



Máquinas e utensílios para madeira



2019 | 2020



Catálogo geral
Soluções profissionais

Catálogo geral

A utilização da mais moderna tecnologia e a aplicação de controle de qualidade nos processos de desenho e fabricação, permite-nos apresentar uma ampla, sólida e segura gama de máquinas para madeira.



www.virutex.es



Índice

Plainas | 6 - 14

Plainas garlopa | 6 - 7
Plainas | 7 - 8
Plaina de chanfrar | 8
Plaina de perfis | 9 - 10
Plaina de cantos | 11
Plaina de curvas | 12
Plainas de lixa | 13 - 14



Lixadeiras | 15 - 23

Lixadeiras de cinta | 15
Lixadeiras vibratórias | 16 - 17
Mini lixadeiras | 17 - 18
Lixadeiras rotorbitais | 19 - 20
Lixadeiras de paredes | 21
Lixadeira de disco e rectificadora | 22
Material de lixagem | 23



Fresadoras | 24 - 53

Fresadora | 24 - 28
Tupias | 29 - 33
Acessórios para tupias | 34 - 39
Fresadora de lamelas | 40 - 44
Fresadora e tupia para Corian | 45 - 47
Fresas profissionais | 48 - 53



Máquinas para portas e janelas | 54 - 67

Fresadoras de vedante | 54 - 55
Vedantes | 56
Máquinas corte aros | 57 - 59
Fresadora de ferragens | 60-61
Moldes para dobradiças | 62
Cabeçal para dobradiças | 63
Cortador de cantos | 63
Acessórios para portas | 63 - 64
Fresadora de fechaduras | 65 - 66
Porta molde de rasgos | 66
Acessório aplicação aros | 67



Máquinas para parquet | 68 - 69

Fresadora de parquet | 68
Fresadora de cantos | 69

Aparafusadora sem fio | 70

Descrição de pictogramas

 Duplo isolamento	 Regulação electrónica temperatura	 Saída canalizada de aparas	 Dispositivo electrónico manutenção constante nº rotações
 Supressor radioeléctrico	 Travão porta navalhas	 Navalhas reversíveis	 Mala de transporte
 Arranque progressivo	 Interruptor segurança	 Regulação do movimento pendular	 Mudança rápida da serra
 Regulação electrónica de velocidade	 Tomada aspiração externa	 Abrasivos com velcro	
 Embraiagem electrónica	 Aspiração de poeiras	 Adaptável abrasivos normalizados	

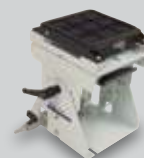
Serras | 70 - 81

Serras tico tico | 70
Serras circulares | 71
Guia de corte | 72
Serra incisora | 73
Serras de esquadria | 74 - 79
Suta copiadora | 80
Mesa extensível | 80
Discos de serra | 81-82



Coladoras | Sistemas de fixação Pistola de ar quente | 89 - 96

Coladoras | 89
Sistemas de fixação | 90 - 94
Multiguia T | 95
Multiguia | 96
Pistola de ar quente | 96



Aspiradores | 83 - 85

Aspiradores | 83 - 85



Orladoras | 97 - 118

Orladoras orla pré colada | 97 - 103
Perfiladores, Raspador-perfilador de raios | 99
Retestadores | 100 - 101
Orladoras cola quente | 104 - 116
Perfiladora automática de esquinas | 109
Pré coladoras de orlas | 117 - 118



Cortadores de laminados | 86 - 88

Guilhotina | 86
Cortadores de laminados | 86 - 87
Prensor de colagem | 88





Líder em máquinas e ferramentas para a madeira

Desde a nossa aparição no mercado, em 1962, que nos temos distinguido por criar máquinas dotadas da mais moderna tecnologia e sob o mais estrito controle de qualidade. Ferramentas robustas, seguras, fiáveis e precisas que cobrem as mais altas expectativas dos profissionais da madeira e nos colocaram na vanguarda do sector. A nossa empresa conta com mais de 2,000 distribuidores em Espanha e desde o início que se caracteriza por uma clara vocação internacional, estando presentes nos cinco continentes.

Assim, estamos presentes nas mais destacadas feiras profissionais de todo o mundo, o que nos permite consolidar a nossa aposta pela qualidade e as últimas tecnologias do mercado.

Na Virutex nunca deixamos de crescer. Temos uma fábrica situada em Rubí (Barcelona), que alberga as secções de fundição de alumínio e termo-plásticos próprias, e secções de prensagem e tratamento de chapa com tecnologia laser. A fábrica de Barcelona alberga as cadeias de montagem, os armazéns, o departamento de I&D e as oficinas.

O facto de fabricar a maioria das peças que compõem as nossas máquinas, permite-nos iniciar o nosso rigoroso controle de qualidade na seleção dos componentes básicos, que se estende a todos os outros sectores. Sistemas tecnologicamente avançados e centros de controle numérico dão como resultado peças de grande precisão e qualidade. Os nossos motores são comprovados antes da montagem nas máquinas e, após a montagem todas as máquinas são testadas em câmaras insonorizadas especiais para provar o seu perfeito funcionamento. Algumas amostras são recolhidas ao acaso para submissão a provas mais exigentes.





Apostamos na inovação e na tecnologia

Os nossos técnicos qualificados contam com os mais modernos laboratórios e os mais avançados programas de desenho e ensaio para as novas máquinas, assim como para melhorar as existentes, cumprindo as mais estritas normas em matéria de qualidade e segurança.

Na Virutex desenhamos e fabricamos integralmente as nossas máquinas, o que constitui um elemento diferenciador da companhia. Sob a convicção de que nossos produtos devem ser uma referência de qualidade e segurança, os nossos processos não poupam um minuto de tempo, custo e tecnologia para atingir estes fins.

O resultado é uma gama de produtos caracterizados pela sua grande duração e resistência. Máquinas precisas, seguras, fáceis de usar, com uma excelente

relação qualidade preço e garantindo um produto "Made in Spain" de fabricação 100% espanhola.





GR120P | Plaina garlopa

Equipada com uma base de 442 mm perfeitamente equilibrada, está especialmente desenhada para afinação em portas e outras peças em madeira, para além dos trabalhos próprios a uma plaina profissional. Incorpora vários dispositivos electrónicos para maior segurança e conforto. Desenho ergonómico compatível com ambidestros. Inclui navalhas reversíveis em HM, mala de transporte e tomada de aspiração.



Regulador de profundidade com encravamento automático a intervalos de 0,2 mm.



Alavanca para selecção de saída de apra (dta.-esq.). Tomada de aspiração em ambos os lados.



Sapata de apoio para impedir as navalhas de danificar as superfícies.

Guia com deslocamento horizontal de 0-1 mm.



A plaina GR120P é a única, além do modelo CE120P, que permite rebaiços laterais até 1 mm e altura até 25 mm.

Com mala de transporte.

Navalhas opcionais

- 2031081 Jogo de 2 suportes com navalhas reversíveis direitas AR 3 mm
- 2031080 Jogo de 2 navalhas reversíveis direitas AR 3 mm
- 2031082 Jogo de 2 suportes com navalhas reversíveis rústicas AR 3 mm
- 2031079 Jogo de 2 navalhas reversíveis rústicas AR 3 mm

Acessórios

- 2000150 Suporte para uso como máquina estacionária. Com protecção da navalha.
- 2045381 Esquadro micrométrico para cortes inclinados
- 6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m
- 1746245 Tubo de aspiração 5 m



Esquadro micrométrico para cortes inclinados em diferentes ângulos.

Características técnicas



Potência	900 W
Largura de corte	82 mm
Profundidade de corte	0-4 mm
Profundidade de rebaixo	25 mm
Velocidade	12.500/min
Peso	4,6 kg



CE24E | Plaina garlopa

Plaina para trabalhos duros e exigentes. Corpo monobloco totalmente em alumínio. Base da plaina com 455 mm comprimento. A potência de 1.200 W permite realizar os trabalhos mais duros e exigentes, sem problemas. Equipada com navalhas reversíveis e tomada de aspiração.



Ligação de aspiração.

Com mala de transporte



Acessórios

- 2250012 Suporte para uso como máquina estacionária
- 2200018 Esquadro micrométrico para cortes inclinados
- 6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m
- 1746245 Tubo de aspiração 5 m

Navalhas

- 3540118 Jogo de 2 navalhas reversíveis HM
- 3531019 Jogo de 2 navalhas reversíveis HSS
- 3599101 Suporte navalhas reversíveis



Esquadro micrométrico para cortes inclinados em diferentes ângulos.



Suporte para uso como máquina estacionária



CE120P | Plaina manual

O seu desenho cuidadoso e altamente ergonómico traduz-se num manuseamento cómodo e equilibrado garantindo um alto nível de conforto e precisão para uso profissional por ambidestros. Base da plaina com 316 mm comprimento. Dotada de sistema de travagem do porta-navalhas, sapata de apoio, regulação dupla e outras características semelhantes ao modelo GR120P.



Guia ajustável para rebaios até 25 mm.

Equipada com navalhas reversíveis e tomada de aspiração.

Em opção pode incluir mala de transporte.

Acessórios

- 2045381 Esquadro micrométrico para cortes inclinados
- 2000150 Suporte para uso como máquina estacionária
- 6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m
- 1746245 Tubo de aspiração 5 m

Navalhas

- 2031081 Jogo de 2 suportes com nav. reversíveis direitas AR 3 mm
- 2031080 Jogo de 2 navalhas reversíveis direitas AR 3 mm
- 2031082 Jogo de 2 suportes com nav. reversíveis rústicas AR 3 mm
- 2031079 Jogo de 2 navalhas reversíveis rústicas AR 3 mm



Alavanca para selecção de saída de apara (dta.-esq.).



Suporte para uso da plaina como máquina estacionária.

Características técnicas

Potência	1.200 W
Largura de corte	80 mm
Profundidade de corte	0-3 mm
Profundidade de rebaixo	22 mm
Velocidade	13.100/min
Peso	6 kg



Características técnicas

Potência	750 W
Largura de corte	82 mm
Profundidade de corte	0-4 mm
Profundidade de rebaixo	25 mm
Velocidade	13.000/min
Peso	3,8 kg





CE35E | Plaina manual

Plaina profissional, potente (700 W) ligeira, ideal para trabalhos dentro e fora da oficina e fácil de transportar. Base da plaina com 290 mm que permite aplainados perfeitos. Navalhas reversíveis de HM e tomada de aspiração.



Ideal para trabalhos dentro e fora da oficina.



Base de plaina que permite o uso como máquina estacionária.

Acessórios

3500053 Suporte para uso como máquina estacionária.
6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m
1746245 Tubo de aspiração 5 m

Navalhas opcionais

3540118 Jogo de 2 navalhas reversíveis HM
3531019 Jogo de 2 navalhas reversíveis HSS
3599101 Suporte de navalhas reversíveis



Em opção mala de transporte.

CE89E | Plaina de chanfrar

Plaina de chanfrar profissional e potente. Equipada com navalhas reversíveis em HM sem necessidade de afinação. Também equipada com tomada de aspiração e cabo eléctrico de 5 metros de comprimento.



Especialmente desenhada para o corte de cantos



Com mala de transporte.

Acessórios

8946107 Suporte para uso como máquina estacionária
6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m
1746245 Tubo de aspiração 5 m

Navalhas opcionais

3540118 Jogo de 2 navalhas reversíveis HM
3531019 Jogo de 2 navalhas reversíveis HSS
3599101 Suporte de navalhas reversíveis



Tomada de aspiração para ligação ao tubo de aspiração normal (opcional).



Suporte para uso como máquina estacionária

Características técnicas

Potência	700 W
Largura de corte	80 mm
Profundidade de corte	0-3 mm
Profundidade de rebaixo	11 mm
Velocidade	16.500/min
Peso	3,2 kg



Características técnicas

Potência	700 W
Profundidade de corte	0-12,5 mm
Profundidade de corte a 90°	25 mm
Velocidade	16.500/min
Peso	3,3 kg





FR98H | Plana de perfis

Desenhada para perfilar régua e travessas, assim como lambris de tetos. Equipada de origem com 2 kits diferentes de navalhas e respectivos suportes permitindo cortes direitos e em ângulo. Usando as navalhas opcionais, com diferentes raios e perfis, é possível obter uma grande variedade de acabamentos. A largura da parte perfilada pode ser regulada de 0 a 40 mm. O patim da guia onde a peça apoia, pode-se deslocar em relação à navalha, o que torna possível perfis diferentes na mesma face segundo a zona da navalha em que se trabalha. Dispõe de 2 punhos, um paralelo ao punho principal e ao mesmo nível permitindo grande conforto em cortes longitudinais e peças verticais e outro superior e com 2 posições para trabalhos em superfícies horizontais. Em ambos os casos existe uma perfeita e cómoda fixação da máquina com as mãos. Equipada com arranque suave electrónico e interruptor de segurança com bloqueio da ligação para evitar arranques indesejados. Incorpora ainda uma tomada de aspiração.



Fácil e confortável no uso.



Copiador de curvas (opcional). Para cortes em redondo ou raio (R=5, 10 or 15) é possível o uso das navalhas 9841005.



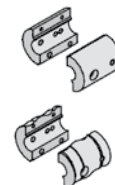
Base com guia de extensão Ref. 9800050 (Opcional).

Tipos de perfil



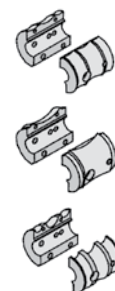
Navalhas e porta-navalhas (incluído no equip. original)

Ref.	Descrição
9841004	Jogo de 2 navalhas direitas HM
9845239	Suporte para navalhas direitas
9841006	Jogo de 2 navalhas molduras HM
9845273	Suporte para navalhas molduras



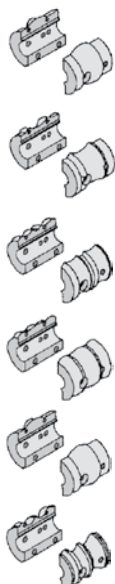
Navalhas e porta-navalhas (opcionais)

Ref.	Descrição
9841005	Jogo 2 navalhas HM para 1/4 R=5, 10 e 15
9845270	Suporte para navalhas 1/4 R=5, 10 e 15
9841010	Jogo 2 navalhas HM para 1/4 R=25
9845271	Suporte para navalhas 1/4 R=25
9841011	Jogo 2 navalhas HM para 1/2 R=4,5 e 7
9845272	Suporte para navalhas 1/2 R=4,5 e 7



Navalhas e porta-navalhas (opcionais)

Ref.	Descrição
9841012	Jogo 2 navalhas HM R=25
9845332	Suporte para navalhas R=25
9841013	Jogo 2 navalhas HM R=20/90°
9845333	Suporte para navalhas R=20/90°
9841014	Jogo 2 navalhas HM R=10 e 10
9845334	Suporte para navalhas R=10 r10
9841015	Jogo 2 navalhas HM R=5, 20 e 5 180°
9845335	Suporte para navalhas R=5, 20 e 5 180°
9841016	Jogo 2 navalhas HM R=-20
9845336	Suporte para navalhas R=-20
9841017	Jogo 2 navalhas HM R=-7,7,7 y-7
9845337	Suporte para navalhas R=-7,7,7 and-7



Características técnicas

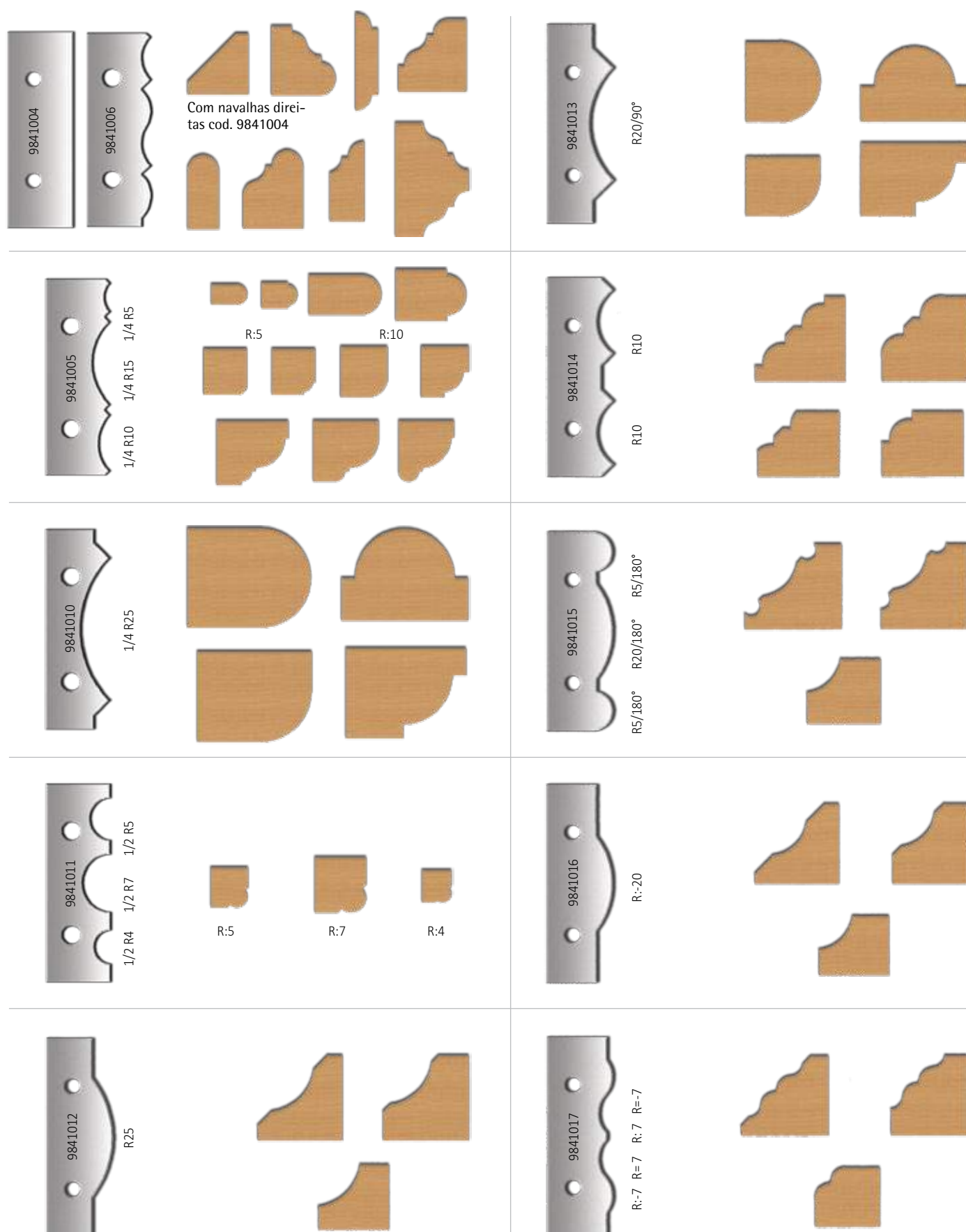
Potência	1.300 W
Largura de corte máx.	40/20 mm
Velocidade	23.000/min
Diam. passo máx. navalhas	49 mm
Peso	4,9 kg



Acessórios

9800150 Copiador de curvas. Para realização de chanfros direitos em peças com curvas exteriores
6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m
1746245 Tubo de aspiração 5 m

Tipos de perfil FR98H



Dimensões das navalhas reduzidas a 75%
Dimensões dos perfis reduzidos a 25%



CE53S | Plaina de cantos

Plaina específica para trabalhos de aplainado no fabrico de móveis. Ideal para aplainar os cantos e orlas maciças. Dispõe de uma grande superfície de apoio o que permite trabalhar com a maior comodidade e segurança. O corte é preciso e facilmente regulável com afinação em altura da base em relação ao plano de corte do porta-navalhas. Graças à grande potência, (1.300 W) tem uma grande resistência à fadiga. Dispõe de navalhas reversíveis em HM que não necessitam de afinação e tem tomada de aspiração externa.



Corte preciso e facilmente afinável.



Tomada de aspiração.



Trabalho em superfícies sólidas (ex. CORIAN).

Acessórios

6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m

1746245 Tubo de aspiração 5 m

Blades

5346072 Jogo de 2 navalhas reversíveis HM

5399059 Suporte de navalhas reversíveis



A plaina AP98 é especialmente ajustável para cortes em cantos direitos ou redondos



Corte preciso e facilmente afinável.

Os cortes em superfícies sólidas ou madeira, permite uma integração perfeita da orla com a superfície.



Acabamento perfeito em superfícies sólidas.

Características técnicas

Potência	1.300 W
Largura de corte	55 mm
Profundidade de corte	5-0 mm
Velocidade	10.000/min
Peso	6,5 kg





CE96H | Plana de curvas

Plana profissional para superfícies curvas, côncavas e convexas, sendo também possível trabalhar superfícies planas. Ideal para trabalhos em estaleiros navais, carpintaria e qualquer aplicação que requeira aplainados em superfícies curvas. A leveza torna-a adaptada a trabalhos dentro e fora da oficina. Incorpora navalhas reversíveis em HM que não necessitam de afinação e tem tomada de aspiração.



Aplainado de superfícies côncavas.



Aplainado de superfícies convexas.



Trabalhos em estaleiros navais.

