275	75S
490229	29S	490276	76S
490230	30S	490277	77S
490231	31S	490278	78S
490232	32S	490279	79S
490233	33S	490280	80S
490234	34S	490281	81S
490235	35S	490282	82S
490236	36S	490283	83S
490237	37S	490284	84S
490238	38S	490285	85S
490239	39S	490286	86S
490240	40S	490287	87S
490241	41S	490288	88S
490242	42S	490289	89S
490243	43S	490290	90S
490244	44S	490291	91S
490245	45S	490292	92S
490246	46S	490293	93S
490247	47S	490294	94S
490248	48S	490295	95S
490249	49S	490296	96S
490250	50S	490297	97S
490251	51S	490298	98S
490252	52S	490299	99S
490253	53S	4902100	100S

* Piloto 075 (Weldon 19) para fresas Ø 12 - 60 mm

* Piloto 090 (Weldon 32) para fresas Ø 61 - 100 mm

Serras para metal JEPSON para corte rápido de tubos metálicos e perfis sem aparas e sem necessidade de utilização de refrigerante

Fresas rectificadas em aço de alta performance - versão longa *made in Germany*

Ref.	Ø [mm]	Ref.	Ø [mm]
		490554	54L
		490555	55L
		490556	56L
		490557	57L
490500	Piloto 100*	490558	58L
490501	Piloto 120*	490559	59L
490512	12L	490560	60L
490513	13L	490561	61L
490514	14L	490562	62L
490515	15L	490563	63L
490516	16L	490564	64L
490517	17L	490565	65L
490518	18L	490566	66L
490519	19L	490567	67L
490520	20L	490568	68L
490521	21L	490569	69L
490522	22L	490570	70L
490523	23L	490571	71L
490524	24L	490572	72L
490525	25L	490573	73L
490526	26L	490574	74L
490527	27L	490575	75L
490528	28L	490576	76L
490529	29L	490577	77L
490530	30L	490578	78L
490531	31L	490579	79L
490532	32L	490580	80L
490533	33L	490581	81L
490534	34L	490582	82L
490535	35L	490583	83L
490536	36L	490584	84L
490537	37L	490585	85L
490538	38L	490586	86L
490539	39L	490587	87L
490540	40L	490588	88L
490541	41L	490589	89L
490542	42L	490590	90L
490543	43L	490591	91L
490544	44L	490592	92L
490545	45L	490593	93L
490546	46L	490594	94L
490547	47L	490595	95L
490548	48L	490596	96L
490549	49L	490597	97L
490550	50L	490598	98L
490551	51L	490599	99L
490552	52L	4905100	100L
490553	53L		

* Receção 100 (Weldon 19) para brocas Ø 12 - 60 mm
* Receção 120 (Weldon 32) para brocas Ø 61 - 100 mm

Descrição

- Ø 12 - 100 mm
- Profundidade de corte: 50 mm
- Encabadouro Weldon 19 mm para fresas até Ø 60 mm
- Encabadouro Weldon 32 mm para fresas a partir de Ø 61 mm



8% Cobalt

A. Ao posicionar a fresa sobre a peça o fluxo de refrigerante é ativado pelo ejector.

B. Através da rotação da fresa, o refrigerante é distribuído pela superfície a perfurar.

C. No final da fase de perfuração, o pino impulsiona o núcleo para fora e o fluxo de refrigerante é automaticamente interrompido.



Fresas disponíveis a partir de Ø 12mm!



Dentes rectificadas em aço de alta performance

Serras circulares de corte a seco - As máquinas perfeitas para estaleiros de construção civil e oficinas

Fresas JEPSON mais económicas e rápidas!