Com mala de transporte



Acessórios

Navalhas acabamento rústico

2031086 Jogo 2 navalhas convexas HSS com suporte.

2031087 Jogo 2 navalhas convexas HSS



Acessórios

6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m

1746245 Tubo de aspiração 5 m

Navalhas

3540118 Jogo 2 navalhas reversíveis HM

3531019 Jogo 2 navalhas reversíveis HSS

3599101 Suporte de navalhas reversíveis



Acabamento rústico.

Acabamento rústico

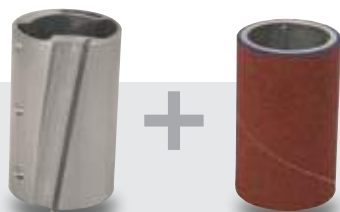
Ideal para obter duma forma simples e rápida o acabamento rústico em traves, colunas, painéis e qualquer outra superfície de madeira. Graças à afinação da máquina é possível obter diferentes acabamentos consoante a profundidade de corte.



Características técnicas

Potência	700 W
Largura de corte	80 mm
Profundidade de corte	0-3 mm
Raio côncavo mín.	450 mm
Raio convexo mín.	400 mm
Velocidade	16.500/min
Peso	3,2 kg





Vídeo



CE223X | Plaina DUO

A plaina DUO pressupõe um novo conceito de plaina. Tem cabeçais intermutáveis para navalhas helicoidais e rolo lixa.

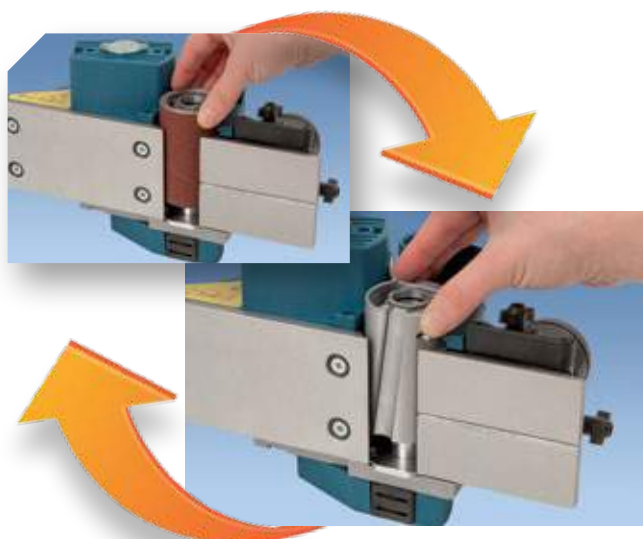
Em segundos, a plaina com navalhas helicoidais passa a plaina de lixa.

Com o cabeçal para navalhas helicoidais realiza um trabalho de grande qualidade, sem marcas e menos ruído, graças ao corte oblíquo.

Ideal para trabalhos de reabilitação. O cabeçal de lixar pode ser usado para retirar tintas e vernizes. A existência de pregos na madeira, não traz problemas e ficará lixado como o resto da superfície.

Equipamento normal

Equipado de origem com 2 cabeçais: um para navalha helicoidal e outro para rolo de lixar, esquadro lateral, mala de transporte e está equipado com tomada para aspiração externa.



A sua versatilidade permite adaptar-se a múltiplos trabalhos com a simples mudança do cabeçal. Portas ou estantes, em que existe o risco de lascar a madeira, agora deixaram de ser problema.



A CE223X DUO adapta-se a múltiplas superfícies graças ao seu sistema duo.



São muitas as aplicações realizáveis com o cabeçal de lixar. Alguns exemplos são: aplinar "barquinhos" dos nós, aplinar peças compostas de vários materiais de diferentes durezas e texturas, como sejam placas de isolamento, reparação de pranchas de surf e embarcações etc...

Acessórios

2346558 Cabeçal para navalhas direitas, reversíveis

6446073 Tubo de aspiração de 2,25 m.

1746245 Tubo de aspiração de 5 m.



Características técnicas

Potência	700 W
Largura de corte	80 mm
Profundidade de corte	0-3 mm
Rebaixo max.	11 mm
Velocidade	16.500/min
Profundidade de corte por passagem	0 - 1 mm
Largura do rolo	81 mm
Peso	3,2 kg



Rolos de lixa (opcionais)

2345510 Rolo carborundum grão grosso (amarelo) g. 40

2345511 Rolo carborundum grão médio (verde) g. 50

2345512 Rolo carborundum grão fino (azul) g. 60

2345514 Rolo zircónio* grão fino (branco) g. 60

(*) Para materiais duros



Vídeo



CE23N | Plaina de lixar

Extremamente útil, rápida e efectiva para trabalhos delicados em madeira, e ainda na lixagem e decapagem de pinturas, vernizes e resinas, particularmente em grandes superfícies planas. Permite acabamentos perfeitos mesmo em materiais que seriam danificados com o uso de plaina normal. Equipada com tomada de aspiração.



Permite lixagem de prateleiras ou portas sem danificar as esquinas.



Equipamento normal

Mala de transporte e rolo de lixagem gr. 50 Carborundum.

Acessórios

- 3546021 Esquadro lateral
- 6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m
- 1746245 Tubo de aspiração 5 m



Ideal para decapar tintas ou vernizes em portas ou outras superfícies.

CE123N | Plaina de lixar curvas

Semelhante ao modelo CE23N mas com a base ajustável a superfícies côncavas, convexas ou planas. Especialmente útil para trabalhos em estaleiros navais para trabalhos com resinas, fibras de carbono e kevlar. Também útil para decapar tintas. Raio mínimo côncavo 450 mm. Raio máximo convexo 400 mm. Equipada com tomada de aspiração.



Lixagem de materiais com várias camadas de diferentes texturas e durezas.



Equipamento normal

Mala de transporte e rolo de lixagem gr. 50 Carborundum.

Acessórios

- 3546021 Esquadro lateral
- 6446073 Tubo de aspiração normal 2,25 m
- 1746245 Tubo de aspiração 5 m



Ajustável a superfícies curvas. Especialmente útil em estaleiros navais.



Rolos de lixa para CE23N e CE123N

Rolo de lixagem fácil de substituir, sem ferramenta.



Rolos lixagem (opcional)

- 2345510 Rolo carborundum grão grosso (amarelo) g. 40
 - 2345511 Rolo carborundum grão médio (verde) g. 50
 - 2345512 Rolo carborundum grão fino (azul) g. 60
 - 2345514 Rolo zircónio* grão fino (branco) g. 60
- (*) Para materiais duros

Características técnicas

Potência	700 W
Velocidade	16.500/min
Profundidade de corte por passagem	0-1 mm
Largura do rolo	81 mm
Peso	3,2 kg



Características técnicas

Potência	700 W
Velocidade	16.500/min
Profundidade de corte por passagem	0-1 mm
Largura do rolo	81 mm
Peso	3,2 kg





LB31E/LB31EA | Lixadeira de cinta

Lixadeira de grande rendimento. A grande superfície de lixagem aumenta a produtividade e permite acabamento sem sulcos. Dispõe de placas de carboneto tungstênio para evitar deterioramento da carcaça provocada pela cinta. Equipada com ligação de aspiração para maior conforto e limpeza. Modelo LB31EA com aspiração incorporada.



Grande superfície de lixagem



Ligação de aspiração externa no modelo LB31E.



Mod. LB31EA com aspiração incorporada

Acessórios

3300071 Aspirador para LB31E
6446073 Tubo de aspiração 2,25 m
1746245 Tubo de aspiração 5 m

Material de lixagem

ver pág. 23



AF11 | Lixadeira de cinta

Lixadeira de grande rendimento. A grande superfície de lixagem aumenta a produtividade e permite acabamento sem sulcos. Motor trifásico, 900 W, permitindo trabalhos duros e sem manutenção. Dispõe de placas de carboneto tungstênio para evitar deterioramento da carcaça provocada pela cinta. Equipada com ligação de aspiração para maior conforto e limpeza.



Lixagem uniforme sem sulcos.



Ligação de aspiração externa.

Acessórios

6446073 Tubo de aspiração 2,25 m
1746245 Tubo de aspiração 5 m

Material de lixagem

ver pág. 23



Características técnicas

Potência	1.200 W
Dimensões da cinta	690x100 mm
Superfície de lixagem	175x100 mm
Velocidade da lixa	420 m/min
Peso	6,5 kg



Características técnicas

Potência	900 W
Voltagem (3-fases)	220/380 V
Dimensões da cinta	690x100 mm
Superfície de lixagem	175x100 mm
Velocidade da lixa	327 m/min
Peso	9,7 kg





LR46L | Lixadeira vibratória

Lixadeira vibratória de grande rendimento para polimento e acabamentos. Potente e equilibrada permite realizar acabamentos de grande qualidade que não necessitam de retoques posteriores. Inclui de origem prato em PUR, praticamente indestrutível.

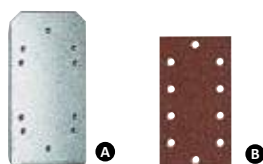
Dotada de novo sistema de protecção contra poeira e, aspiração integrada, que aumenta a vida útil dos abrasivos. O desenho ergonómico e o punho frontal, garantem um trabalho mais rápido e eficaz. Permite o uso de abrasivos normalizados.



Grande qualidade de acabamentos.



Base móvel para uso de abrasivos com velcro



Acessórios

- 8646132 Prato perfurador de abrasivos **A**
- 6446073 Tubo de aspiração 2,25 m
- 1746245 Tubo de aspiração 5 m

Material de lixagem

Ver pág. 23 **B**

LRE46L | Lixadeira vibratória electrónica

Lixadeira vibratória de grande rendimento para polimento e acabamentos. Além das características da LR46L inclui regulação electrónica de velocidade e prato em PUR de origem, praticamente indestrutível.

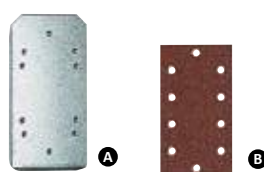
Dotada de novo sistema de protecção contra poeira e, aspiração integrada, que aumenta a vida útil dos abrasivos. O desenho ergonómico e o punho frontal, garantem um trabalho mais rápido e eficaz. Permite o uso de abrasivos normalizados.



Grande qualidade de acabamentos.



Base móvel para uso de abrasivos com velcro



Acessórios

- 8646132 Prato perfurador de abrasivos **A**
- 6446073 Tubo de aspiração 2,25 m
- 1746245 Tubo de aspiração 5 m

Material de lixagem

Ver pág. 23 **B**



Regulação electrónica da velocidade

Características técnicas

Potência	370 W
Diâmetro órbita	2 mm
Dimensões prato	115x208 mm
Velocidade	10.000/min
Oscilações	20.000/min
Peso	3 kg



Características técnicas

Potência	370 W
Diâmetro órbita	2 mm
Dimensões prato	115x208 mm
Velocidade	4.000-9.800/min
Oscilações	8.000-19.600/min
Peso	3 kg





LR284R | Mini lixadeira vibratória

Mini lixadeira vibratória para todos os tipos de superfícies. Desenho ergonómico para redução da fadiga devido à forma da pega e redução do nível de vibrações.

Equipada com uma grande base em poliuretano, que fica saliente em toda a periferia do motor, permitindo lixagem junto aos cantos ou esquinas sem problemas. Tal facto evita ainda que as partes metálicas possam entrar em contacto com molduras ou outras partes salientes. A dimensão da base, 93x185 mm, torna-a ideal para lixar superfícies estreitas, com molduras ou outros elementos dos lados. Inclui aspiração através da base perfurada



Grande base de alumínio.



Grande qualidade de acabamentos em múltiplas superfícies



Acessório opcional (8499219) para velcro.

Acessórios

8499219 Base velcro
8445571 Perfurador de abrasivos
6446073 Tubo de aspiração 2,25 m

Material de lixagem
ver pág. 23

LR84H/LRE84H | Mini lixadeira vibratória

Mini lixadeira vibratória para todos os tipos de superfícies. Desenho ergonómico para redução da fadiga devido à forma da pega e redução do nível de vibrações. Inclui base delta extra em velcro, tornando-a ideal para superfícies de difícil acesso tais como aros, cantos interiores, régua de persianas etc. Tomada de aspiração integrada. Pode ser convertida em lixadeira roto orbital com o prato incluído.

O modelo LRE84H tem regulação electrónica da velocidade que permite escolher a mais adequada a cada material.



Ideal para acabamento de aros e outras superfícies.



Com a base delta para lixar em esquinas interiores.

Material de lixagem
ver pág. 23



Acessórios

8499211 Base velcro
8445598 Prato velcro roto orbital **A**
8445232 Perf. abrasivos **B**
6446073 Tubo de aspiração 2,25 m



Lixagem de superfícies difíceis, como régua de persianas, etc...

Características técnicas

Potência	180 W
Diâmetro órbita	2 mm
Dimensões prato	93x185 mm
Velocidade	12.500/min
Oscilações	25.000/min
Peso	1,5 kg



Características técnicas

Potência	180 W
Diâmetro órbita	2 mm
Dimensões prato	80x130 mm
Velocidade	LR84H 12.500/min - LRE84H 7.000-12.500/min
Oscilações	LR84H 25.000/min - LRE84H 14.000-25.000/min
Peso	1,5 kg





LRT84H | Multi lixadeira electrónica

Multi lixadeira LRT84H, orbital e vibratória, numa só máquina. Desenho ergonómico para redução da fadiga e optimização dos comandos. Como vibratória inclui base extra com ponta delta para lixa velcro, ideal para superfícies de difícil acesso: aros, cantos interiores, régulas de persianas, etc. Como rotorbital combina os 2 movimentos (vibratória e orbital) para superfícies limpas e sem marcas. Inclui prato para discos velcro. Regulação electrónica da velocidade e freio do disco para impedir aceleração em vazio. Tomada de aspiração integrada.



Uso da base delta em superfícies difíceis.



Como rotorbital combina movimento orbital e vibratório.



A

Acessórios

8445232 Perf. abrasivos **A**
6446073 Tubo de aspiração 2,25 m

Material de lixagem
ver pág. 23



Mala de transporte como opção

RTE84H | Mini lixadeira rotorbital

Mini lixadeira rotorbital para polimentos e acabamentos perfeitos. Leve mas potente tornando-a ideal para qualquer superfície. Combina os 2 movimentos (vibratória e orbital) deixando as superfícies limpas e sem marcas em trabalhos delicados, envernizamentos etc. Desenho ergonómico para redução da fadiga e optimização dos comandos. Inclui prato para discos velcro. Regulação electrónica da velocidade e freio do disco para impedir aceleração em vazio. Tomada de aspiração integrada.



Superfícies macias e sem marcas



Furos de aspiração desenhados para discos normalizados.

Material de lixagem
ver pág. 23

Acessórios
6446073 Tubo de aspiração 2,25 m



Regulação electrónica da velocidade

Características técnicas

Potência	180 W
Diâmetro órbita	2 mm
Dimensões prato	80x130 mm
Diâmetro disco	125 mm
Velocidade	7.000-12.500/min
Oscilações	14.000-25.000/min
Peso	1,5 kg



Características técnicas

Potência	180 W
Diâmetro órbita	2 mm
Diâmetro disco	125 mm
Velocidade	7.000-12.500/min
Oscilações	14.000-25.000/min
Peso	1,4 kg





RTE146L / RTE46L | Lixadeira rotorbital

Lixadeira rotorbital de grande rendimento para envernizados e acabamentos de grande qualidade. Ideal para envernizados e lacados. Combina os 2 movimentos, rotativo e vibratório, deixando superfícies lisas e sem marcas e desbastando com grande rapidez. Dotada de um novo sistema de protecção contra a poeira, e aspiração integrada, permite o uso de abrasivos e pratos normalizados. O desenho ergonómico com punhos em borracha anti deslizante garante um trabalho rápido e eficaz. Inclui regulação electrónica da velocidade e sistema de travagem do prato que evita a sobre aceleração em vazio.

Disponível em 2 tipos de órbita: Modelo RTE146L, órbita de 4 mm, para lixagem fina e extra fina, ideal para superfícies a serem lacadas. Modelo RTE46L, órbita de 7 mm, para lixagem intermédia ou fina.

Base standard

4645093 Base Ø 150 mm (velcro)

Acessórios

6446073 Tubo de aspiração 2,25 m
1746245 Tubo de aspiração 5 m

Material de lixagem

ver pág. 23



Grande qualidade de acabamento.



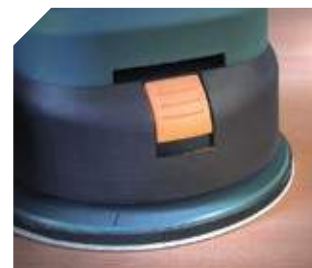
Orifícios de aspiração adaptados a abrasivos normalizados.



Protecção total contra poeiras

Os modelos RTE46L, RTE146L, RT188N, LR46L & LRE46L estão equipados com um novo sistema de protecção "estanque" contra a poeira, evitando que penetre e danifique os rolamentos.

Mudança fácil do prato, graças ao botão de bloqueio.



Ambos os modelos equipados com regulação electrónica de velocidade para melhor adaptação aos trabalhos a realizar.



Características técnicas

Potência	350 W
Diâmetro órbita RTE146L	4 mm
Diâmetro órbita RTE46L	7 mm
Dimensões prato	150 mm
Velocidade	4.000-8.000/min
Peso	2.6 kg





RT188N | Lixadeira rotorbital

Ideal para lixagem de superfícies em metal ou madeira, está equipada com potente motor de 900 W com regulação electrónica de velocidade. É a mais potente lixadeira rotorbital do mercado. A enorme potência e o seu desenho permitem lixagens perfeitas e sem vibração.

A órbita de 7 mm assegura uma grande qualidade de lixagem, que combinada com o movimento vibratório deixa superfícies lisas e sem marcas, prontas para envernizar, pintar ou laca. Tem regulação electrónica de velocidade e sistema electrónico para manter a velocidade em carga.

Tomada de aspiração externa.



Acabamentos de alta qualidade.



Orifícios de aspiração adaptados a abrasivos normalizados.

Material de lixagem

ver pág. 23

Acessórios

6446073 Tubo de aspiração 2,25 m

1746245 Tubo de aspiração 5 m

Características técnicas

Potência	900 W
Diâmetro órbita	7 mm
Dimensões prato	150 mm
Velocidade	3.500-7.500/min
Peso	2,6 kg



PDE446L | Lixadeira de disco

Especialmente desenhada para trabalhos em metal e mármore. O potente motor de 700 W fornece a energia suficiente para trabalhos duros, sem fadiga. O equipamento normal inclui um disco de borracha e disco de lixa.

Equipada com controle electrónico de velocidade.



Ideal para trabalhos em metal.



Lixando mármore

Características técnicas

Potência	700 W
Dimensões prato	173 mm
Velocidade	2.000-3.800/min
Peso	3 kg





LPC97S | Lixadeira de braços de paredes

Ideal para pintores e decoradores para lixar paredes e tectos. Permite um trabalho rápido, fácil e menos cansativo.

Desenho ergonómico, forte, fácil de usar, leve, permitindo a lixagem em vários ângulos duma forma extremamente simples.

A posição do motor na parte superior, junto ao disco, torna a máquina muito portátil e permite o trabalho em paredes e tectos com total controlo. Grande capacidade de lixagem.

Regulação electrónica da velocidade para escolher a velocidade mais adequada ao trabalho e à granulometria do disco.

Interruptor protegido contra as poeiras e, distante da área de lixagem.

Ligação rápida do tubo de aspiração com baioneta. Tubo de aspiração (4 m) e saco de transporte incluído como equipamento normal.



Prato de suporte dos discos com velcro.



Alta capacidade de lixagem em paredes com estuque.



Ligação rápida do tubo de aspiração com baioneta.

Equipamento normal

Tubo de aspiração (4 m), tiras de velcro para fixar o cabo de alimentação ao tubo, punho adicional, disco gr. 80, saco de transporte e chaves de serviço.

LPM97S | Lixadeira manual de paredes

Ideal para pintores e decoradores para lixar paredes e tectos. Permite um trabalho rápido, fácil e menos cansativo.

Grande capacidade de lixagem. Regulação electrónica da velocidade para escolher a velocidade mais adequada ao trabalho e à granulometria do disco.

Ligação rápida do tubo de aspiração com baioneta.

Mala de transporte incluída.



Possibilidade de desmontagem da parte frontal para trabalhos em cantos.



Permite a lixagem de paredes mesmo em sítios difíceis.

Acessórios

Para modelos LPC97S e LPM97S

8200100 Aspirador AS182K 27l

8200200 Aspirador AS282K 72 l

9702697 Tiras de velcro para fixar o cabo de alimentação ao tubo (incluído como eq. normal na LPC97S)

9745948 Prato velcro (recâmbio)

Material de lixagem

ver pág. 23



Mala de transporte

Características técnicas

Potência	550 W
Velocidade	650-1.600 rpm
Diâmetro do disco	225 mm
Comprimento total	1.520 mm
Peso	3,6 kg



Características técnicas

Potência	1.200 W
Velocidade	650-1.300 rpm
Diâmetro do disco	225 mm
Peso	3,1 kg





ST62 | Polidora de escova

Máquina de alto desempenho concebida para acetinar, polimento e envelhecimento de diferentes superfícies.

Permite extrair tinta de madeira. Também elimina riscos e rebarbas em metais. Para isso, a Virutex conta com uma gama de rolos para aplicações diferentes. Equipado com um motor potente de 1.400 W protegido contra o pó, funciona com arranque suave eletrónico. Incorpora regulação eletrónica de velocidade e interruptor de 2 posições. Equipado com engrenagem redutora dupla. Incorpora um sistema de guia ajustável para trabalhar de forma mais fácil e segura. Fornecido com tomada para a ligação a um aspirador externo.

Rolos opcionais:

Para trabalhos em superfícies de madeira, metal ou pedra.

1. Rolo de nylon Ref. 6291214: Para envelhecer madeira, acetinar ou polir mármore ou metais.
2. Rolo de metal Ref. 6291215: Para envelhecer superfícies de madeira. Para eliminar a ferrugem, pintura e rebarbas em metais.
3. Rolo multi-lâmina 6291216: Para alisar superfícies de madeira e remover a pintura. Para acetinar e eliminar arranhões em metais.
4. Rolo abrasivo Ref. 6291217: Para alisar superfícies de madeira e acetinar ou polir aço inoxidável e outros metais.



Para acetinar, polir e envelhecer diferentes superfícies.



Equipo estándar

Rodillo nylon (ref. 6291214), Empuñadura auxiliar, llave de servicio y maleta de transporte apilable.



RO156N | Rectificadora

Rectificadora, equipada com bucha de 6 mm, para acabamentos e desbaste em metal. Pode ser usada com a maioria dos acessórios existentes no mercado. Controle electrónico da velocidade.



Permite realizar acabamentos e desbastes em metais. (Ponta de esmeril não incluída)

Buchas opcionais

- 1222085 Bucha Ø 6,35 mm (1/4")
1222024 Bucha Ø 8 mm



Características técnicas

Potência	1.400 W
Velocidade	1.000-4.000/min
Diâmetro do rolo	110x100x19 mm
Peso	3,6 kg



Características técnicas

Potência	750 W
Velocidade	14.000-30.000/min
Bucha normal	6 mm
Ø máximo 40m/s.	25 mm
Diâmetro cabeçal	43 mm
Peso	1,3 kg



Cintas de lixa



Ref.	Descrição	Modelos
4491022	10 Cintas 690x100 Gr. 30	LB31E, LB31EA, AF11
4491006	10 Cintas 690x100 Gr. 40	LB31E, LB31EA, AF11
4491007	10 Cintas 690x100 Gr. 50	LB31E, LB31EA, AF11
4491008	10 Cintas 690x100 Gr. 60	LB31E, LB31EA, AF11
4491009	10 Cintas 690x100 Gr. 80	LB31E, LB31EA, AF11
4491010	10 Cintas 690x100 Gr. 100	LB31E, LB31EA, AF11

Folhas



Ref.	Descrição	Modelos
6791213	8 Folhas Gr. 80 (c)	LR46L, LRE46L
6791214	8 Folhas Gr. 120 (c)	LR46L, LRE46L
6791215	8 Folhas Gr. 150 (c)	LR46L, LRE46L
4691216	8 Folhas Gr. 100 (c)	LR46L, LRE46L
8691217	8 Folhas Gr. 60 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691218	8 Folhas Gr. 80 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691219	8 Folhas Gr. 120 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691220	8 Folhas Gr. 150 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
9391221	8 Folhas Gr. 60 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391222	8 Folhas Gr. 80 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391223	8 Folhas Gr. 120 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391224	8 Folhas Gr. 150 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491225	8 Folhas Gr. 100	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491226	8 Folhas Gr. 40 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391227	8 Folhas Gr. 60 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391228	8 Folhas Gr. 80 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391229	8 Folhas Gr. 120 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391230	8 Folhas Gr. 150 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491231	8 Folhas Gr. 220 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491232	8 Folhas Gr. 400 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491233	8 Folhas Gr. 50 93x230	LR284R
8491234	8 Folhas Gr. 80 93x230	LR284R
8491235	8 Folhas Gr. 120 93x230	LR284R
8491236	8 Folhas Gr. 150 93x230	LR284R
8491237	8 Folhas Gr. 100 93x230	LR284R
8491238	8 Folhas Gr. 40 93x185 velcro	LR284R
8491239	8 Folhas Gr. 60 93x185 velcro	LR284R
8491240	8 Folhas Gr. 80 93x185 velcro	LR284R
8491241	8 Folhas Gr. 120 93x185 velcro	LR284R
8491242	8 Folhas Gr. 150 93x185 velcro	LR284R
8491243	8 Folhas Gr. 220 93x185 velcro	LR284R
8491244	8 Folhas Gr. 400 93x185 velcro	LR284R

Folhas com furos de aspiração.

Folhas delta



Ref.	Descrição	Modelos
8491245	8 Folhas Delta Gr. 40 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491246	8 Folhas Delta Gr. 60 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491247	8 Folhas Delta Gr. 80 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491248	8 Folhas Delta Gr. 120 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491249	8 Folhas Delta Gr. 220 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491250	8 Folhas Delta Gr. 400 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H

Folhas com furos de aspiração.

Discos lixa



Ref.	Descrição	Modelos
4691251	8 Discos Gr. 40 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691252	8 Discos Gr. 60 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691253	8 Discos Gr. 80 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691254	8 Discos Gr. 120 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691255	8 Discos Gr. 150 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691256	8 Discos Gr. 220 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691257	8 Discos Gr. 320 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
8491258	8 Discos Gr. 40 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491259	8 Discos Gr. 60 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491260	8 Discos Gr. 80 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491261	8 Discos Gr. 120 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491262	8 Discos Gr. 220 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491263	8 Discos Gr. 400 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H

Discos com furos de aspiração.

Disco para PDE446L



Ref.	Descrição	Modelos
4591020	1 Disco Gr. 120 (sem furos de aspiração)	PDE446L

Discos para LPC97S, LPM97S

Ref.	Descrição	Modelos
9791114	Cimento, papel de parede, superfícies rugosas Gr.24 (10 u.)	LPC97S, LPM97S
9791115	Pintura, lixagem grossa Gr.40 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791116	Pintura, lixagem grossa Gr.60 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791117	Pintura, lixagem grossa Gr.80 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791118	Pintura, lixagem grossa Gr.100 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791119	Pintura, lixagem grossa Gr.120 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791120	Pintura, lixagem grossa Gr.150 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791121	Pintura, lixagem grossa Gr.180 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791122	Pintura, lixagem grossa Gr.220 (25 u.)	LPC97S, LPM97S

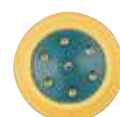
Os discos marcados com (c) são recomendados para madeira e os restantes para madeira e metal

Pratos duros para rotoorbitais



Ref.	Descrição	Modelos
4645093	Disco Ø 150 mm (velcro)	RTE46L, RTE146L
8846367	Disco Ø 150 mm (adesivo)	RT188N
8846366	Disco Ø 150 mm (velcro)	RT188N
8445598	Disco Ø 125 mm (velcro)	LR84H, LRE84H, LRT84H, RTE84H

Pratos flexíveis para rotoorbitais



Ref.	Descrição	Modelos
4745040	Disco Ø 150 mm	RTE46L, RTE146L
4745092	Disco Ø 150 mm (velcro)	RTE46L, RTE146L
8845485	Disco Ø 150 mm (velcro)	RT188N
8845487	Disco Ø 150 mm (adesivo)	RT188N



FR192VG | Fresadora perfiladora

Fresadora ligeira para vários tipos de trabalho. Excelente acabamento em trabalhos de laminados ou madeira maciça. Permite a realização de rebaixos e perfis rectos ou circulares.

Equipamento normal

Fresa de perfilar recta e chanfrada, esquadro lateral guia para copiar e chaves de serviço.



Excelente acabamento em laminados



Realização de rebaixo com fresa de opção ref. 1240046 (e esquadros ref. 1250041 ou 1850042)



Realização de perfis

Acessórios

1222024 Pinça 8 mm
1222085 Pinça 6.35 mm (1/4")
1240046 Fresa rebaixas
Moldes para dobradiças (ver pag. 62)



Cortes circulares.

Guias copiadoras

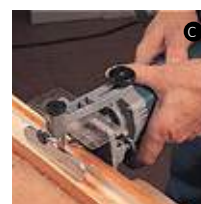
1250001 Ø ext. 10 mm para fresa 6 mm
1250002 Ø ext. 12 mm para fresa 8 mm
1250003 Ø ext. 14 mm para fresa 10 mm
1250004 Ø ext. 16 mm para fresa 12 mm
1250025 Ø ext. 18 mm para fresa 14 mm
1250035 Ø ext. 20 mm para fresa 16 mm



Cortes paralelos.

Acessórios

Esquadro 45° A
Ref.1850042
Esquadro plano B
Ref.1250041
Esq. deslizante C
Ref. 1250040
Esq. plano deslizante 25 mm
Ref. 1250078



Fresas
ver pág. 48

Características técnicas

Potência	1.000 W
Diâmetro max. fresa	25 mm
Pinça	6 mm
Velocidade	14.000-30.000/min
Peso	1,8 kg





FR292R | Fresadora perfiladora inclinável

A única capaz de perfilar o sobranço do painel em qualquer ângulo sem mudança de fresa.

Grande base inclinável permitindo guia eficaz e fresagem fácil e cómoda. Múltiplas possibilidades de fresagem graças ao sistema, único, de inclinação e regulação.

Equipada com controle de velocidade electrónica e sistema electrónico de manutenção da velocidade. Ligação de aspiração.



Esquadro lateral, evita a cópia das irregularidades dos cantos



Copiador com rolamento. Guia perfeita em superfícies curvas ou rectas

Equipamento normal

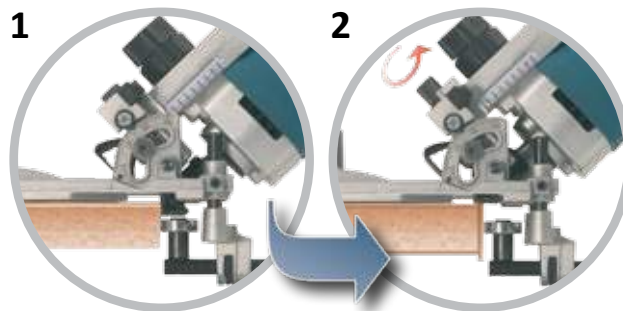
Fresa HM 90° (1140087) e fresa direita Ø 18 mm (1140016) para perfilar e rasgar. Pinça Ø 8 mm, copiador com rolamento, esquadro lateral com compasso, chaves de serviço e mala.

Acessórios

6446073 Tubo flexível aspiração externa 2,25 m
1746245 Ligação aspiração 5 m
1222084 Pinça 6 mm
1222085 Pinça 6,35 mm (1/4")
Guias de cópia (ver modelo FR129N)



Guia para copiar com molde como pequena tupa



O perfilado mais fácil e preciso, com a fresa especial a 90°.

O corpo da máquina pode ser inclinado aproximadamente a 46,5°, para que a face da fresa fique a 1,5° em relação à superfície do painel, evitando estragos no painel. Uma vez cortado o excedente da orla no painel (1) Basta situar a fresa ao nível da base para perfilar a orla (2). Simplesmente rodando botão de controle, pode cortar novo excesso de orla quantas vezes desejar.

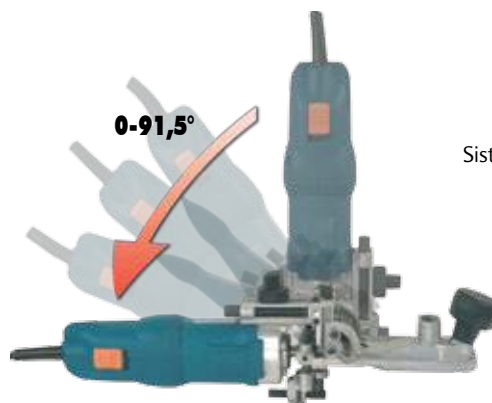
Inclinando o corpo da máquina até à posição horizontal, pode perfilar os cantos a 45°. Pode ainda realizar qualquer outro chanfro desejado (A°) entre 0° e 45°, inclinando o corpo do motor no ângulo desejado ($45^\circ + A^\circ$ no indicador da máquina).

Perfilagem com fresa recta

O sistema basculante do motor permite o perfilado do sobranço do painel usando a fresa recta incluída, com o corpo do motor em posição vertical. O excesso da orla é cortado com o motor na posição vertical, e o perfilado com o motor inclinado a 91,5°, i.e. a 1,5° por baixo da superfície do painel, para evitar acidentes.



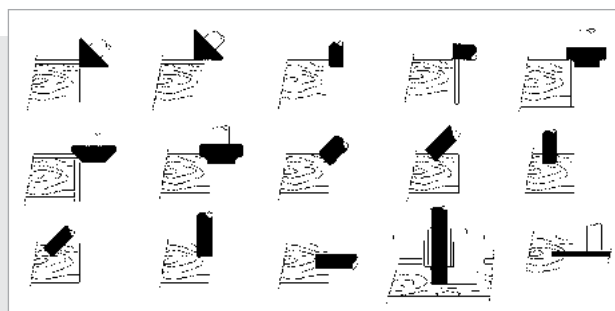
Perfilagem com fresa recta



Sistema basculante do motor 0° to 91,5°.

Fresas
ver pág. 48

Exemplos de fresagem



Características técnicas

Potência	750 W
Diâmetro máx. fresa	25 mm
Pinça	8 mm
Velocidade	14.000-30.000/min
Peso	2,2 kg



FR156N | Fresadora de cantos

Para perfilar cantos em PVC, madeira ou outros materiais. Equipada com fresa $r=3$ mm com rolamento (1140106). Disponíveis fresas opcionais com diferentes raios. Motor potente (750 W) com regulação electrónica da velocidade e sistema electrónico para manter a velocidade constante, em carga. Ligação de aspiração e três tampas da base (furo $\varnothing$ 20, 26 e 30 mm) para uso com fresas de diferentes diâmetros.



Facilidade no uso e excelentes acabamentos



Perfila as 4 faces do painel com chanfro ou raio



Acabamento alta qualidade nas esquinas

Equipamento normal
Fresa $r=2$ mm c/rolamento (1140123).

Acessórios
1222084 Pinça 6 mm
1222085 Pinça 6,35 mm (1/4")
5600060 Cabeçal perfilador CA56U



6446073 Tubo flexível aspiração externa 2,25 m
1746245 Tubo flexível aspiração externa 5 m
1140109 Fresa $r=6$ mm c/rolamento
1140110 Fresa $r=8$ mm c/rolamento



Sistema de travão do rolamento para evitar estragar o painel aquando do início do trabalho.



Regulamento muito simples da altura do cabeçal com o novo sistema de ajuste micrométrico.



O cabeçal CA56U permite perfilar as 4 faces do painel ao mesmo tempo. A grande base de apoio e a pega adicional resultam numa grande estabilidade.



Acabamento perfeito em pouco tempo



Características técnicas

Potência	750 W
Velocidade	14.000-30.000/min
Pinça	8 mm
Peso	1,6 kg





FR256N | Fresadora de cantos

Este kit inclui a fresadora FR156N e o cabeçal CA56U que permite perfilar ininterruptamente os quatro cantos do painel. O cabeçal CA56U tem uma grande base de apoio e punho auxiliar. Ideal para perfilar a orla.



Perfilado muito fácil de peças retas ou de forma.



Preparação fácil para o perfilado das esquinas.



Guiado preciso para o perfilado das esquinas.



Ligação de aspiração dotada dum freio para o rolamento que evita estragar o canto



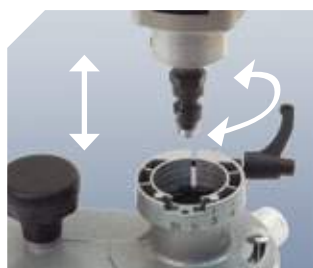
Regulamento muito simples da altura do cabeçal com o novo sistema de ajuste micrométrico.



Cabeçal redondo V3 incluído na equipamento. Muito prático para perfilar com apoio sobre o canto para os trabalhos que o requerem assim.



Equipamento normal
Fresadora FR156N (cabeçal normal), fresa r=2 mm c/rolamento (1140123), cabeçal CA56U (5600060) e mala de transporte.



Regulamento da altura do cabeçal com sistema de ajuste micrométrico.



O cabeçal incorpora a sua ligação de aspiração dotada dum freio para o rolamento, e as três tampas da base (furo Ø 20, 26 e 30 mm).

Características técnicas

Potência	750 W
Velocidade	14.000-30.000/min
Pinça	8 mm
Peso	2,2 kg



Acessórios

- 1222084 Pinça 6 mm
- 1222085 Pinça 6,35 mm (1/4")
- 6446073 Tubo de aspiração 2,25 m
- 1746245 Tubo de aspiração 5 m
- 1140106 Fresa r=3 mm c/rolamento
- 1140109 Fresa r=6 mm c/rolamento
- 1140110 Fresa r=8 mm c/rolamento





AS93 | Fresadora

Fresadora para corte de aglomerados e realização de molduras. Motor potente de 1.100 W que a torna especialmente adequada para trabalhos difíceis. Facilmente convertível em tupia, com a aplicação do cabeçal CA66F para trabalhar com o molde PL11 para malhetes, ou outros trabalhos.



Corte de fôrnicas.



Realização de molduras



Colocação de dobradiças com o cabeçal CPN66.

Equipamento normal

Fresa de fôrmica e chaves de serviço.

Acessórios

6027056 Pinça 8 mm
6727020 Pinça 6,35 mm (1/4")
6600050 Cabeçal CA66F
6650088 Cabeçal CPN66
Moldes para dobradiças
(ver pag. 62)

Fresas

ver pág. 48

Guias de cópia

Para usar com cabeçal CA66F

7722168 Ø ext. 10 mm (para fresa 6 mm)
7722120 Ø ext. 12 mm (para fresa 8 mm)
7722121 Ø ext. 14 mm (para fresa 10 mm)
7722122 Ø ext. 16 mm (para fresa 12 mm)
7722169 Ø ext. 18 mm (para fresa 14 mm)
7722118 Ø ext. 20 mm (para fresa 16 mm)
7722119 Ø ext. 27 mm (para fresa 23 mm)
7722114 Ø ext. 30 mm (para fresa 26 mm)
7722123 Guia para PL11 de 26 mm
7722161 Guia para PL11 de 16 mm
7722162 Guia para PL11 de 34 mm
7722160 Guia para molde AGB
6640125 Fresa para molde AGB de dobradiças oscilo-batentes

Cabeçal CA66F (opcional) para transformar a AS93 em tupia.



Características técnicas

Potência	1.100 W
Pinça	6 mm
Velocidade	23.000/min
Peso	3,7 kg





FR277R | Tupia

Tupia para fresar madeira e plástico. Ideal para desbastar orlas, cortar nós, copiar, rebaixar, contruir molduras, gravações etc. Afinação rápida com 3 ajustes de profundidade. O modelo FR278R tem um potente motor de 1.300 W e controle electrónico de velocidade. Tomada de aspiração externa.



Grande precisão e estabilidade durante a fresagem.

Equipamento normal

Esquadro lateral, tomada de aspiração e chaves de serviço.

Acessórios

(modelos FR277R & FR278R)

- 6446073 Ligação aspiração 2,25 m
- 1746245 Ligação aspiração 5 m
- 6045669 Guia compasso
- 6045715 Guia universal UC60
- 7722116 Redutor 6 mm
- 7722115 Redutor 6,35 mm (1/4")
- 7722161 Guia PL11 de 16 mm
- 7722123 Guia PL11 de 26 mm
- 7722162 Guia PL11 de 34 mm
- 7722160 Guia AGB oscilo-batente
- 7722342 Guia AGB oscilo-batente
- 9045705 Guia de corte UC90P



FR278R | Tupia electrónica



Modelo FR278R com regulação electrónica de velocidade.



Afinação rápida de profundidade em 3 posições.



Bloqueio do cabeçal acessível no punho.



Esquadro lateral com ajuste micrométrico.

Guias de cópia

(modelos FR277R & FR278R)

- 7722168 Ø ext. 10 mm para fresa 6 mm
- 7722120 Ø ext. 12 mm para fresa 8 mm
- 7722121 Ø ext. 14 mm para fresa 10 mm
- 7722122 Ø ext. 16 mm para fresa 12 mm
- 7722169 Ø ext. 18 mm para fresa 14 mm
- 7722118 Ø ext. 20 mm para fresa 16 mm
- 7722119 Ø ext. 27 mm para fresa 23 mm
- 7722114 Ø ext. 30 mm para fresa 26 mm

Fresas
ver pág. 48

Características técnicas

Potência	1.010 W
Pinça	8 mm
Velocidade	24.000/min
Profundidade	0-50 mm
Peso	2,9 kg



Características técnicas

Potência	1.300 W
Pinça	8 mm
Velocidade	6.000-27.000/min
Profundidade	0-50 mm
Peso	3,2 kg





FR66P | Tupia

Tupia para madeira e plástico. Grande precisão e estabilidade durante o trabalho. Controle total da máquina sem tirar as mãos dos punhos. Ajuste rápido de profundidade em 3 posições. Motor potente de 1.300 W que a torna especialmente adequada a trabalhos duros e continuados. Ideal para desbastar orlas, cortar nós, copiar, malhetes (com molde PL11), rebaixos, etc. Equipada com tomada de aspiração externa.



Ajuste de profundidade em 6 posições.



Interruptor e bloqueio do cabeçal a partir do punho para maior controle e segurança.



Sistema de bloqueio total da profundidade, ideal para malhetes e outros trabalhos que necessitem desse bloqueio.