Ref. 490145

Conjunto de fresas HSS-Co

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + piloto
- Profundidade: 30 mm
- Encabadouro Weldon 19 mm
- Tecnologia de corte total
- Vida útil mais longa
- Colector de aparas



Ref. 490148

Conjunto de fresas HM

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + piloto
- Profundidade: 35 mm
- Encabadouro Weldon 19 mm
- Adequadas para aço inox
- Vida útil mais longa
- Colector de aparas



Ref. 490400SET

Conjunto de brocas helicoidais HSS

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm
- Profundidade: 30 mm
- Encabadouro Weldon 19 mm
- Perfuração em espaços confinados

Furadoras com base magnética MAGPRO - Precisão e fiabilidade ao melhor preço

Acessórios universais

Acessórios / Accessories	Descrição / Description	Ref./Ref.
	Bucha 13 mm + adaptador 19 mm (3/4") (Série MAGPRO Adjust) 13 mm para MAGPRO 35 (490150) 16 mm para MAGPRO 50 (490170)	490152A 490152 490173
	Encabadoiro Weldon 19 mm de montagem rápida para MAGPRO 35 (490150) para MAGPRO 50 (490170)	490151 490172
	Adaptador MK3, com lubrificação interna automática para encabadoiro Weldon 32mm, fresas a partir de Ø 61 mm	490163
	Coletor de aparas magnético	490153
	Batom de lubrificação para abertura de roscas e corte (Quantidade: 350 g)	740860

Acessórios / Accessories	Descrição / Description	Ref./Ref.
	Bucha 16 mm + adaptador MK3	490164
	Adaptador com encabadoiro Weldon 19 mm (3/4") para fresas FEIN® com encabadoiro Quick-in, inclui 1 pino ejetor	490154
	Adaptador para abertura de roscas MK3 para porta ferramentas de montagem rápida	
	M3 bis M14 / M3 - M14 M5 bis M22 / M5 - M22	490162 490165
	Porta ferramentas de montagem rápida	
	M3 bis M14 (SINGULAR) / M3 - M14 (single) M5 bis M22 (SINGULAR) / M5 - M22 (single)	490162 M3-14 490165 M5-22
	Óleo de corte para refrigeração ideal e maior rendimento de corte (400ml)	490020

Adaptador de vácuo com compressor e depósito

Sistema de vácuo: Adequado da placa adaptadora sempre horizontal ao solo

- Uso em superfícies planas com o máx. de desnivelamento de 2 mm
- Adequado para chapa não ferrosa
- Weldon 19, pelo menos 55 mm
- Potente motor de vácuo de 200 W
- Ligações com acoplamentos rápidos

Características	Ref. 490900
Potência	200 W
Voltagem	230V/50 Hz
Consumo de ar	30,5 l/min (1,07 cfm)
Vácuo máx.	-0,9 bar (-13 psi)



MP35 Kompakt



MP35 Adjust 1s/2s



MP TP2000



MP50/2s
MP75/4s
MP75/4sSB



MP120/4s



JEPSON Power LSBM127 Serras elétricas

JEPSON Power LSBM127 - Serras elétricas:

- Ideal para abertura rápida de furos até Ø 127 mm em tubos com Ø 32 - 203 mm; com conjunto de correntes opcional também adequadas para tubos até Ø 600 mm
- Nível de bolha incorporado para alinhamento fácil e seguro da serra
- Operação transversal sem ferramentas em ambos os lados
- Proteção contra sobrecarga

Dados técnicos

Potência	1.100 W
Voltagem	230V/50Hz ou 115V/60Hz
Velocidade em vazio	130 min ⁻¹ / rpm
Capacidade de bucha	1 - 16 mm
Capacidade de corte máx.	Ø 127 mm
Intervalo do aperto	Ø 32 - 203 mm optional 32 - 600 mm
Classe de proteção de isolamento	1 integrada
Proteção contra sobrecarga	integrada
Peso líquido	14,5 kg
Dimensões	319 x 270 x 302 mm
Comprimento do cabo	2,5 m

Descrição	Ref.
JEPSON Power LSBM127 - - Serra Elétrica para tubos Ø 32 - 203 mm - Fornecida em estojo de plástico com adaptador 16 mm, manipulador de acionamento e ferramenta	490060
Conjunto de correntes para tubos Ø 32 - 600 mm	490061



O manipulador pode ser montado de ambos os lados



Nível de bolha embutido



O conjunto de correntes é fixo rapidamente

JEPSON Serras elétricas - A solução para serrar em tubos! Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

JEPSON Power GSMPRO M18 - Máquina de abrir roscas elétrica



JEPSON Power GSMPRO M18 - Máquina de abrir roscas elétrica:

O modelo GSMPRO M18 é adequado para abertura de roscas em série e de forma rápida e fácil.