Acessórios

6046397 Paralela dupla
6045669 Guia compasso
6045715 Guia universal UC60
6027020 Pinça 6 mm
6727020 Pinça 6,35 mm (1/4")
6446073 Ligação aspiração 2,25 m
1746245 Ligação aspiração 5 m
6640125 Fresa AGB para dobradiças e fechos oscilo-batente
Moldes para dobradiças (ver pag. 62)
9045705 Guia de corte UC90P

Equipamento normal

Esquadro lateral, ligação para aspiração externa, guia de cópia Ø 19 mm para malhetes 26 mm e chaves de serviço.

Guias de cópia

7722168 Ø ext. 10 mm para fresa 6 mm
7722120 Ø ext. 12 mm para fresa 8 mm
7722121 Ø ext. 14 mm para fresa 10 mm
7722122 Ø ext. 16 mm para fresa 12 mm
7722122 Ø ext. 18 mm para fresa 14 mm
7722122 Ø ext. 20 mm para fresa 16 mm
7722119 Ø ext. 27 mm para fresa 23 mm
7722114 Ø ext. 30 mm para fresa 26 mm
7722161 Guia PL11 de 16 mm
7722123 Guia PL11 de 26 mm
7722162 Guia PL11 de 34 mm
7722160 Guia AGB oscilo-batente
7722342 Guia AGB oscilo-batente



Esquadro lateral com ajuste micrométrico e guias ajustáveis.

Fresas
ver pag. 48

Características técnicas

Potência	1.300 W
Pinça	8 mm
Profundidade	0-60 mm
Velocidade	26.000/min
Diâmetro max. fresa	30 mm
Peso	3,8 kg



Paralela dupla (opcional)



FR160P | Tupia

Tupia profissional para fresar madeiras e plásticos. Grande precisão e estabilidade durante a fresagem. Afinação rápida da profundidade em 6 posições pré-definidas. Motores potentes (FR160: 1.500 W. FRE160P: 1.800 W) que a torna especialmente adequada a trabalhos duros e continuados. Ideal para desbastar orlas, cortar nós, copiar, malhetes (com molde PL11), rebaixos, etc.. Equipada com ajuste fino da profundidade, esquadro lateral (como equipamento normal). Bloqueio do veio do motor para rápida mudança da fresa. Tomada de aspiração externa.



Afinação rápida e micrométrica da profundidade em 6 posições pré-definidas.

FRE160P | Tupia electrónica



Bloqueio total da profundidade, ideal para malhetes e outros trabalhos necessitando de bloqueio.



Modelo FRE160P equipado com controle electrónico de velocidade e sistema electrónico para manter a velocidade constante em carga

Acessórios

(modelos FR160P & FRE160P)

- 6046397 Paralela dupla
- 6045669 Guia compasso
- 6045715 Guia universal UC60
- 66446073 Ligação aspiração 2,25 m
- 1746245 Ligação aspiração 5 m
- 6040313 Fresa AGB para dobradiças e fechos oscilo-batente
- Moldes para dobradiças (ver pag. 62)
- 9045705 Guia de corte UC90P



Esquadro lateral com afinação micrométrica e guias ajustáveis.

Equipamento normal

Esquadro lateral, ligação para aspiração externa, guia de cópia Ø 19 mm para malhetes 26 mm e chaves de serviço, redutor 8 mm e redutor 6 mm.

Guias de cópia

- 7722168 Ø ext. 10 mm para fresa 6 mm
- 7722120 Ø ext. 12 mm para fresa 8 mm
- 7722121 Ø ext. 14 mm para fresa 10 mm
- 7722122 Ø ext. 16 mm para fresa 12 mm
- 7722122 Ø ext. 18 mm para fresa 14 mm
- 7722122 Ø ext. 20 mm para fresa 16 mm
- 7722119 Ø ext. 27 mm para fresa 23 mm
- 7722114 Ø ext. 30 mm para fresa 26 mm
- 7722161 Guia PL11 de 16 mm
- 7722123 Guia PL11 de 26 mm
- 7722162 Guia PL11 de 34 mm
- 7722160 Guia AGB oscilo-batente
- 7722342 Guia AGB oscilo-batente

Características técnicas

Potência	FR160P/FRE160P	1.500 W/1.800 W
Pinça		12 mm
Profundidade		0-60 mm
Velocidade FR160P		25.000/min
Velocidade FRE160P		11.500-23.000/min
Diâmetro max. fresa		40 mm
Peso		5.4 kg



Paralela dupla (opcional)

Fresas
Ver pag. 48



FR356Z | Fresadora tupa COMBI

A FR356Z é uma fresadora multi-funções que pode ser convertida com diferentes tipos de cabeçais.

Inclui de origem um cabeçal tupa que proporciona um trabalho de grande precisão e estabilidade. Dispõe de ajuste rápido de profundidade com 6 posições e esquadro lateral com ajuste fino e réguas graduadas.

A capacidade "COMBI" permite acoplar-se a diferentes tipos de cabeçal, podendo assim realizar trabalhos como tupa, converter-se numa fresadora perfiladora ou inclusive numa rectificadora. Os cabeçais estão equipados com tomada de aspiração.

Está dotada de um **potente motor de 1000 W** com regulação electrónica de velocidade e um sistema electrónico para manter a velocidade constante.

Equipamento normal

Esquadro lateral, tomada de aspiração externa, guia de cópia Ø 19 mm para malhetes passo 26 mm e chaves de serviço.



Com um potente motor de 1000 W, com regulação electrónica de velocidade e controle electrónico do motor para garantir uma potência constante mesmo em carga



Sistema de ajuste fino da profundidade de fresagem (décimas de mm) e milimétrico mais preciso e estável. Ajuste rápido em 6 profundidades diferentes



Esquadro lateral com afinação micrométrica e guias ajustáveis.

Ferramentas

Ver gama de ferramentas na página 48.

Acessórios (uso como tupa)

Acessórios para fresadora tupa: pag. 34 a 39

6046397 Paralela dupla ^A

6446073 Ligação aspiração 2,25 m.

1746245 Ligação aspiração 5 m.

Moldes para dobradiças (ver pag. 62)

Sistema de fixação (ver pag. 90)

Guias de cópia

7722168 Ø exterior 10 mm (para fresas de 6 mm)

7722120 Ø exterior 12 mm (para fresas de 8 mm)

7722121 Ø exterior 14 mm (para fresas de 10 mm)

7722122 Ø exterior 16 mm (para fresas de 12 mm)

7722169 Ø exterior 18 mm (para fresas de 14 mm)

7722118 Ø exterior 20 mm (para fresas de 16 mm)

7722119 Ø exterior 27 mm (para fresas de 23 mm)

7722114 Ø exterior 30 mm (para fresas de 26 mm)

7722161 Para malhetes passo 16 mm

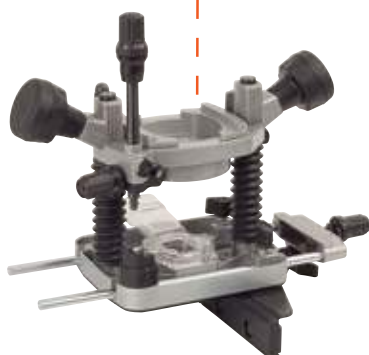
7722123 Para malhetes passo 26 mm

7722162 Para malhetes passo 34 mm



A COMBI permite acoplar diferentes tipos de cabeçal.

Realiza trabalhos como tupia e converte-se numa eficaz fresadora perfiladora e inclusive numa rectificadora.



Cabeçal com grande base de apoio para perfilar peças rectas ou com formas. Travão para o rolamento, para evitar marcar a orla. Opcional (ref. 5600060).



Cabeçal redondo muito prático para perfilar com apoio na orla. Travão para o rolamento, para evitar marcar a orla. Opcional (ref. 5646365).



Sem cabeçal pode ser usada como rectificadora.

Cabeçal tupia incluída de série

Cabeçal tupia incluída de série com ajuste fino da profundidade de fresagem (décimas de mm) e ajuste milimétrico mais preciso e estável, 6 posições de profundidade de ajuste rápido e esquadro lateral com afinação micrométrica e guias ajustáveis.

Tomada de aspiração externa.



Guiado preciso para o perfilado das esquinas (5600060).

Os cabeçais 5600060 e 5646365 incluem tomada para aspiração externa.

Permite realizar acabamentos em metais. (Ponta de esmeril não incluída)

Acessórios (uso como perfiladora)

- 1222084 Pinça 6 mm
- 1222085 Pinça 6,35 mm (1/4")
- 6446073 Ligação aspiração 2,25 m.
- 1140123 Fresa com rolamento, HM R=2 mm
- 1140106 Fresa com rolamento, HM R=3 mm
- 1140109 Fresa com rolamento, HM R=6 mm
- 1140110 Fresa com rolamento, HM R=8 mm
- 6399082 Cantspray, anti-aderente sem silicone



Características técnicas

Potência	1.000 W
Velocidade	14000-27000/min
Pinça	8 mm
Peso (inclui cabeçal tupia)	3,8 kg



PL11 | Mesa de malhetes

Molde de precisão para malhetes, equipada de origem com pente de 26 mm. Possibilidade de utilização de outras medidas com kits adicionais. Afinação fina do início do malhete. Juntas perfeitas em ambas as faces ao mesmo tempo.

Pode ser usada com as tupias FR66P, FR160P, FRE160P, FR277R, FR278R e fresadora AS93 com o cabeçal CA66F.



Afinação fina do início do malhete em ambas as faces.



Fixação à bancada de trabalho



4 tipos de malhetes diferentes. Acabamento perfeito do malhete.

Equipamento normal

Pente de malhetes 26 mm

Acessórios

- 6045710 Jogo de 2 sargentos ^A
- 7745149 Pente de malhetes 16 mm
- 7745150 Pente de malhetes 34 mm
- 6040050 Fresa malhetes Ø 15 mm
- 1140060 Fresa recta Ø 12 mm



Como a máquina fica totalmente apoiada na mesa, trabalha-se com total estabilidade, sem riscos de estragar as peças.

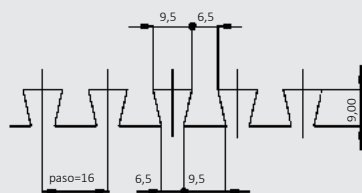


Características técnicas

Comprimento útil de trabalho	360 mm
Passo malhetes	26 mm
Passo de malhetes opcionais	16 or 34 mm
Espessura mínima	10 mm
Espessura máxima	30 mm
Peso	6,2 kg

Tipos de malhetes

Malhete passo 16 mm



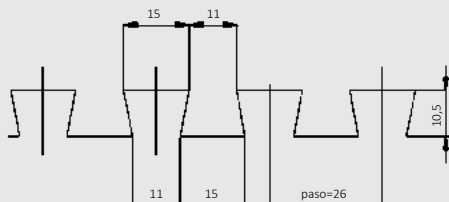
Conteúdo do kit

Realiza-se com kit opcional:

Para FR66P, AS93 + CA66F, FR277R e FR278R: ref. 7745149

1 molde passo 16 mm, 1 guia de cópia/fresa 12/9.5 mm, 1 fresa malhetes HM Ø 9.5 mm, 2 terminais e escala milimétrica.

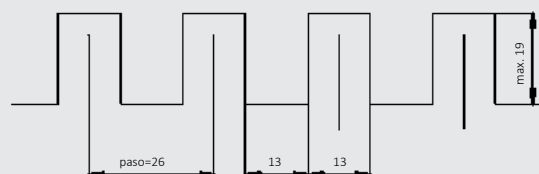
Malhete passo 26 mm



Fresa de malhetes Ø HM 15 mm
ref. 6040050
Guia de cópia ext. Ø 19 mm
Para FR66P, AS93+CA66F, já incluído
Para FR277R e FR278R ref. 7722123

Realiza-se com os moldes e terminais incluídos no PL11 + fresa + guia de cópia indicada.

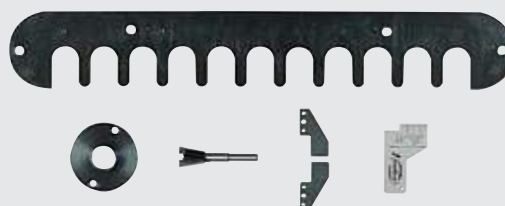
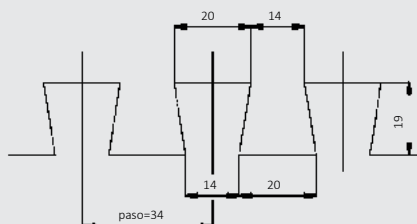
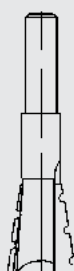
Malhete direito passo 26 mm



Fresa recta Ø HM 13 mm
ref. 1140060
Guia de cópia ext. Ø 19 mm
Para FR66P, AS93+CA66F, já incluído
Para FR277R e FR278R ref. 7722123

Realiza-se com os moldes e terminais incluídos no PL11 + fresa + guia de cópia indicada.

Malhete passo 34 mm



Conteúdo do kit

Realiza-se com kit opcional:

Para FR66P, AS93 + CA66F, FR277R e FR278R: ref. 7745150

1 molde passo 34 mm, 1 guia de cópia/fresa 23/20 mm, 1 fresa malhetes HM Ø 20 mm, 2 terminais e escala milimétrica.



Vídeo



PFE60 | Aparelho de fresar tampos

Aparelho de fresar tampos com 12 mm espessura, especialmente desenhada para corte e montagem de tampos de 420 mm a 650 mm largura. O ângulo de montagem pode ser de 45° a 90° e pode também fazer cortes em raios exteriores.

É ideal para usar com as tupias FR160P. Colocação e fixação muito simples por meio de referências marcadas no aparelho. Redução do tempo de trabalho a cerca de 15 min. para os 2 lados do tampo.



Corte em cruz para a união dos tampos.



Limitadores em aço.



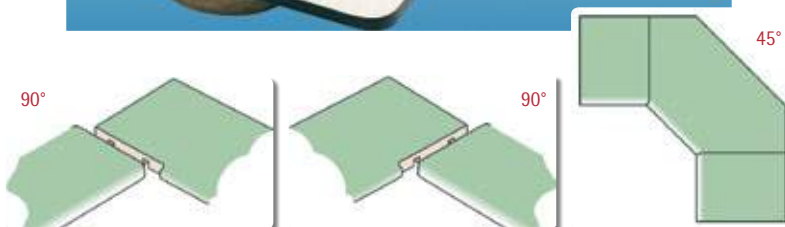
Topo ajustável e possibilidade de corrigir o ângulo entre a parede e o tampo.



Redução do tempo de trabalho a cerca de 15 min. para os 2 lados do tampo.

Equipamento normal

Aparelho para fresar tampos, 3 limitadores e topo ajustável.



Ângulo de montagem de 45° a 90°.



Características técnicas

Largura mínima do tampo	420 mm
Largura máxima do tampo	650 mm
Ângulo de montagem	45° or 90°

Acessórios

- 5046347 Sistemas de fixação a vácuo SVN250 **A**
- 6045699 Ventosa de fixação (necessárias 2 pcs.) **B**
- 6045710 Jogo 2 sargentos especiais
- 7722114 Guia de fresa dia. 30 mm, h=10 mm
- 1640258 Fresa Ø 12 mm L35 Z3 pinça 12 mm
- 6040310 Fresa Ø 12 mm L32 Z2 pinça 8 mm
- 6045711 Jogo 10 parafusos união



Vídeo



PE60 | Aparelho de elipses e círculos

Aparelho para fazer cortes circulares e elípticos. Ideal para a fabricação rápida de espelhos, janelas, portas e outros acessórios de decoração com cortes circulares ou elípticos.

O uso dos 2 suportes de guia, incluídos de origem, permite o corte elíptico e, a utilização de um único suporte no centro, permite o corte circular externo ou moldado.

O PE60 está também equipado de 2 ventosas para fixação ao painel. Graças a o seu uso é possível fresar o painel sem perfurar a superfície. Se não for possível fixar as ventosas, o PE60 tem vários furos para permitir a sua correcta fixação.

Equipado de origem com 2 guias Ø 8 mm para uso com todas as tupias Virutex.



Fixação por ventosas (incluídas) ou parafusos.

Elipses, comprimento máx. do eixo: 3200 mm, comprimento mín. do eixo: 600 mm (com tupia).

Círculo, diâmetro max.: 3200 mm, diâmetro mín. 600 mm.

Equipamento normal

Aparelho para elipses e círculos, duas ventosas, guia extensível e varetas de fixação de Ø 8 mm para tupias Virutex.

Acessórios para PE60 e UC60

6045714 Varetas de fixação para FR292R
6045708 Varetas de fixação Ø 10 mm
6045709 Varetas de fixação Ø 12 mm
6045710 Jogo de 2 sargentos

UC60 Guia de círculos universal

Para corte em círculos de 400 a 3200 mm.

Inclui: Suporte, ventosa, guia ajustável e fixação da tupia com veios de Ø 8 mm.



Mesa oval

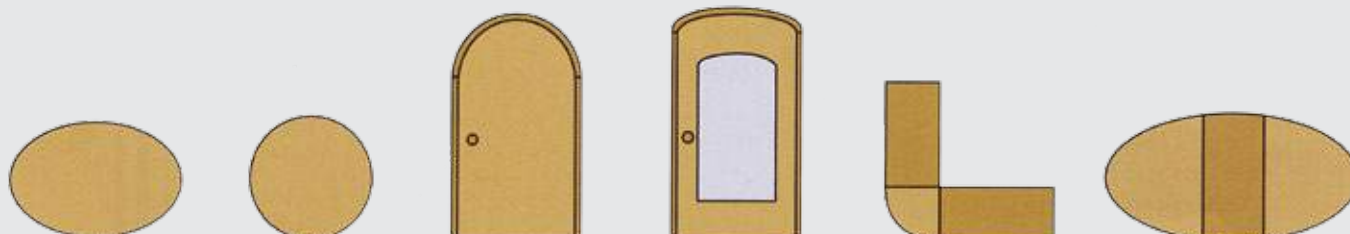
Mesa redonda

Abertura para porta redonda

Abertura para porta oval

Canto redondo em secretária

Mesa oval ou redonda extensível





UCP90 | Guia de corte

A guia de corte UCP90 permite um corte com total estabilidade e precisão. Adaptável a todos os modelos de tupa Virutex permite fazer rasgos e moldados rectos de forma muito simples.

Equipada de origem com 2 sistemas de fixação, permitindo fixação segura à peça a trabalhar: duas ventosas, para superfícies lisas e não porosas e jogo de dois sargentos colocados na guia inferior mesmo quando a guia é mais curta que o painel. A guia vem equipada com protecções para evitar possíveis estragos na peça.



Bandas anti-deslizantes para melhor fixação e protecção do painel.



A guia pode ser fixada com duas ventosas (para superfícies lisas e não porosas).



Dois sargentos para fixação da guia pela parte inferior.

Equipamento normal

Guia 1400 mm comp., 2 ventosas e 2 sargentos.



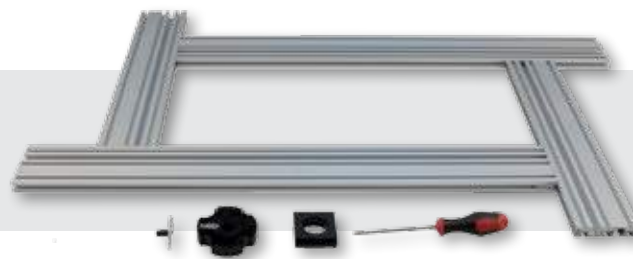
Adaptável a todas as tupias Virutex com o suporte 9045758.



Acessórios

- 9045758 Suporte de fresadoras
- 9045754 Guia 1400 mm comp. A
- 9045755 Guia 2400 mm comp. B
- 6045756 Jogo 2 ventosas UCP90
- 6045710 Jogo 2 sargentos
- 9045812 Kit união UCP90





PFP | Molde para fresar escadas

Molde especialmente desenhado para fresar escadas abertas ou com topos.

Proporciona uma fresagem rápida e fácil do desenho dos encaixes, sem necessidade de tirar novamente medidas.

Permite a fresagem rápida da lateral esquerda com a inversão do molde. Garante uma grande precisão da fresagem simplificando largamente a montagem dos degraus.



Fácil e rápida fresagem e traçado dos encaixes dos degraus

PF400/PF700 | Molde para fresar

Os moldes para fresar PF400 e PF700 permitem a fresagem com a ajuda dum fresadora tupia. Entre as diversas possibilidades de trabalho que oferecem, destacam-se a fresagem de encaixes e rebaixos, a fresagem de aros e bordos ou arcos e círculos.

Área máxima de trabalho com PF400: 120x320 mm

Área máxima de trabalho com PF700: 320x620 mm



O processo de fresagem realiza-se com grande estabilidade e eficácia.

Acessórios

6046578 Conjunto de prolongamento de 600 mm a 1.000 mm

3345634 Suta TC133R



Equipada com acessório para encaixes rectos (sem raio), evitando enchimento posterior com betume.



O uso dos moldes PF400 e PF700 permite múltiplas aplicações.

Vídeo



Possibilidade de adquirir opcionalmente e a pedido (com desenho) moldes para diferentes tipos de nariz de degraus (ref. 6033167)



Acessórios

6046519 Conj.Prolongamento PF200

6046520 Conj.Prolongamento PF400

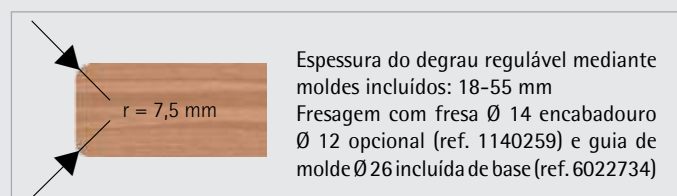
6046521 Conj.Prolongamento PF700

6045710 Jogo 2 sargentos

O adaptador base opcional ref. 6046478 é especialmente útil em trabalhos de fresagem no interior duma grande área de trabalho.



Nariz do degrau normal



Espessura do degrau regulável mediante moldes incluídos: 18-55 mm
Fresagem com fresa Ø 14 encabadoiro Ø 12 opcional (ref. 1140259) e guia de molde Ø 26 incluída de base (ref. 6022734)

Guias de cópia

7722118 Guia de molde (para fresa Ø máx. 13 mm)

7722162 Guia de molde (para fresa Ø máx. 16 mm)

7722119 Guia de molde (para fresa Ø máx. 20 mm)

7722114 Guia de molde (para fresa Ø máx. 23 mm)



AB111N | Fresadora de lamelas

A fresadora AB111N foi especialmente desenhada para rasgos em painéis. O esquadro micrométrico, que pode ser ajustado em qualquer posição ou ângulo, e as marcações gráficas permitem a afinação em altura ou inclinação sem mais medidas, também devido à folga lateral de 2 cm nas uniões. Botão de afinação rápida da profundidade do rasgo. Equipada com sistema electrónico que mantém a velocidade independente da carga, permitindo rasgos precisos em todos os tipos de madeira.



Ângulo e altura do esquadro regulável.



Afinação rápida das diferentes profundidades.



Frontal com topos em borracha anti-deslizantes, para melhor fixação e protecção



Equipamento normal

Fresa em HM 100 x 22 x 4, de 2 dentes e 2+2 incisores, mala de transporte, ligação de aspiração externa.

Acessórios

6446073 Tubo aspiração de 2,25 m



Guia lateral CB64B
Realização de rasgos.



Cabeçal reparador CA64B
Acessório opcional para reparação de madeira (bolsas de resina, nós, etc). Aplicação fácil na fresadora AB111N (fresa não incluída).



Fresa para CA64B
Fresa para a reparação de bolsas de resina (ref. 6440376) D. 100 HM

Características técnicas

Potência	800 W
Fresa	100x22x4 mm
Velocidade	10.000/min
Profundidade máx.	20 mm
Peso	2,6 kg



Tipos de união

Com a AB111N é possível realizar múltiplos tipos de uniões, quer no meio da placa, no topo, em esquadria ou mesmo no topo da esquadria dos aros.



Uniões ao meio do painel.



Uniões em esquadria.



Uniões em ângulo.



Uniões fortes com lamelas No. 6.



Lamelas de madeira para uniões

Especialmente desenhadas para uniões. Semelhante às respigas ou cavilhas mas com vantagem pois permite deslocamento lateral de cerca de 1 cm.

A união é assegurada devido à resistência da madeira.



Ref.	Modelo	Descrição	Caixa
1405001	No. "0"	47x15x4 mm. Profundidade 8 mm	1000 un.
1405002	No. "10"	53x19x4 mm. Profundidade 10 mm	1000 un.
1405003	No. "20"	56x23x4 mm. Profundidade 12 mm	1000 un.
1405004	No. "6"	85x30x4 mm. Profundidade 20 mm x2*	500 un.

(*) 2 rasgos contínuos 15 mm

Acessório

2546409 Kit colagem SEM1

Conteúdo:

Frasco de plástico de 250 ml

Ponteiras para lamelas e para cavilhas

Rolo de colagem de 60 mm

Pincel

Tampas para cada elemento

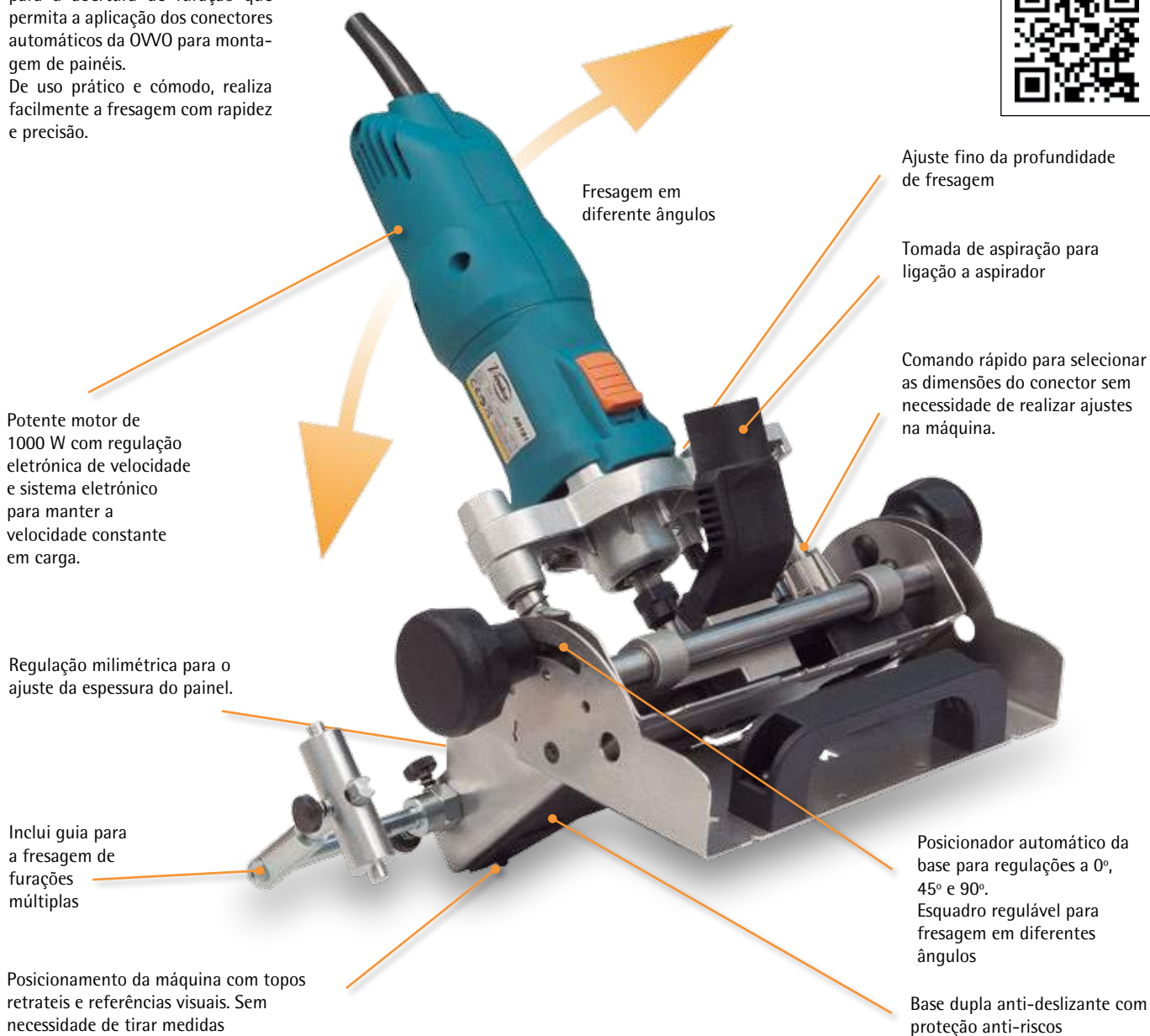


AB181 | Fresadora de conectores

Fresadora especialmente concebida para a abertura de furação que permita a aplicação dos conectores automáticos da OVVO para montagem de painéis. De uso prático e cómodo, realiza facilmente a fresagem com rapidez e precisão.

Modelo patentado

Vídeo



Fresagem a 90°



Fresagem a 45°



Fresagem a 0°

Patenteado

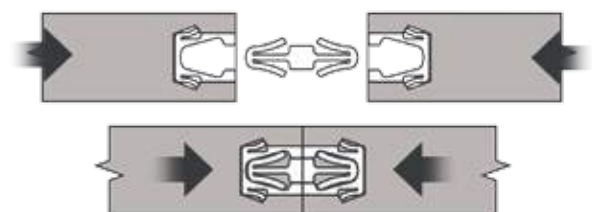
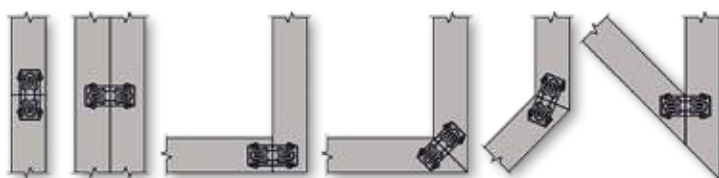


THE FUTURE OF CONNECTION
ovvo

Sistema de ligação OVVO®

O sistema de ligação OVVO® elimina tempos de montagem e permite o transporte de móveis em embalagens planas, com consequente poupança de tempo e volume. Não é necessário utilizar ferramentas, colas ou parafusos para unir as peças. O sistema OVVO® é uma solução de ligação que permite que as duas peças fiquem unidas entre si com facilidade e sem o uso dos métodos tradicionais.

Permite uma variedade de juntas e ângulos



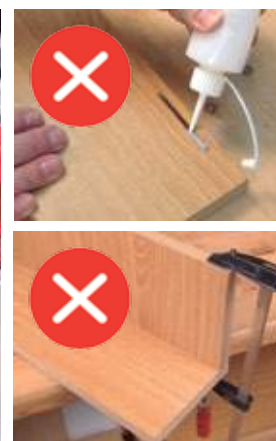
Pressionar > Clic > Ligar

O funcionamento é simples. Basta pressionar as duas peças, juntando os conectores, até escutar um "clic", que indica que a união está completa. É uma solução invisível, em que através duma fixação interna automática resulta uma união perfeita das peças montadas.



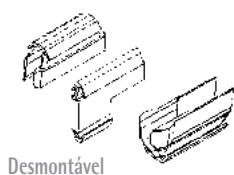
Um sistema de ligação com vantagens únicas

- Permite uma ligação totalmente invisível
- Fácilmente desmontável, sem ferramentas
- Fácil transporte dos painéis desmontados
- Montagem rápida no destino. Poupança de tempo.
- Sem necessidade de cola para fixação.
- Sem sargentos ou outras fixações, ligação instantânea e autónoma

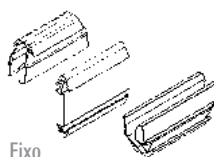




Virutex es el distribuidor exclusivo para España y Portugal de los conectores para ensamblajes OVO™



Desmontável



Fixo

Conectores V1230 para placas de 15 mm ou superior

Ref.	Características	Caixas
7905031	Conector desmontável V1230	1000 un.
7905030	Conector desmontável V1230	300 un.
7905029	Conector desmontável V1230	100 un.
7905034	Conector fixo V1230	1000 un.
7905033	Conector fixo V1230	300 un.
7905032	Conector fixo V1230	100 un.



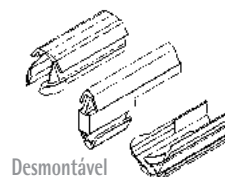
Desmontável



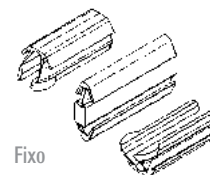
Fixo

Conectores 1240 para placas de 19 mm ou superior

Ref.	Características	Caixas
7905005	Conector desmontável 1240	1000 un.
7905006	Conector desmontável 1240	300 un.
7905007	Conector desmontável 1240	100 un.
7905008	Conector fixo 1240	1000 un.
7905009	Conector fixo 1240	300 un.
7905010	Conector fixo 1240	100 un.



Desmontável



Fixo

Conectores V0930 para placas de 12 mm em madeira maciça ou placas de alta densidade.

Ref.	Características	Caixas
7905025	Conector desmontável V0930	1000 un.
7905024	Conector desmontável V0930	300 un.
7905023	Conector desmontável V0930	100 un.
7905028	Conector fixo V0930	1000 un.
7905027	Conector fixo V0930	300 un.
7905026	Conector fixo V0930	100 un.

Opcional

Fresas para AB181

Fresa HM para conector 1240 ref. 7940398 (incluída de origem)

Fresa Diamante para conector 1240 ref. 7940402

Fresa HM para conector V0930 ref. 7940404

Fresa HM para conector V1230 ref. 7940411

Acessórios para AB181

Tubo ligação aspiração 5 mts 1746245

Tubo ligação aspiração 2,25 mts 6446073

Sistema de fixação por vácuo SVN250 ref. 5046347

AS182K Aspirador 27 l. ref. 8200100

Fresas para CNC (Ø 12) (não adaptável no modelo AB181)

Fresa HM para conector 1240 ref. 7940400

Fresa Diamante para conector 1240 ref. 7940388

Fresa HM para conector V0930 ref. 7940405

Fresa HM para conector V1230 ref. 7940412



Características Técnicas

Potência	1000 W
Velocidade	14000-27000/min
Pinça	8 mm
Peso	4,7 kg



FR217S | Fresadora cantos redondos

Especialmente desenhada para fresar raios côncavos na união das abas do tampo com as bancadas em Corian® etc. Dispõe de apalpador frontal que evita danificar a aba e realizar o trabalho com rapidez e perfeito acabamento. Motor potente (1.000 W) com regulação electrónica da velocidade e sistema electrónico para manter a velocidade constante, em carga. Equipada com 2 fresas especiais para 5 e 10 mm e tomada para aspiração externa.



Fresagem de grande qualidade para integração da aba no tampo como se fosse uma única peça.



Perfilagem inicial.



Equipamento normal

Fresa raio R5 HM (1740306)
Fresa raio R10 HM (1740307)
Pinça 8 mm
Mala de transporte

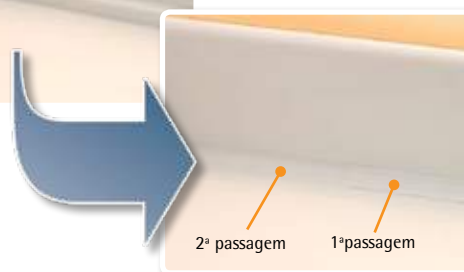


Fresas opcionais

1740311 Fresa raio R6 HM
1740312 Fresa raio R8 HM



Fresagem em 2 passagens



Características técnicas



Potência	1.000 W
Velocidade	14.000-30.000/min
Pinça	8 mm
Diâmetro máx. fresa	20 mm
Peso	1,6 kg

Vídeo



FRE317VD | Tupia inclinável

Especialmente desenhada para instalar e reparar Corian®. As características da FRE317VD fazem dela a máquina perfeita para instalação de Corian®.

Equipada com potente motor (2.100 W) com controle electrónico de velocidade de 11.500 a 23.000/min esta tupia tem a maior capacidade em profundidade de rasgos: 100 mm. Equipada com base adicional para fresagem das juntas e cantos em bancadas de Corian®. A única tupia equipada com amortecedor a gás para o movimento vertical, para a fresagem das juntas em Corian®. Profundidade de fresagem com ajuste micrométrico.

Fim de curso ajustável em 6 profundidades diferentes.



Mala de transporte com equipamento normal.

Exclusivo. Única tupia inclinável.

Equipamento normal

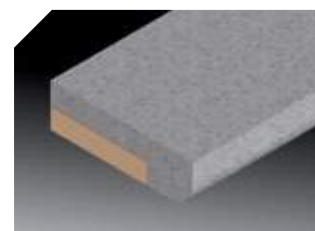
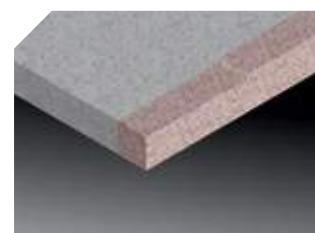
Fresa r. 10 mm HM, Fresa recta d.10 mm HM, esquadro lateral, redutores de pinça 12-10, 12-8 & 12-6 mm, guia de cópia Ø ext. 30 mm, chave e/c 3 mm, chave e/c 5 mm, chave e/c 13 mm, chave e/c 24 mm, haste de bloqueio D. 6, tampa de aspiração para raios, ligação para aspiração 5 m com grampas, protecção de fresa e mala de transporte.



Grande superfície de suporte para trabalhos em cantos



Fim de curso ajustável em 6 profundidades diferentes.



Algumas aplicações da FRE317VD

Características técnicas



Potência	2.100 W
Pinça	12 mm
Max. Ø da fresa	61 mm
Velocidade	11.500-23.000/min
Profundidade de corte	0-100 mm
Peso	5,5 kg



Equipamento de corte paralelo pneumático UFN317 (ref. 1746846)

1745838 Equipamento para cortes paralelos e fixação UF317S (inclui ventosas)

Substituição de uma peça de bancada defeituosa. As características especiais do FRE317VD, em conjunto com este acessório, permitem o corte da bancada completa, incluindo as abas.



6045756 Jogo de ventosas

Para fixação da guia ao fazer furos ou rasgos em bancada de Corian®.

Acessórios:

- 9045754 Guia de corte. 1,40 m
- 9045755 Guia de corte. 2,40 m
- 9045812 União de 2 guias
- 6045710 Jogo de 2 sargentos

Fresas para Corian

Ver pág. 51

Outros acessórios como tupia

Ver pág. 34-39

Guias de cópia

Ver pág. 31



Sargento de união ASUN317 (ref 1746804)

Sargento de união pneumático para uma fixação sólida e estável. Permite a colagem de duas placas, de forma rápida e fácil.



1745927 Ventosas de aperto ASU317S

Permite sólida fixação e aperto aquando da colagem de 2 painéis na posição horizontal.



União elástica ATUN317 (item 1746805)

União elástica pneumática para fixação rápida de duas placas em diferentes ângulos.



1745928 Ventosas elásticas ATU317S

Permite a fixação de 2 painéis em diferentes ângulos, para colagem.

UC317S* equipamento de fresagem de escorredor (ref. 1746254)

Para fazer o escorredor de forma fácil, rápida e precisa. É possível ajustar o comprimento, profundidade e inclinação das fresagens.

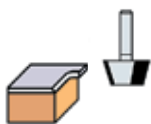
A fresadora FRE317VD desliza facilmente no molde fazendo o rasgo com uma ligeira inclinação que facilita a evacuação da água.

(*) Deve ser utilizado em conjunto com o equipamento para cortes paralelos e fixação UF317S



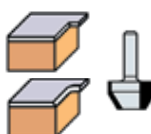
Fresas profissionais

Ângulo



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140012	22	12	2	15°	6	HM	64
1140023	24	12	4	30°	6	HM	64

Combinação ângulo/direita



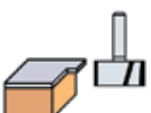
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140021	24	12	4 <i>mixed</i>	30°	6	HM	64
1040011	22	12	2 <i>mixed</i>	30°	6	HM	64/36

Corte direito com rolamento



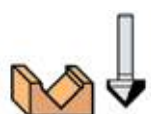
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140037	22	12	4	0°	6	HM	64/36

Corte direito



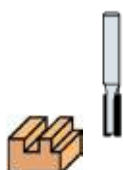
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140010	18	15	2	0°	6	HM	64/36
1140020	24	12	4	0°	6	HM	64

Corte em V

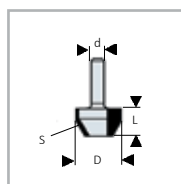


Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140087	20	14	2	45°	8	HM	64/36

Furar e rasgar



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140055	6	15	2	0°	8	HM	64/36
1140056	8	20	2	0°	8	HM	64/36
1140057	10	20	2	0°	8	HM	64/36
1140058	12	20	2	0°	8	HM	64/36
6040310	12	32	2	0°	8	HM	
1140059	7,6	20	2	0°	8	HM	64/36
1240024	12	10	2	0°	8	HM	64
1240026	14	10	2	0°	8	HM	64/36
1240027	15	10	2	0°	8	HM	64/36
1240028	16	10	2	0°	8	HM	64/36
1240030	18	10	2	0°	8	HM	64
1240031	19	10	2	0°	8	HM	64
1240032	20	10	2	0°	8	HM	64/36
1140257	10	32	2	0°	12	HM	33



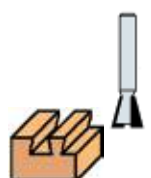
D: Diâmetro fresa,
L: Altura corte,
Z: Número cortes,
S: Perfil,
d: Diâmetro haste(pinça),
T: HSS= Aço rápido HM= Widia,
EXP: Expositor

Furar e rasgar



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140258	12	32	2	0°	12	HM	33
1640258	12	35	3	0°	12	HM	33
1140259	14	32	2	0°	12	HM	33
6040379	15	30	2	0°	12	HM	
1140260	16	32	2	0°	12	HM	33
9240408	10	25	2	0°	6	HM	

Malhetes



Para FR66P,
FR160P, FRE160P,
AS93+CA66F, FR277R
& FR278R.
Marcada com * só para
FR160P, FRE160P &
FRE317VD.