A conceção especial da caixa de velocidades permite ao operador um controlo preciso:

- Sem pressão no veio, a ferramenta não se move
- A rotação a baixa velocidade no sentido horário é ativada aplicando pressão no veio para baixo (280 rpm)
- A rotação mais elevada no sentido anti-horário é elevada puxando o veio para cima

Motor especial com elevado binário, baixa velocidade e alta concentricidade. Permite ao utilizador uma desempenho controlável e torna a M18 a ferramenta ideal para abertura de roscas numa única operação.

O adaptador universal para brocas de rosca standard (M6-M18) evita de maneira fiável possíveis quebras de material da ferramenta utilizada. A pega ergonómica ajuda o operador a manter a broca de rosca reta. A máquina possui um punho lateral adicional para neutralizar a alavancagem. Equipada com um batente de profundidade para abertura de furos cegos.



Dados técnicos

Potência:	450 W
Voltagem:	230V/50Hz
Velocidade em vazio:	para a direita: 280 min ⁻¹ / rpm para a esquerda: 680 min ⁻¹ / rpm
Encabadouro :	M6 - M18
Capacidade máxima da broca de rosca:	em aço: 18 mm em alumínio: 18 mm
Classe de proteção de isolamento:	1 condutor de proteção
Proteção contra sobrecarga:	integrada
Peso líquido:	3,15 kg
Dimensões:	400 x 80 x 200 mm
Comprimento do cabo:	3 m

Descrição	Referência
JEPSON Power Máquina de abrir de roscas elétrica - 230V -Fornecimento em estojo de plástico com embraiagem de segurança, punho lateral, batente de profundidade e ferramentas de manutenção	495090

JEPSON Máquina de abrir roscas elétrica - A solução para abertura de roscas em furos cegos!
Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

JEPSON Electric Beveler 30° & 45° - Chanfradora elétrica

- Excelente para trabalhar em formas curvas, ótima para trabalhar em superfícies redondas e retas
- Velocidade infinitamente ajustável para processar uma ampla variedade de materiais
- Inclui ferramentas de 30° e 45° com 3 inserts indexáveis
- Uso de inserts HM de triângulos standard
- Mudança de inserts mais rápida e fácil sem ferramentas
- Ajuste rápido e sem ferramentas da altura inicial
- Proteção contra sobrecarga

Ajustável em altura sem
ferramentas



Dados técnicos

Potência:	1.200 W
Voltagem:	230 V/50 Hz
Velocidade:	3.000 - 6.000 min ⁻¹
Ângulo:	30° und 45°
Altura máxima (45°):	6 mm
Menor diâmetro interno:	22 mm
Peso líquido:	4,7 kg

Descrição	Ref.
JEPSON Chanfradora elétrica - Fornecimento em estojo com suporte de ferramentas 30° e 45° e 3 placas de corte	495000N
10 placas de corte triangulares	495001

Maquinagem versátil de contornos, raios e furos estreitos, cordões de soldadura de 30° e preparação de rebordos, etc.