Ref.	Descrição	d	T	EXP
6040050	Fresa malhete Ø 15 mm (PL11 passo 26 mm)	8	HM	64/36
1140060	Fresa direita Ø 12 mm (PL11 passo 26 mm)	8	HM	64
5040119	Fresa malhete Ø 9,5 mm (PL11 passo 16 mm)	8	HM	64/36
5040120	Fresa malhete Ø 19 mm (PL11 passo 34 mm)	8	HM	64/36
6040053*	Fresa malhete Ø 15 mm	12	HM	33
5040122*	Fresa malhete Ø 19 mm	12	HM	33

Rebaixo com rolamento



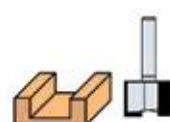
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142030	32	13	2	0°	8	HM	64/36

Chanfro com rolamento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132026	20	11	2 <i>mista</i>	45°	8	HSS	64
1142027	25	15	2 <i>mista</i>	45°	8	HM	64/36

Furar e rasgar



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132036	27	20	2	0°	8	HSS	64
1140016	18	20	2	0°	8	HM	64/36

Fresa raio p/ côncavos



Ref.	D	L	Z	S	d	T
1740306	10	12	2	r:5	8	HM
1740311	12	12	2	r:6	8	HM
1740312	16	14	2	r:8	8	HM
1740307	20	14	2	r:10	8	HM

Fresas profissionais

Fresa rasgo direito



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132035	20	15	2	0°	8	HSS	64
1132036	27	20	2	0°	8	HSS	64
1140016	18	20	2	0°	8	HM	64/36

Fresa meia cana



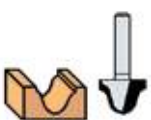
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132020	20	15	2	r:10	8	HSS	64
1142020	26	18	2	r:13	8	HM	64/36

Fresa de molduras



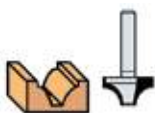
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142041	25	15	2	r:5	8	HM	64/36

Fresa de molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132047	20	15	2	r:7	8	HSS	64
1132048	27	20	2	r:9	8	HSS	64
1142047	25	18	2	r:6	8	HM	64/36

Fresa de molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132039	27	15	2	r:10	8	HSS	64
1142039	25	19	2	r:15	8	HM	64/36
1142239	32	16	2	r:10	12	HM	33
1142339	38	19	2	r:12	12	HM	33

Fresa de molduras c/ rolamento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142045	26	17	2	r:7	8	HM	64/36
1142245	38	17	2	r:6	12	HM	33

Fresa moldura c/ rolamento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142024	26	15	2	r:12	8	HM	64/36
1142224	38	19	2	r:12	12	HM	33

Fresa moldura c/ rolamento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142040	26	15	2	r:5	8	HM	64/36
1142140	35	17	2	r:6+5	12	HM	33

Fresa moldura c/ rolamento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142150	32	16	2	r:8	12	HM	33

Fresas de raio



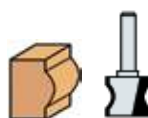
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140107	23	12	2	r:6	8	HM	64
1140108	27	16	2	r:8	8	HM	64

Fresas de raio c/ rolamento



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140123	19	10	2	r:2	8	HM	
1140106	20	10	2	r:3	8	HM	64/36
1140109	25	11	2	r:6	8	HM	64
1140110	29	15	2	r:8	8	HM	64

Fresa de molduras



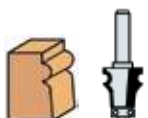
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140300	24	24,5	2	r:16	12	HM	33

Fresa de molduras



Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140301	32	36	2	r:10	12	HM	33

Fresa de molduras



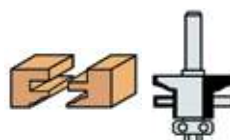
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140302	21	22	2	r:3	12	HM	33

Fresa de molduras



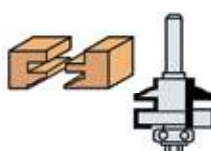
Ref.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140303	19	32	2	r:5	12	HM	33

Fresa moldura



Ref.	D	L	Z	d	T	EXP
1142160	35	25	2	12	HM	33

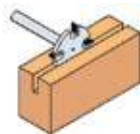
Fresa contra molde



Ref.	D	L	Z	d	T	EXP
1142161	35	25	2	12	HM	33

Fresas profissionais

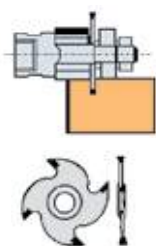
Fresa ranhuras



(**) L=espessura fresagem

Ref.	D	L**	Z	S	d	T	EXP
1140111	41	2,5	4	0°	8	HM	
1140112	41	3	4	0°	8	HM	
1140113	41	4	4	0°	8	HM	64/36
1140114	41	5	4	0°	8	HM	

Dispositivo ranhura e recorte



Ref.	Descrição	d	T
1100008	Dispositivo ranhura 2,2 mm	Eixo	HM
1100009	Dispositivo ranhura 1,8 mm	Eixo	HM
1140066	Serra Ø 41 esp. 2,2 mm		HM
1140067	Serra Ø 41 esp. 1,8 mm		HM
1140072	Serra Ø 41 esp. 1,6 mm		HM

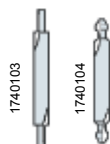
(Para uso com AS93)

Fresa para recortar esquinas

(Para usar com FR817T o FR217S)

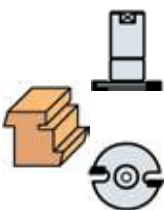
Ref.	D	L	Z	S	d	T
1740189	12	9	2	45°	8	MD

Fresas doubles para ranuras



Ref.	Descrição	d	T	EXP
1740103	Para ranurar e=3 MD	6	MD	64/36
1740104	Para ranura en ancla	6	MD	64/36
1740140	Para ranuras mixtas	6	MD	64/36

Dispositivo de ranurar



(Para usar con CR94D)

Ref.	Descrição	d	T
1850046	Portafresas c/fresa Ø 38x3,5	EJE	MD
1840040	Fresa ranuras Ø 38x3,5	EJE	MD
1840051	Fresa ranuras Ø 55x3,5	EJE	MD
1840083	Fresa ranuras Ø 38x4	EJE	MD
1840084	Fresa ranuras Ø 55x4	EJE	MD
1850045	Portafresas sin fresa		

Kit de instalação dobradiças invisíveis

(Para uso com FR129VB)



Ref.	Descrição	D
2946768	Conj. guia + eixo + fresa	15
2946767	Conj. guia + eixo + fresa	16
2946766	Conj. guia + eixo + fresa	20

Fresas de fechaduras para FR160P, FRE160P y FR66P



Ref.	Descrição	d	D	T
1640258	Fresa (FR/FRE160P)	12	12	MD
1640157	Fresa (FR66P)		12	MD

Fresa para ferragens oscilo-batentes

Ref.	Descrição	D	L	Z	d
7740117	Para ferragens AGB	16	25	2	Eixo
(Para uso com FR277R, FR278R)					
6040313	Para ferragens AGB	16	35	2	12
(Para uso com FR160P, FRE160P)					

Ferramentas para aparafusadora ATB40

Ref.	Descrição
4040421	Escarificador de baixa fricção com batente de profundidade.
4040423	Broca para dobradiças com ajuste de profundidade.

Expositor de fresas e acessórios

Ref.	Descrição
1299119	Expositor com 36 fresas
1299120	Expositor com 64 fresas
1299200	Expositor com 33 fresas (para pinça 12 mm) & fresa de rasgo

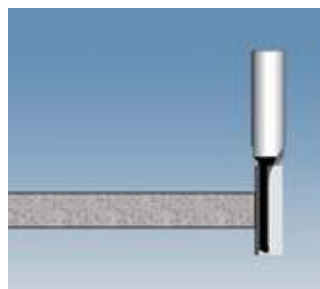


Fresas para Corian® e outros materiais

D: Diâmetro máx. corte
d: Diâmetro da pinça ou conforme figura.
L: Comprimento de corte
R: Raio principal
r: Raio conforme figura
a°: Ângulo
TL: Comprimento total
Rpm máx.: Máx. velocidade x min⁻¹

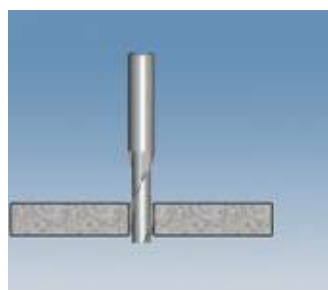
NOMENCLATURA

Fresa direita 2 cortes



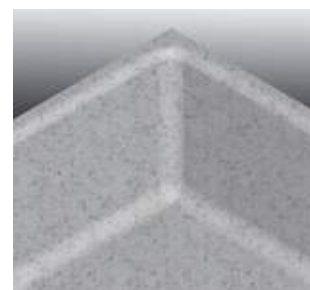
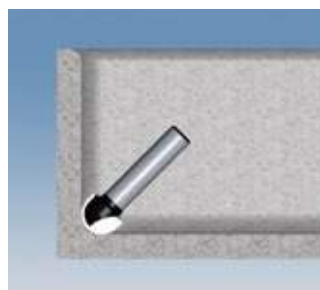
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1140257	8421752065000	10	12	32	73	
1140258	8421752065017	12	12	32	73	

Fresa helicoidal MD integral 2 cortes



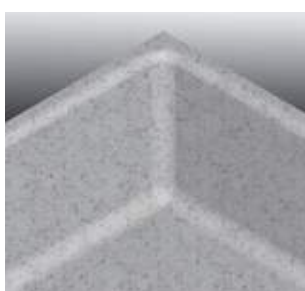
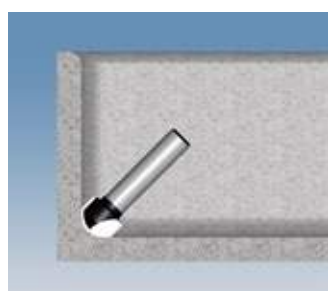
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740332	8421752077317	10	10	35	73	
1740333	8421752077324	12	12	45	84	

Fresa cantos redondos



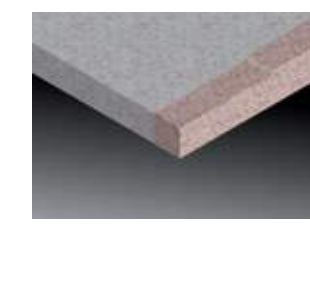
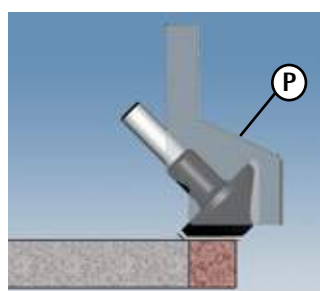
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740362	8421752078369	20	12	14	10	65	18000
1740363	8421752078376	10	12	13	5	69	20000

Fresa cantos redondos c/rasca cola



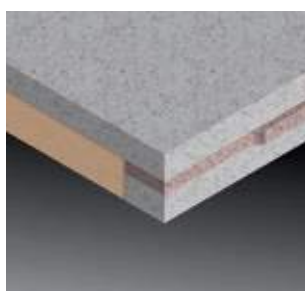
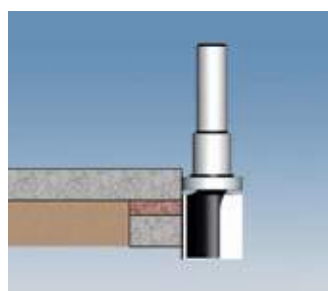
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740322	8421752077614	10	12	13	5	69	20000
1740324	8421752075801	20	12	14	10	65	18000

Fresa corte 45°x26



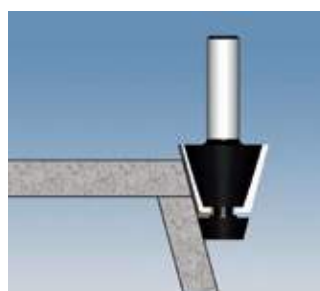
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740349	8421752077485	50	12	26	45°	80	20000

Fresa corte com rolamento superior



Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740347	8421752077461	24	12	25	84	

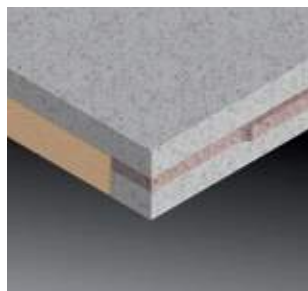
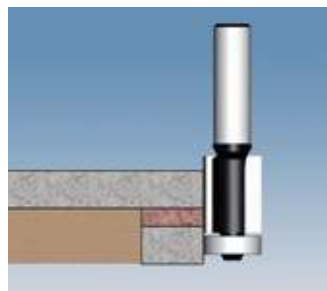
Fresa biselar 15° com rolamento



Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740341	8421752077409	33,5	12	25	15°	75	

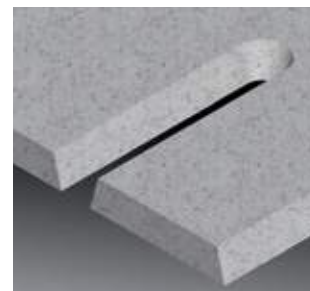
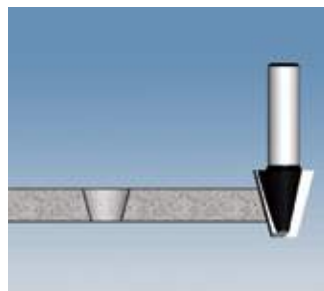
Fresas para Corian® e outros materiais

Fresa direita c/ rolamento inferior



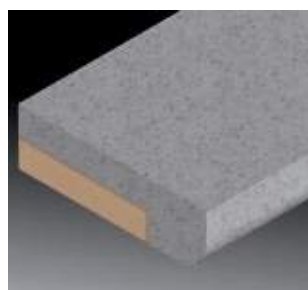
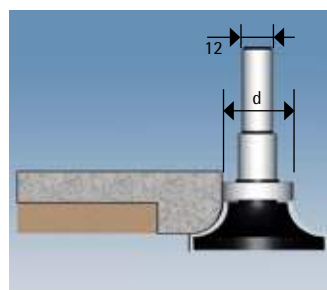
Ref.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm máx.
1740348	8421752077478	19	12	25	75	

Fresa furar e biselar a 15°



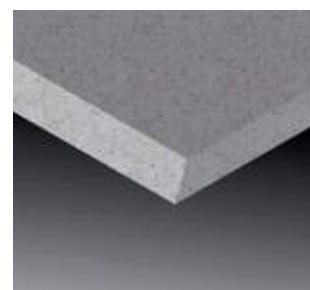
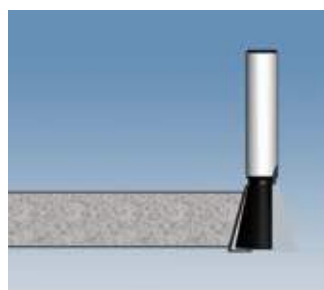
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740344	8421752077430	23	12	25	15°	65	

Fresa raio inferior c/ rolamento superior



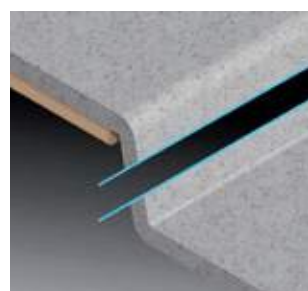
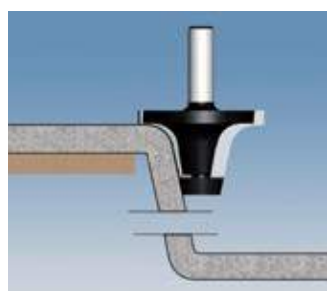
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740340	8421752077393	54	28	19	12	80	20000

Fresa de malhetes 15°



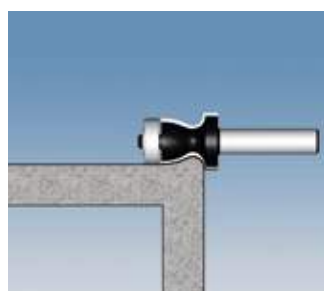
Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740346	8421752077454	25	12	25	15°	75	

Fresa para bancadas c/ rolamento



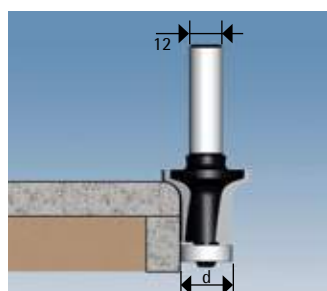
Ref.	EAN13	D	d	L	R	a°	TL	Rpm máx.
1740342	8421752077416	49	12	25	6	12°	83	
1740343	8421752077423	60	12	24	12	12°	80	20000

Fresa para bordo elevado c/ rolamento



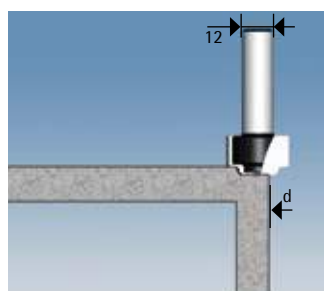
Ref.	EAN13	D	d	L	R	r	TL	Rpm máx.
1740336	8421752077355	27	22	20	5	24	83	

Fresa perfilar dta. c/ rolamento R 6



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740350	8421752077492	32	19	22	6	78	

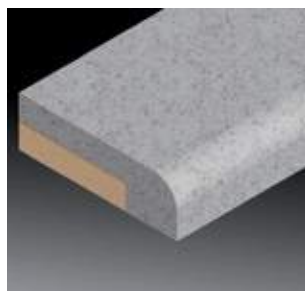
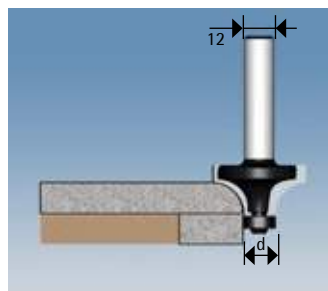
Fresa rebaixo dos bordos



Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740345	8421752077447	24	16	12+3	2	56	

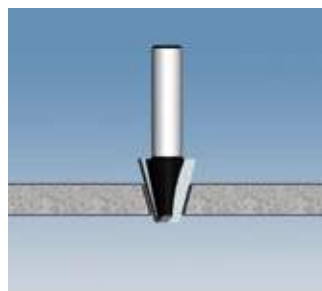
Fresas para Corian® e outros materiais

Fresa raio superior ϵ / rolamento inferior



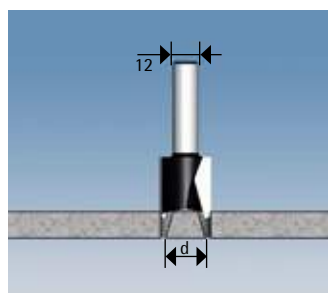
Ref.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm máx.
1740337	8421752077362	28	13	13	6	68	
1740338	8421752077379	40	13	19	12	77,5	

Fresa furar e biselar a 15°



Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740353	8421752077546	23	12	25	15°	70	18000
1740354	8421752077553	34	12	25	15°	70	16000
1740355	8421752077560	45	12	25	15°	70	12000

Fresa de tampões



Para fazer tampões, fixar a fresadora por meio de ventosas ou com sargentos.

Ref.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm máx.
1740356	8421752077577	24	18	18	15°	74	20000
1740358	8421752077591	41	33	18	15°	74	16000
1740359	8421752077607	53	45	18	15°	74	12000



CR94D | Fresadora de vedante

Fresadora especialmente desenhada para abrir rasgos para vedantes em portas e janelas. Permite a aplicação de vedantes sem necessidade de remoção de ferragens. Ideal para a colocação de vedantes da VIRUTEX em PVC e silicone.



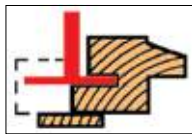
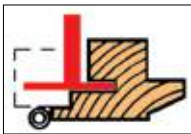
Rasgos na janela, parte inferior.



Rasgos na janela, parte das dobradiças.



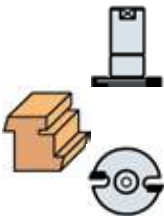
Rasgos na janela, parte do fecho.



Equipamento normal
Fresa HM Ø 38 x 3,5 mm (1840040)
Guia lateral
Chaves de serviço

Vedante em PVC e borracha
ver pag. 56

Fresa rasgos



Ref.	Descrição	d	T
1850046	Suporte c/ fresa Ø 38x3.5	Eixo	HM
1840040	Fresa Ø 38x3.5	Eixo	HM
1840051	Fresa Ø 55x3.5	Eixo	HM
1840083	Fresa Ø 38x4	Eixo	HM
1840084	Fresa Ø 55x4	Eixo	HM
1850045	Suporte sem fresa		

Características técnicas

Potência	550 W
Velocidade	30.000/min
Peso	2,5 kg



NOVIDADE



RA17VG | Fresadora de vedante

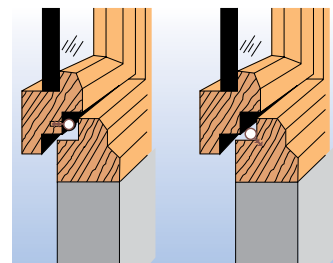
Fresadora ranhuradora para portas e janelas em madeira, para colocação de vedantes. Equipada com fresa dupla 3 mm, 2 bases intermutáveis, esquadro lateral, tubo de aspiração e mala de transporte.



Equipada com 2 tipos de guia intercambiáveis para rasgos a 45° ou direitos.



Com peça de centragem para facilitar entrada da fresa na madeira.



Rasgos nas janelas, portas ou aros.