Porta-ferramentas com 3 inserts
intercambiáveis



Ref. 495001
Opcional: Placas de corte

JEPSON Chanfradora elétrica - A solução para chanfrar e rebarbar! Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

JEPSON Electric Beveler 45/10.6 - Chanfradora elétrica



Dados técnicos

Potência	1.800 W
Voltagem	230V/50Hz
6 níveis de velocidade	2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min ⁻¹ / rpm
Ângulo	45° (30° e 37,5° optional)
Altura máxima	10,6 mm (45°)
Menor diâmetro interno	30 mm
Peso líquido	6,5 kg

Altura regulável sem ferramentas
fase e escala ajustável



incl. porta-ferramentas de 45°



Chanfradora 45/10.6:

- Excelente para trabalhar em formas curvas, ótima para trabalhar em superfícies redondas e planas
- Velocidade infinitamente ajustável para processar uma ampla variedade de materiais
- Incluindo porta-ferramentas de 45° com 6 placas de corte
- Uso de placas de corte quadradas
- Mudança de inserts mais rápida e fácil
- Ajuste rápido e sem ferramentas da altura inicial
- Proteção contra sobrecarga

Descrição	Ref.
JEPSON Chanfradora 45/10.6 - Fornecimento em estojo com porta-ferramentas de 45°, 6 placas de corte e ferramentas de manutenção	495010
6 placas de corte	495011
Porta-ferramentas 37,5°	495016
Porta-ferramentas 30°	495015

- Chanfragem a partir de 30 mm de diâmetro interno



Opcional: Placas de corte

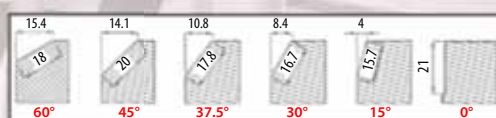
JEPSON Electric Beveler - A solução para chanfrar e rebarbar! Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

JEPSON Electric Beveler 0/15-60/Tube - Chanfradora elétrica



Chanfradora 0/15-60/Tube:

- O motor de indução CA de funcionamento suave proporciona um alto binário e uma longa vida útil
- Ângulo ajustável para 0° e 15° - 60° • Largura máx.: 21 mm
- Chanfragem de tubos com Ø 150 - 350 mm, com adaptador opcional Ø 300 até Ø 600 mm
- Equipada com 12 placas de corte intercambiáveis, adaptador de base para tubos com Ø 150 - 350 mm e ferramentas
- Mudança mais rápida, mais fácil e sem ferramentas
- Ajuste exato da profundidade de corte



• Ideal para preparação de cordões de soldadura

Dados técnicos

Potência	1.100 W
Voltagem	230V/50Hz
Velocidade em vazio	3.000 min ⁻¹ / rpm
Ângulo	60° 18 mm 45° 20 mm 37,5° 17,8 mm 30° 16,7 mm 15° 15,7 mm 0° 21 mm
Dimensões	503 x 350 x 248 mm
Peso líquido	20,3 kg



Opcional: 12 placas de corte
Ref. 495030



Alturas e ângulo inicial
ajustáveis e exatos



Chanfragem de tubos com Ø 150 - 350 mm, com adaptador opcional Ø 300 até Ø 600 mm

Descrição	Ref.
Chanfradora 0/15-60/Tubo - Fornecida em mala transparente com 12 placas de corte, suporte de ferramentas, adaptador de base para a chanfragem de tubos com Ø 150-350 mm e ferramenta	495020N
Opcional: Adaptador de base para chanfrar tubos com Ø 300 até Ø 600 mm	495040
Opcional: 12 placas de corte	495030



- Inclui 12 placas de corte e porta-ferramentas indexáveis
- Construção robusta



Fornecimento em estojo de transporte com 12 placas de corte e porta-ferramentas intercambiáveis

JEPSON Electric Beveler - A solução para chanfrar e rebarbar! Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

JEPSON Lixadeira / Polidora de tubos 760/40



- Adequada para acabamentos rugosos e polimento espelhado
- O sistema eletrônico de onda completo mantém a velocidade constante mesmo sob carga
- Arranque suave eletrônico
- Os rolos de guia muito resistentes permitem uma orientação exata das cintas abrasivas
- Mudança dos abrasivos sem ferramentas
- O grande ângulo de trabalho permite uma operação eficiente mesmo com tubos fechados (por exemplo, guias)