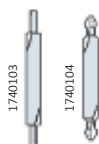
Acessórios

1222024 Pinça 8 mm

1222085 Pinça 6,35 mm (1/4")

1740103 Fresa dupla recta $\epsilon=3$ mm

1740104 Fresa dupla âncora



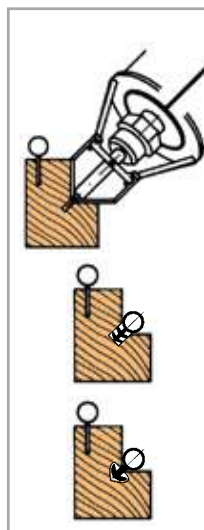
Vedante em silicone

ver pag. 56

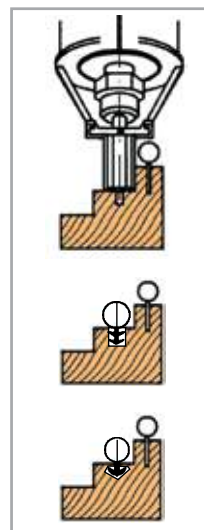


Equipamento normal

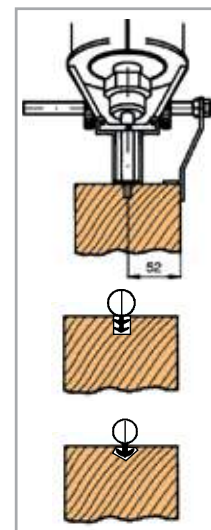
Mala de transporte, fresa dupla combinada, guia de 90°, guia recta, esquadro reversível, medida de profundidade, chaves de serviço e tubo de aspiração 2,25 m.



Utilizando a guia de 90°, ranhuras a 45° em aros e janelas.



Usando a guia recta: ranhuras rectas em aros e janelas.



Usando a guia recta e o esquadro reversível, ranhuras em áreas lisas.

Características técnicas

Potência	1000 W
Pinça	6 mm
Velocidade	14.000-30.000/min ⁻¹
Peso	1,9 kg



Consumíveis

Vedante

Imprescindíveis para bom isolamento térmico quer para frio quer para calor. Consegue também bom isolamento acústico contra ruídos exteriores. O perfeito encaixe evita a entrada de pó, fumo e humidade. Sistema essencial para a construção nova e fácil adaptação às construções já existentes.

Borracha

Ref.	Descrição (Rasgo com CR94D)
1204047	Tipo N11GT 75 m (preto) Min. rebaixo 11 mm. Ranhura 10x3,5 mm
1204048	Tipo N10GT 75 m (preto) Min. rebaixo 10 mm. Ranhura 10x3,5 mm
1204049	Tipo N9GT 75 m (preto) Min. rebaixo 9 mm. Ranhura 8x3,5 mm
1204050	Tipo FGT 100 m (preto) Ranhura 6x3,5 mm



P.V.C.

Ref.	Descrição (Rasgo com CR94D)
1204038	Tipo N11P 75 m (castanho). Min. rebaixo 11 mm. Ranhura 10x3,5 mm.
1204039	Tipo N10P 75 m (castanho). Min. rebaixo 10 mm. Ranhura 10x3,5 mm.
1204040	Tipo N9P 75 m (castanho). Min. rebaixo 9 mm. Ranhura 8x3,5 mm.
1204140	Tipo N9P/B 75 m (branco). Min. rebaixo 9 mm. Ranhura 8x3,5 mm.



P.V.C.

Ref.	Descrição (Ranhura com CR94D)
1204041	Tipo FP 100 m (castanho) Ranhura 6x3,5 mm
1204141	Tipo FP/B 100 m (branco) Ranhura 6x3,5 mm
1204036	Tipo PL11P 75 m (castanho) Min. rebaixo 11 mm. Ranhura 8x3,5 mm
1204037	Tipo PL10P 75 m (castanho) Min. rebaixo 10 mm. Ranhura 8x3,5 mm
1204042	Tipo FP 100 m (castanho) Ranhura 8x3,5 mm



Silicone

Máxima duração, excelente resistência a diferentes climas e elasticidade. Resistem entre -60 e 200 C.

Ref.	Descrição (Rasgo com RA17VG)
1204081	Tipo FS1 100 m (castanho) Diametro 8 mm. Ranhura 5x3 mm
1204181	Tipo FS1/B 100 m (branco) Diametro 8 mm. Ranhura 5x3 mm
1204086	Tipo FS3 100 m (castanho) Diametro 6 mm. Ranhura 5x3 mm
1204186	Tipo FS3/B 100 m (branco) Diametro 6 mm. Ranhura 5x3 mm
1204082	Tipo FS2 100 m (castanho) Diametro 8 mm, âncora
1204182	Tipo FS2/B 100 m (branco) Diametro 8 mm, âncora
1204087	Tipo FS4 100 m (castanho) Diametro 6 mm, âncora
1204187	Tipo FS4/B 100 m (branco) Diametro 6 mm, âncora



Rolo juntas

Para colocação de vedante



Ref.	Descrição
1746158	Rolo juntas FS1, FS1/B, FS2, FS2/B, FS3, FS3/B, FS4 e FS4/B
1850036	Rolo juntas FP, FP/B e FGT
1850037	Rolo juntas N9P, N9P/B, N9GT, N10GT, PL10P, N10P e PP
1850047	Rolo juntas PL11P, N11P, N11GT

Vídeo



Virutex



RM95S | Máquina de corte de aros

A solução definitiva em trabalhos de restauro para mudar portas mantendo as dimensões originais.

Corte ajustável até 155 mm. Também possível o corte da barra superior.

Motor potente de 1800 W com início suave e corrente para fácil e rápido corte. Montagem e afinação rápidos.

Sistema de cremalheira e corte sem ressalto, para maior segurança.

Ligação a aspiração e cabo eléctrico com 5 m.



Equipada com corrente de motosserra para cortes rápidos e limpos. Protecções de segurança para evitar qualquer contacto com a corrente durante o trabalho.



Controlo total do corte através de sistema de cremalheira.



Sistema prático de fixação da máquina ao aro e de afinação da profundidade de corte.

Corte limpo permitindo a fixação do novo aro ao antigo



Equipamento normal

Máquina de corte com motosserra

Detector metal **A**

Caixa de transporte

Bolsa para as guias

Óleo lubrificante (125 ml)



Características técnicas

Potência	1.800 W
Velocidade corrente	15 m/s
Max. profundidade de corte	155 mm
Corrente	3/8" 41 elos
Peso	20,5 kg

Acessórios

7000910 Kit RV170U para aros até 68 mm

9500150 Acessório AC95R para corte de barra superior

9599263 Óleo lubrificante para RM95R (1 litro)

Situações especiais em que a guia standard é demasiado comprida.

9545751 Guia altura max. 194 cm

9545752 Guia altura max. 206 cm



Fácil transporte.
Inclui mala com rodas

RMV70U | Serra para corte de aros

A serra para corte de aros de portas e janelas RMV70U é usada para corte de aros de portas e janelas até 68 mm de espessura, de modo a manter a largura original. Dotada de um disco de serra de HM, realiza o corte com grande rapidez deslizando sobre uma guia desmontável que garante um corte apoiado e estável. A máquina inclui de origem a guia para corte de aros de porta e ainda os acessórios necessários ao corte de aros de janelas, onde a guia não será necessária, pois a RMV70U possui um esquadro frontal regulável, que guia a máquina de forma eficaz no corte do aro. A RMV70U é fornecida com um sistema de aspiração externo que inclui tubo de aspiração compatível com a gama de aspiradores Virutex. A RMV70U tem montagem e afinação rápidas e é de fácil transporte, pois todo o equipamento cabe numa prática mala com rodas, fornecida de fábrica.



Corte limpo, que permite fixar novos aros directamente na porta renovada em tempo recorde e sem esforço.



Corte do aro de madeira da janela.
Vista do esquadro frontal regulável.



Corte com disco diamante opcional, para extracção do aro completo. Vista do frontal direito da base reversível.



O disco de diamante opcional permite corte dos 4 cantos. Vista do frontal biselado da base reversível.

Equipamento normal

Guia e acessórios para o corte de aros de portas, esquadro frontal para o corte de janelas, disco para o corte de madeira Z-30 HM, tubo de aspiração de 3 m, detector de metais (A) e uma prática mala de transporte com rodas.



Características técnicas

Potência	1.700 W
Velocidade (regulação electrónica)	7.500/min
Profundidade de corte máximo com disco de serra	68 mm
Peso unidade motriz	6,7 Kg
Peso total do equipamento	29 kg

Acessórios

7040329 Disco diamante D. 180 para "desenterrar" os aros de janela. Profundidade máxima do corte: 58 mm
9500250 Corrente de motosserra MRM95S. Permite realizar cortes até 155 mm de espessura em aros de portas e inclui todos os acessórios necessários para adaptar a guia incluída de origem com a RMV70S.



RV70U | Serra corte aros de janelas

A serra RV70U foi desenhada para o corte de aros de madeira de janelas, ou para recortar o seu contorno e facilitar a extracção do suporte que a mantém, nos trabalhos de restauro ou mudança de janelas.

Para o corte de aros, está equipada com um disco de serra especial de 12 dentes de HM, e de um esquadro frontal regulável, para uso como guia de apoio no corte.

Para o corte do suporte de construção que mantém o aro, com a RV70U é fornecido também um disco de diamante especial para o corte de materiais de construção, com o qual se podem cortar os quatro cantos, mudando somente a posição da base reversível da máquina, para o lado biselado.

Facilita enormemente o trabalho de substituição de janelas, conservando a largura original ou mesmo aumentando-a nalguns casos. É uma ferramenta imprescindível para o montador de janelas de alumínio ou madeira.



Corte do aro de madeira da janela. Vista do esquadro frontal regulável.



Corte com disco diamante opcional, para extracção do aro completo. Vista do frontal direito da base reversível



O disco de diamante opcional permite corte dos 4 cantos. Vista do frontal biselado da base reversível.



Equipamento normal

Esquadro frontal para o corte de aros, Disco para o corte de madeira Z-12 d. 200 HM, disco diamantado D. 180 para o corte de materiais de construção, tubo de aspiração de 3 m e mala de transporte.

Acessórios

9545854 Kit GRM70S: inclui a guia e os acessórios necessários para converter a RV70U numa serra de corte de portas
7040330 Disco de serra Z-30 HM D. 200



Disco para o corte de madeira Z-12 HM D.200 (ref. 7040371) e disco diamantado D.180 (ref. 7040329) para o corte de materiais de construção, incluídos de fábrica.

Características técnicas

Potencia	1.700 W
Velocidade	6.500/min
Prof. máx com disco de serra	68 mm
Prof. máx con disco diamantado	58 mm
Altura de corte desde a base	7 mm
Peso	6,6 kg



Vídeo



FR129VB | Fresadora de ferragens

Especial para a realização de rasgos nas portas e aros, para a colocação de todo o tipo de ferragens. Realiza com facilidade os rasgos para a colocação de 3 ou 4 dobradiças, em portas de abertura à direita ou esquerda, sem necessidade de tirar medidas ou deixar marcas.

Permite a colocação de dobradiças invisíveis graças ao duplo parafuso de profundidade que permite a fresagem das 2 profundidades numa só operação e sem mudança de molde, assim como a colocação de dobradiças convencionais. Tem um sistema exclusivo de garras de fácil utilização, que garante a fixação perfeita ao aro ou à porta sem danificar as superfícies. A colocação do molde também é bastante simples; basta uma simples pressão para que o molde fique fixado e pronto para a realização dos rasgos.

Tem ainda um motor potente de 1,000 W com regulação eletrónica de velocidade e sistema para manter em carga, a velocidade constante.

Inclui mala de transporte

Modelos:

Fresadora de ferragens FR129 VB com kit para a colocação de dobradiças invisíveis. Permite a colocação de dobradiças com ou sem molde.

Fresadora de ferragens FR129 VB para a colocação de dobradiças com ou sem molde. Kit para a colocação de dobradiças invisíveis **opcional**.



Realização do rasgo superior no aro.



Realização do segundo rasgo no aro.



Acabamento perfeito na realização dos rasgos. Colocação de dobradiças invisíveis numa única operação e sem mudança do molde.



Equipamento normal

Fresa HM e guia ref. 2950105, 2 barras distribuidoras para 3 ou 4 dobradiças, chaves de serviço, mala de transporte.

Para a realização dos rasgos, quer no aro quer na porta, não é necessário reajustar a máquina nem tirar medidas e sem deixar marcas.



Acessórios

Kits para a colocação de dobradiças invisíveis
 2946765 kit para a colocação de dobradiças invisíveis com fresa HM Ø 14 mm
 2946768 kit para a colocação de dobradiças invisíveis com fresa HM Ø 15 mm
 2946767 kit para a colocação de dobradiças invisíveis com fresa HM Ø 16 mm
 2946766 kit para a colocação de dobradiças invisíveis com fresa HM Ø 20 mm



Guias

2950104 Ø ext. 10 mm (para fresa 6 mm)
 2950105 Ø ext. 12 mm (para fresa 8 mm)
 2950106 Ø ext. 14 mm (para fresa 10 mm)
 2950107 Ø ext. 16 mm (para fresa 12 mm)
 2950081 Ø ext. 18 mm (para fresa 14 mm)
 2950108 Ø ext. 20 mm (para fresa 16 mm)

Fresas

1640383 fresa de rasgos HM Ø 14 mm
 1640379 fresa de rasgos HM Ø 15 mm
 1640127 fresa de rasgos HM Ø 16 mm
 1640367 fresa de rasgos HM Ø 20 mm



RC29M cortador de cantos

O cortador de cantos RC29M, é um acessório que permite eliminar o raio que a fresa deixa nos extremos do rasgo após a fresagem. Deixa uma esquina em ângulo recto, ideal para a colocação de dobradiças ou outras ferragens cuja fixação deva ter esquinas rectas.



Acessórios

Moldes para diferentes tipos de dobradiças
 2935142 Molde especial para testas

Características técnicas

Potência	1.000 W
Velocidade	14000 - 27000/min
Pinça	8 mm
Máx. diâmetro da pinça	32 mm
Diam. máx. fresagem.	165 x 74 mm
Máx. profundidade fresagem	11 mm



Máxima profundidade do rasgo (com kit dobradiças invisíveis)	40 mm
Máx. abertura dos grampos*	200 mm
Min. abertura dos grampos	33 mm
Peso	4,3 kg

(*) Disponível modelo com abertura das garras até 250 mm

Moldes para dobradiças



Molde de 3 corpos A093.



Moldes para colocação dobradiças

Os moldes VIRUTEX são desenhados para facilitar a colocação de todo o tipo de dobradiças. Permite a abertura rápida dos rasgos sem tirar medidas, para qualquer tipo de dobradiças. Permite a colocação de dobradiças sem tirar medidas quer no aro quer na porta. Pode ser ajustada a profundidade. Tem ainda a possibilidade de ajustamento para portas direitas e esquerdas e também na altura. Utilização fácil com fresadora VIRUTEX com o cabeçal apropriado. Por encomenda fabricam-se moldes para qualquer desenho de dobradiça, utilizando a tecnologia laser para assegurar a melhor qualidade de acabamento. Existem três modelos de aparelhos que podem ser combinados com os moldes dependendo do tipo de dobradiça, incluindo portas de segurança e de 4 dobradiças.



Aplicação no aro.
(Mod. A093)



Aplicação na porta.
(Mod. A093)

Aparelhos para moldes

3600000 Aparelho A093 de 3 moldes para dobradiças

3900000 Aparelho AM94 de 4 moldes para dobradiças

1900000 Aparelho AV93 de 1 molde para dobradiças

1900200 Aparelho PP19H de 1 molde para testas



Mod. PP19H



Mod. AV93

Máquina ideal para moldes



Fresadora FR192VG

Moldes para diferentes tipos de fechaduras





ZB93 | Cabeçal para dobradiças

O cabeçal ZB93 está especialmente desenhado para ser usado com a fresadora FR192VG na colocação de dobradiças, sem moldes. A combinação de ambos os aparelhos oferece uma solução prática e profissional na colocação de dobradiças, sem moldes.



Colocação de dobradiças com o cabeçal ZB93.

EP70P | Elevador portas

O elevador de portas EP70P é ideal para desmontar duma forma fácil portas leves ou pesadas. Permite levantar portas pesadas, como portas blindadas ou corta-fogo. O seu desenho permite virar o aparelho para ambos os lados, tornando mais fácil a extracção da porta. Além disso a parte frontal sendo ajustável facilita bastante a montagem da porta. A plataforma frontal permite um trabalho preciso e é coberta com um material contra possíveis riscos. Facilmente transportável devido ao baixo peso (1 Kg).



Mesmo em situações difíceis, extracção fácil e rápida da porta.

RC29M

Cortador de cantos

Este acessório permite cortar os cantos em redondo, resultantes do corte com fresa, deixando um canto com exactamente 90°. Torna-se muito útil em dobradiças de cantos rectos.

Desenho sólido e ergonómico protegendo o utilizador das lâminas.

Cantos a 90° com rapidez e perfeição no acabamento.



Características técnicas

Dimensão das lâminas	20x20 mm
Máx. raio de corte	20 mm
Máx. profundidade de corte	6 mm

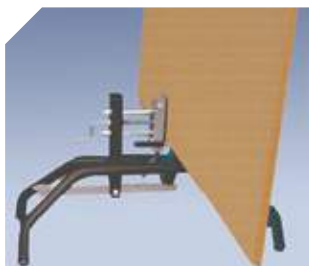
Características técnicas

Peso	1 kg
------	------



SP270R | Suporte prensor

Suporte permitindo fixar com firmeza qualquer peça (painel, porta...) para trabalhar com segurança. Grande estabilidade. Possibilidade de fixar painéis ou portas com 6 a 80 mm de espessura. Permite fixar peças com peso até 80 kg.



Ideal para fixar portas, painéis, etc...



Facilita o trabalho em portas, permitindo uma fixação rápida e segura.

Características técnicas

Máx. espessura da peça	6-80 mm
Máx. peso da peça	80 kg
Peso	3 kg

7046632

Chave para endireitar dobradiças

Ideal para endireitar dobradiças em carpintaria metálica.



Para dobradiças de Ø 18 e Ø 16.



SPR770T | Suporte prensor c/rodas

Suporte prático com rodas permitindo que uma única pessoa possa transportar qualquer tipo de painéis, portas pesadas, peças de carpintaria em madeira, alumínio, PVC, etc. A garra de aperto abre de 6 a 110 mm, estando protegidas para impedir estragar a peça segura. De uso fácil e rápido, a peça a ser segura é fixada somente com a sua pressão. Extração fácil com pedal. As 2 rodas pneumáticas, insufláveis permitem mover o SPR770T numa forma fácil mesmo em escadas. As rodas podem ser bloqueadas, para uso estacionário, quando for necessário fazer algum trabalho na porta ou painel. Desenho forte e prático, ideal para diversos tipos de trabalho para profissionais. Possibilidade de transporte de peças até 200 kg de peso.



Permite que uma única pessoa possa transportar qualquer tipo de painéis, portas pesadas.



Transporte de painel em chão irregular.

As rodas podem ser bloqueadas, para uso estacionário, quando for necessário fazer algum trabalho na porta ou painel.



Características técnicas

Máx. espessura da peça	6-110 mm
Máx. peso da peça	200 kg
Peso	8 kg



Ideal para rasgos de fechaduras.

Montagem de qualquer fechadura com FC116U

FC116U | Fresadora fechaduras

Desenhada especialmente para a realização de rasgos em portas e outros elementos com grande rapidez e precisão. O sistema especial de fixação, permite realizar rasgos nas portas já colocadas, sem danificar as superfícies. Tendo uma afinação de medidas rápida, permite a realização de múltiplos rasgos em tempo recorde. Possibilidade também de trabalhar em posição horizontal. Para a realização de rasgos em portas rebaixadas ou com gola, incorpora um sistema de regulação que possibilita a centragem da máquina. Fresas opcionais facilmente intercambiáveis, o que minimiza a preparação da FC116U para fresar a frente da fechadura. Equipado de origem com o acessório UT16L, permite realizar com rapidez e precisão a furação para os puxadores e outros elementos. Fresas opcionais de baixo preço e facilmente intercambiáveis pois usam o mesmo eixo porta ferramentas.



A máquina pode trabalhar horizontalmente. Especialmente útil se decidir fazer múltiplos rasgos em portas não aplicadas.



Caixa de madeira para transporte.

Equipamento normal

Equipada de fábrica com fresa de Ø 16 mm, vareta permitindo fazer rasgos em várias portas à mesma altura, Protecções de borracha para trabalhos delicados, chaves de serviço, ligação de aspiração e acessório UT16L.

Também permite a abertura de rasgos em portas com rebaixos, graças à possibilidade de ajuste do centro da máquina em relação ao rasgo.



Vídeo



Características técnicas

Potência	1,100 W
Ø máx. fresa	30 mm
Velocidade	23.000/min
Máx. profundidade rasgo	0-125 mm
Máx. comprimento rasgo	177 mm+Ø fresa
Máx. abertura garras	190 mm



A FC116U tem uma vareta de topo, que se fixa à máquina à altura do chão no primeiro rasgo, de modo a rasgar as restantes portas à mesma altura sem tomar medidas de novo.

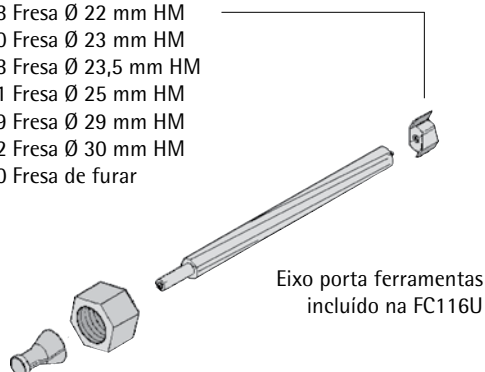
Fresas opcionais de baixo custo

Usam o mesmo porta ferramentas.
Facilmente intermutáveis.