Ideal para acabamentos em tubos

Dados técnicos

Potência:	1.200 W
Voltagem:	230 V/50 Hz
Velocidade em carga:	1.600 ~ 3.200 min ⁻¹
Velocidade de superfície:	3 ~ 12 m/s
Comprimento máximo da cinta:	760 mm
Largura da cinta máx.:	40 mm
Peso líquido:	3,4 kg

JEPSON Lixadeira / Polidora de tubos 760/40
Fornecimento em estojo com acessórios

Ref. 495050



Conjunto Ref. 495050



Adapta-se perfeitamente até 270° em todas as curvas

Equipamento standard

- 1: Estojo em plástico (572 x 362 x 238 mm)
- 2: Lixa abrasiva de areia
 - 80 (40 x 760 mm) ca 1 unid.
 - 100 (40 x 760 mm) ca 1 unid.
 - 120 (20 x 760 mm) ca 1 unid.
- 3: Cinta de lixa (40 x 760 mm)

Tecnologia de polimento JEPSON - Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

Acessórios para lixadeiras / polidoras JEPSON 760/40



PREMIUM ZIRKON BANDAS DE RETIFICAÇÃO

Descrição: Suporte de algodão/poliéster com aditivos, grão abrasivo de zircônio, resina dupla, estrutura fechada.

Principais aplicações e benefícios: Extremamente longa vida útil e remoção altamente eficiente. Os grãos grosseiros são adequados para o desbaste de aço e ferro fundido. Também adequado para aplicação a húmido.

Principais tipos de aplicações: Retificação e limpeza de peças, remoção de tintas, alisamento de pequenas superfícies, tubos e superfícies internas de furos, remoção de cordões de soldadura.

Materiais adequados: Aço normal, aço inoxidável, alumínio, metais não-ferrosos, ferro fundido e ligas.

Descrição como acima	Qt.	Ref.
Cintas abrasivas 40 x 760 mm - P080	10 unid.	495WS080
Cintas abrasivas 40 x 760 mm - P100	10 unid.	495WS100
Cintas abrasivas 40 x 760 mm - P120	10 unid.	495WS120



CINTAS DE LIXA X-FLEX

Este material é único no mercado. Graças à sua estrutura especial, é muito flexível e evita a delaminação. Ideal para trabalhar com cintas estreitas estreitas. É leve e, portanto, permite o uso em máquinas muito compactas.

Descrição como acima	Qt.	Ref.
X-Flex - Castanho 40 x 760 mm - grosso	20 unid.	495WS103
X-Flex - Vermelho 40 x 760 mm - médio	20 unid.	495WS104
X-Flex - Azul 40 x 760 mm - muito fino	20 unid.	495WS105

Tecnologia de retificação e polimento JEPSON - Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

JEPSON Acetinadora, e polidora de rolo 100



- Adequada para acabamentos rugosos e polimento espelhado
- O sistema eletrônico de onda plena mantém a velocidade constante mesmo sob carga
- Arranque suave eletrônico
- O rolo de borracha insuflável (bomba incluída) permite uma ótima adaptação à superfície
- Troca de abrasivos sem ferramentas
- Adequado para cintas de lixa de diferentes grãos

Dados técnicos

Potência:	1.200 W
Voltagem:	230 V/50 Hz
Velocidade em vazio:	1.000 ~ 2.400 min ⁻¹
Diâmetro máx. da ferramenta:	100 mm
Largura máx. da ferramenta:	100 mm
Porta-ferramentas:	Ø 19 mm x 100 mm
Peso líquido:	4,8 kg

JEPSON Acetinadora 100	Ref.
Fornecimento em estojo com acessórios	495080



As superfícies de metal antigas ficam com um novo esplendor

Equipamento standard

- 1: Rolo de lixa
- 2: Rolo de acionamento para cintas
- 3+9: Cintas de polir
- 4: Folhas de lixa
- 5: Cintas de lixa grão: 80, 100, 120 cada 1 peça
- 6: Rolo de borracha
- 7: Bomba de ar
- 8: K Bandas de fixação de velcro



Inclui



Tecnologia de polimento JEPSON - Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

Acessórios para JEPSON Acetinadora, e polidora de rolo 100



CINTAS DE LIXA PARA ACETINADORAS • Principais tipos de aplicações: acabamento acetinado e limpeza, lixar em superfícies pequenas e grandes. Remoção de camadas de óxido ou defeitos resultantes de processamentos anteriores. • Materiais adequados: Aços inoxidáveis, aços normais ou especiais, metais não-ferrosos e respetivas ligas, alumínio, ferro fundido, titânio, plástico e madeira.

Descrição como acima	Conteúdo	Ref.
SB 100 x 314 - grosso	5 unid.	495DP100
SB 100 x 314 - médio	5 unid.	495DP101
SB 100 x 314 - muito fino	5 unid.	495DP102



CINTAS DE POLIR ZIRKON PARA ACETINADORAS • Características e vantagens: Graças à sua ampla área abrasiva, permitem uma utilização rápida e eficiente numa variedade de superfícies. • Principais tipos de aplicações: acabamento acetinado e limpeza, lixar bem em superfícies pequenas e grandes. Remoção de camadas de óxido ou defeitos de processamentos anteriores. • Materiais adequados: Aços inoxidáveis, aços normais ou especiais, metais não-ferrosos e respetivas ligas, alumínio, ferro fundido, titânio, plástico e madeira.

Descrição como acima	Qt.	Ref.
SB 100 x 314 - P080	10 unid.	495DP103
SB 100 x 314 - P100	10 unid.	495DP104
SB 100 x 314 - P120	10 unid.	495DP105



ROLOS DE VELCRO PARA ACETINADORAS • Características e vantagens: Os rolos de lixa com perfuração oferecem um resultado eficaz, uma ventilação, flexibilidade, extrema facilidade de uso, baixo ruído, resistência ao entupimento e podem ser limpas com ar comprimido ou com água. O sistema com quatro pinos exerce um efeito de tração eficaz na ferramenta e garante a sua rápida inserção. • Principais tipos de aplicações: Fácil desbaste e limpeza. Acabamento acetinado em pequenas e grandes superfícies. Remoção de camadas de óxido e de defeitos resultantes de processamentos anteriores, bem como restauração do acabamento após dobramento, soldadura ou estampagem. Materiais adequados : Aços inoxidáveis, aços normais ou especiais, metais não-ferrosos e respetivas ligas, alumínio, ferro fundido, titânio e plástico

Descrição como acima	Qt.	Ref.
SB 100 - grosso	4 unid.	495DP106
SB 100 - médio	4 unid.	495DP107
SB 100 - muito fino	4 unid.	495DP108



ROLOS COMBINADOS DE TECIDO/VELCRO PARA ACETINADORAS Características e benefícios: Proporcionam um desempenho de corte e garantem um excelente acabamento e facilidade de uso, em combinação com uma ventilação eficaz e baixo ruído. O sistema com quatro pinos exerce um efeito de tração eficaz na ferramenta e garante a sua rápida inserção. • Principais tipos de aplicações: Fácil desbaste e limpeza. Acabamento acetinado em pequenas e grandes superfícies. Remoção de camadas de óxido. Eliminação de defeitos anteriores de processamento • Materiais adequados : Aços inoxidáveis, aços normais ou especiais, metais não-ferrosos e respetivas ligas, alumínio, ferro fundido e titânio.

Descrição como acima	Qt.	Ref.
SB 100 - grosso	4 unid.	495DP109
SB 100 - médio	4 unid.	495DP110
SB 100 - muito fino	4 unid.	495DP111

Tecnologia de polimento JEPSON - Precisão e fiabilidade a um preço competitivo

JEPSON POWER[®]

GERMANY

Liderança através da inovação



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9105068261



JEPSON[®] O inventor da tecnologia do corte a seco Tecnologia de ponta com 30 anos de experiência www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - A Jepson não se responsabiliza por eventuais alterações, erros de impressão ou omissões

PRECISÃO- FIABILIDADE - PREÇO COMPETITIVO