1640138 Kit de 5 fresas HM
Diâmetros: 18, 21, 23, 25, 30 mm (ref. 1640138)

(*) Fresa incluída no equipamento normal.

1640127 Fresa Ø 16 mm HM*
1640150 Fresa Ø 17 mm HM
1640128 Fresa Ø 18 mm HM
1640367 Fresa Ø 20 mm HM
1640129 Fresa Ø 21 mm HM
1640378 Fresa Ø 22 mm HM
1640130 Fresa Ø 23 mm HM
1640368 Fresa Ø 23,5 mm HM
1640131 Fresa Ø 25 mm HM
1640369 Fresa Ø 29 mm HM
1640132 Fresa Ø 30 mm HM
1640140 Fresa de furar



A Extensão UP16l permite ser fixada em ambos os topos da porta.



O acessório UT16l permite fazer as marcações para a caixa da chave e puxador.



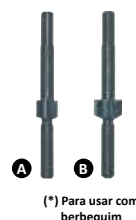
Acessórios

1645287 Prolongamento UP16l

1645288 Aces. furar espeial UT16l

1640148 Fresa HM Z-2 Ø 18 mm **A**

1640149 Fresa HM Z-2 Ø 23 mm **B**



UC16K | Porta molde de rasgos

O UC16K foi desenhado especialmente para a realização de encaixes frontais e laterais, de qualquer tipo de fechadura, em portas e aros. Desenhado para uso com as tupidas FR66P ou FR160P, está particularmente adaptada a rasgos de portas especiais, antipânico e de fecho magnético. O esquema de fixação exclusivo com garras, permite o seu uso em portas já montadas sem danificar a superfície. A fixação é extremamente segura e



pode também trabalhar horizontalmente. O UC16K inclui uma vareta para regular a altura ao chão no primeiro rasgo, de modo a rasgar as restantes portas à mesma altura sem tomar medidas de novo.



Características técnicas

Área trabalho frente da porta: 80 x 300 mm.

Área trabalho lateral da porta: 55 x 300 mm.

Máxima abertura das garras: 190mm. Mínimo aperto das garras: 3 mm.

Profundidade máxima: 60 mm.

Equipamento normal

Conjunto moldes, guia de fresa (FR66P / FR160P) e chaves de serviço

Fresas opcionais

1640157 Fresa HM Ø 12 mm (for FR66P)

1640258 Fresa HM Ø 12 mm (for FR160P) (ver pag. 48)



Conjunto de moldes adicionais a pedido (ref. 1645365)



Realização dos orifícios laterais para colocação do puxador, canhão ou outro mecanismo.



Combinando o UC16K com FR66F consegue-se realizar encaixes com excepcional qualidade e rapidez



Também nos aros o UC16K mostra ser extraordinariamente eficaz.



Com o UC16K e a FR66P é possível realizar o encaixe para o chapa testa e orifícios do puxador



O UC16K está particularmente adaptado a rasgos de portas especiais, antipânico e de fecho magnético.



PB83E | Acessório aplicação aros

Este acessório está desenhado para a aplicação, perfeita e rápida, de aros e tapa juntas em pré aros de portas, utilizando na fixação espuma de poliuretano. A colocação de aros e tapa juntas pode ser realizada tanto em obras novas como aros antigos e, neste caso, pode ser usada a porta antiga. A fixação com espuma de poliuretano garante uma grande durabilidade e proporcionando extrema solidez à porta. O rápido tempo de seca (menos de 10 minutos) permite além disso uma colocação extremamente rápida.



Fixação duradoura com a utilização de espuma de poliuretano.



Kit portas duplas ref. 8345175.

Acessórios

8345175 Acresento para colocação de aros e tapa juntas em pré aros de portas duplas
Largura de 1.240 a 1.640 mm

Grande variedade de medidas de portas

O acessório suporta uma grande variedade de medidas de portas segundo a norma UNE 56802.
Medidas de portas suportadas:
Altura de 1.905 a 2.160 mm
Largura de 620 a 1.020 mm
Espessura de 35 a 45 mm

Afinação rápida



Afinação das medidas no PB83E segundo a porta a ser colocada.



Fixação dos aros ao acessório.

Para corte dos aros antigos recomendamos o uso da serra RM95R. O corte pode todavia ser feito com qualquer outro tipo de serra ou aparelho manual.
No caso de novas construções este processo não é necessário.

Colocação fácil



Colocação do PB83E, ajustado ao pré aro



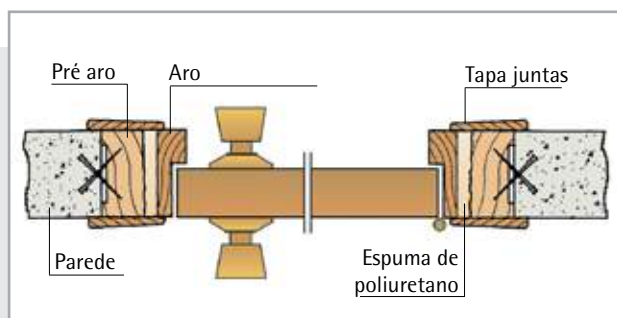
Enchimento com espuma de poliuretano.



Aplicação dos tapa juntas com os guias de topo preparados para esse fim

Não é necessário mudar as afinações do PB83E quando se retira da porta acabada. Isto significa que se podem montar tantas portas quantas se desejarem com a mesma afinação.

Perfil da porta colocada



Vídeo



RZ270S | Fresadora de parquet

Especialmente desenhada para corte de portas, aro de portas, rodapés, torna-se ideal para instaladores de parquet ou outros aplicadores de chão em alcatifa, cerâmica, etc. Equipada com potente motor realiza um corte rápido e limpo. A altura e profundidade de corte são ajustados com a ajuda de escalas milimétricas.

A profundidade de corte permite o corte de portas com uma única passagem. Inclui tomada de aspiração para ligação a aspirador externo.



Permite o corte de aros com grande precisão e rapidez, sem qualquer desmontagem.



A profundidade de corte permite corte de portas com uma única passagem.



Grande precisão no corte de abas ou rodapés.



Retirando a parte frontal tem possibilidade de cortar os cantos nos rodapés.



Corte de juntas.



Equipamento normal

Disco HM Z 24 Ø 165 mm para corte de portas e rodapés (ref. 7040314), tubo de aspiração com 2,25 m, caixa de transporte e chaves de serviço.



Serras opcionais

7040193 Disco diamante (Ø 150), para corte de cerâmica, tijolos, granito etc

7040316 Serra para corte de metais (Ø 165, Z 30), ideal para corte de metal em portas blindadas.

Características técnicas

Potência	1.300 W
Profundidade de corte	0-47 mm
Altura mínima de corte	8 mm
Altura máxima de corte	35 mm
Velocidade	5.000/min
Peso	5,6 kg





FR817T | Fresadora de cantos

Especialmente desenhada para retirar o excesso das esquinas após trabalhos de polimento ou lixagem de parquet maciço ou degraus das escadas em madeira. Permite aplainar as esquinas onde não chega a lixadeira tradicional de parquet, deixando ao mesmo nível do restante soalho. Máquina equipada com protector frontal impedindo estragos nos rodapés ou parede. Está equipada com tomada de aspiração.



Permite aplainar as esquinas onde não chega a lixadeira tradicional.



Graças ao seu desenho acede facilmente aos cantos.



Rápida e fácil afinação da altura da fresa.



Equipada com protector frontal impedindo estragos nos rodapés ou parede.

Acabamento perfeito em menos tempo



Equipamento normal
Fresa HM 90°, chaves de serviço e mala de transporte



Características técnicas

Potência	750 W
Velocidade	14.000-30.000/min
Peso	1,9 kg



ATB40 | Aparafusadora sem fio

Berbequim aparafusador sem fio compacto, acessível e leve para vários trabalhos.

Bucha de aperto rápido. Mudança da ferramenta sem a necessidade de chaves.

Velocidade de trabalho ajustável eletronicamente, com 2 posições para diferentes necessidades.

Equipado com luz LED para iluminação ideal da área de trabalho.

Incorpora 2 baterias de íons de lítio originais e um carregador de carregamento rápido. Carga total em apenas 1 hora.



Compacto, poderoso e prático de usar.



Bucha de aperto rápido.



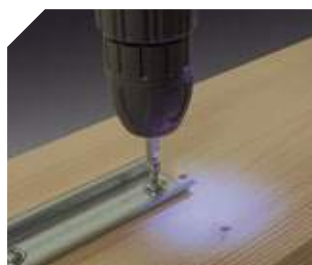
Equipamento normal

2 baterias, carregador, ponta dupla e estojo de transporte.

Acessórios opcionais

4040421 Escarificador de baixa fricção com batente de profundidade.

4040423 Broca para dobradiças com ajuste de profundidade.



Led de luz para iluminação ideal da área de trabalho.



SC324Y | Serra tico tico

Serra tico tico electrónica de grande precisão e potência com punho anti-deslizante para usar com uma única mão. Proporciona cortes limpos e sem rebarbas.

Dispõe de controle electrónico de velocidade e regulação do movimento pendular com 4 posições. Dotada de um sistema prático de fixação da serra que permite trocar a serra rapidamente e sem necessidade de qualquer chave.

Com base inclinável de 0° a 45° para realizar cortes em esquadria.



Base inclinável de 0° a 45°.



Guia de corte anti-rebarbas



Equipamento normal

Guia de corte anti-rebarbas, base anti-riscos, mala de transporte, 3 serras e tomada para aspiração.

Acessórios

6446073 Tubo de aspiração 2,25 m.

Serras

Ver página 81



Corte preciso e sem rebarbas

Características técnicas

Bateria de lítio-ion de	1,5 Ah
Tensão da bateria de	12V
Torque variável	25/14 Nm
Velocidade	0-400 / 0-1400/min
Bucha	0,8-10 mm
Peso	1 kg



Características técnicas

Potência	650 W
Espessura corte máx. madeira	100 mm
Oscilações/min	500-3.000/ min
Inclinação da base	0°-45°
Peso	2,5 kg





SR165 | Serra circular

Fornecida com um potente motor de 1.200 W, permite realizar cortes até 51 mm de profundidade. Tem separador de corte e protecção total da serra. Equipada com ligação de aspiração e disco Widia.



Leve e estável permite realizar cortes até 51 mm.

Discos de serra
Ver página 81



Realizando corte inclinado.

Acessórios
6446073 Tubo de aspiração
2,25 m
9045705 Guia de corte UCP90
7446879 Suporte para SR165
de UCP90



Equipada com ligação de aspiração.



SR90J | Serra circular

Serra de manuseamento e manutenção fáceis. Tem um potente motor de 1.400 W que pode cortar até 70 mm de profundidade. Profundidade e ângulo de corte ajustáveis. Equipada com separador de corte e protecção total da serra, disco widia e tomada de aspiração.



Permite cortes até 70 mm.

Discos de serra
Ver página 81



Realizando corte inclinado.

Acessórios
6446073 Tubo de aspiração 2,25 m
9045705 Guia de corte UCP90
(suporte para SR90J já incluído)



Equipada com tomada de aspiração.

Características técnicas

Potência	1.200 W
Diâmetro da serra	153x20 mm
Profundidade corte a 90°	51 mm
Profundidade corte a 45°	34 mm
Velocidade	5.000/min
Peso	3,4 kg



Características técnicas

Potência	1.400 W
Diâmetro da serra	200x30 mm
Profundidade corte a 90°	70 mm
Profundidade corte a 45°	49 mm
Velocidade	5.800/min
Peso	6,2 kg





UCP90 | Guia de corte

Aguia de corte UCP90 permite cortes direitos, dando uma guia perfeita à serra com estabilidade total. É adaptável a todos os modelos de serra e tico tico Virutex.

Equipada de fábrica com dois tipos de fixação, permitindo uma fixação perfeita da peça: duas ventosas, para superfícies lisas e não porosas e um kit de dois sargentos para serem fixados na parte inferior da guia, mesmo que seja mais comprida que o painel.

A guia tem tiras de borracha anti derrapante para protecção do painel.



Tiras anti derrapantes para protecção do painel. Protege o painel contra arranhões.



A guia pode ser fixada através das duas ventosas incluídas (em superfícies lisas e não porosas).



Dois sargentos para fixação à parte inferior da guia.

Serra circular + UCP90

Equipamento normal

Guia 1400 mm com adaptador para serra circular SR90J, 2 ventosas e 2 sargentos.



Serra circular SR90J + guia de corte UCP90 (adaptador não necessário).

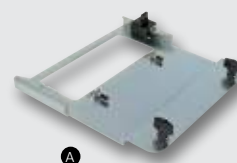


Serra circular SR74K + adaptador 9045767 + guia de corte UCP90.



Acessórios

- 9045767 Adaptador SR74K **(A)**
- 9045754 Guia de 1400 mm **(B)**
- 9045755 Guia de 2400 mm **(C)**
- 6045756 Kit de 2 ventosas UCP90
- 6045710 Kit de 2 sargentos
- 9045812 Kit de união para guia UCP90





Guia de corte não incluída no equipamento normal.

SRI174T | Serra incisora

Desenho robusto e ergonómico.

A serra desliza na guia, sem necessidade de acessórios intermédios, garantindo um corte direito, paralelo e estável.

O potente motor permite o corte de vários tipos de materiais.

Protecção automática em caso de sobrecarga e motor com arranque progressivo.

Paragem rápida do disco, punho traseiro anti deslizante, punho de bloqueio para mudança rápida da serra e ajuste de separador de corte.

Tomada de aspiração.



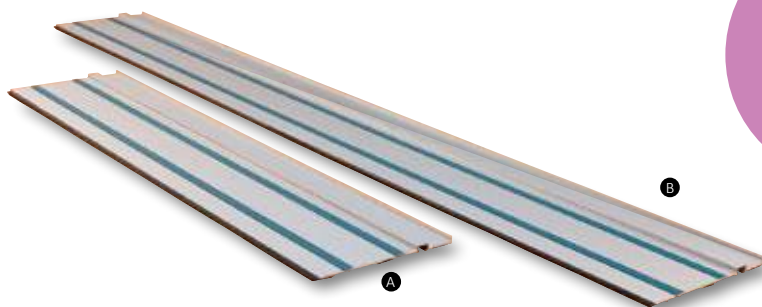
Sistema preciso de afinação da profundidade de 0 a 55 mm.



Deslizamento preciso sem deslocamento lateral.



Permite cortes desde 13,5 mm numa parede ou superfície vertical.



Acessórios

7406518 Guia UCP174T-800 (800 mm) **A**

7406519 Guia UCP174T-1400 (1400 mm) **B**

7445818 Kit união **C**

7445819 Kit de 2 ventosas (superfícies lisas não porosas) **D**

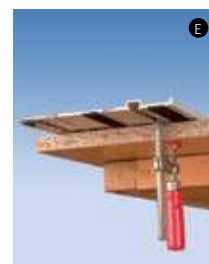
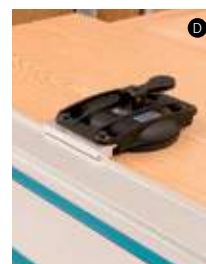
6045710 Kit 2 sargentos **E**

6446073 Tubo de aspiração 2,25 m



Equipamento normal

Serra HM Ø 160 mm Z28 para corte de madeira e plástico. Tomada de aspiração, mala de transporte e chaves de serviço.



Características técnicas

Potência	1.150 W
Diâmetro da serra	160x20 mm
Profundidade de corte a 90°	55 mm
Profundidade de corte a 45°	35 mm
Velocidade	5.500/min
Weight	4,7 kg



Serras opcionais

7440163 Serra HM Ø 160x20 mm 28z universal madeira e plástico (incluída como standard)

7440327 Serra HM Ø 160x20 mm 48z para laminados, Corian® e materiais sólidos

7440328 Serra HM Ø 160x20 mm 54z AD -5° para perfis de alumínio e plástico

Corian® é uma marca registada DuPont.

TM33W | Serra de esquadria

Serra de esquadria portátil de grande precisão e potência. Equipada de origem com disco de 300 mm de diâmetro em HM de 48 dentes, oferece ao profissional uma capacidade de corte excepcional: até 160 x 95 mm ou 200x45 mm com o prato e cabeçal a 0°.

Suavidade de utilização:

O amortecedor de gás, o sistema de arranque suave e a dupla transmissão por correias dentadas, sem ruído de engrenagens, garantem um nível de conforto que se traduz directamente no aumento da precisão e na qualidade do trabalho.

Sistema de segurança integral:

A TM33W está equipada com um travão de disco patenteado, que faz parar o disco em segundos após desligar o interruptor, protecção contra arranque acidental, protecção do disco e ligação para aspiração externa.



Equipamento normal

Disco de serra profissional em HM (48 dentes) Ø 300 mm, paralela de corte e chaves de serviço.

Nova mesa superior, maior para trabalhos auxiliares. O corte é regulável até 55 mm e dispõe de uma régua de escala milimétrica para facilitar o corte. Permite adaptar um esquadro (opcional) para cortes em ângulo (ver acessórios pag. 72).

Video



Suavidade de movimentos.

Graças ao novo e mais potente amortecedor de gás que incorpora.



Equipada com laser de precisão para facilitar o corte. Activação automática ao ligar a máquina. Inclui interruptor on/off, para o desligar ao trabalhar com a mesa superior.

O dispositivo laser é montado directamente no disco, de forma que o feixe de laser mantém a precisão em qualquer posição de corte.



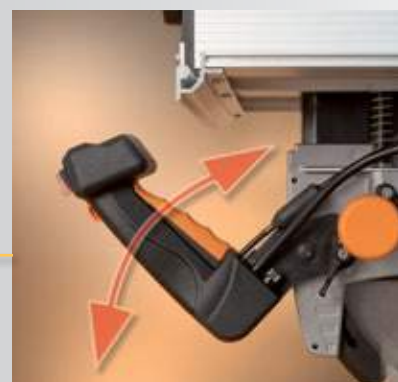
Circuito electrónico que além de proteger a máquina contra arranques por corte na rede eléctrica, permite o arranque suave do motor sem arranque brusco inicial evitando avarias nas correias de transmissão e no próprio motor.



A mudança do disco é cómoda e rápida graças ao botão de bloqueio. Dotada de origem com um disco de serra profissional em HM (48 dentes) Ø 300 mm.



Novo sistema de regulação de altura da mesa superior por cremalheira. Proporciona uma relação suave e precisa.



Punho ergonómico e ajustável em altura que permite adaptar à posição mas adequada para cada trabalho. Incorpora sistema de isolamento estanque que protege o interruptor da poeira resultante dos cortes, evitando assim avarias futuras.



TS33W

Serra com as mesmas características da TM33W mas sem mesa superior.

Acessórios para TM33W e TS33W



7246098 Esquadro da mesa superior para cortes em ângulo (só TM33W).

6446073 Tubo flexível de aspiração 2,25 m (mesa superior).



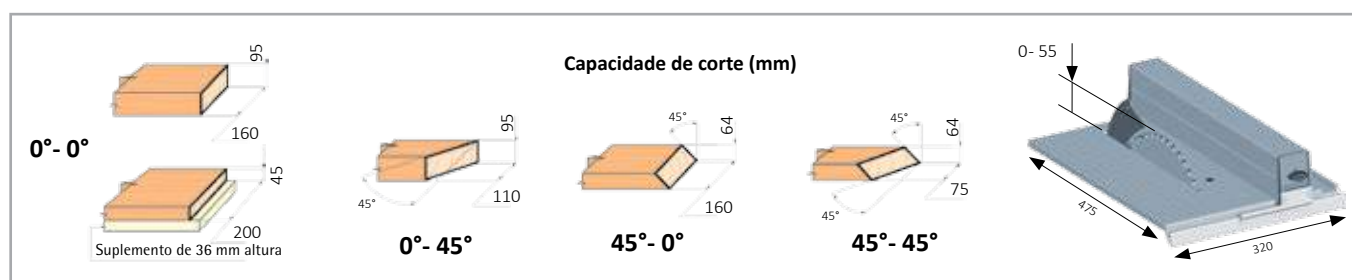
3345416 Jogo de dois prensos. Permitem uma ótima fixação da peça a cortar.



3346388 Jogo de suplementos para cortes até 200 mm, ideal para régua de parquet.
3345470 Jogo de punhos para transporte.



5800100 Mesa MT58K. Altura regulável em quatro posições diferentes, dobrável. O transporte da MT58K pode ser efectuado com a máquina fixada.



Características técnicas

Potência	1.500 W
Velocidade	3.700/min
Diâmetro disco serra	300 mm
Altura da régua de apoio da mesa inferior*	57 mm
Peso	20 kg

* Segundo norma EN-61029



Discos de serra

Ver página 81

TM433WTC | Centro de corte transportável

A TM433WTC é transportável e convertível, com extensores reguláveis para peças compridas, muito pratico quer no trabalho quer no transporte. A nova TM33W traz todas as vantagens desta inovadora serra circular no corte. Permite aceder facilmente a elevadores, subir ou descer escadas e deslocar-se no interior das vivendas. Largura de passagem 61,5 mm.

Equipamento normal

O centro de corte TM433WTC é equipado de origem com um disco profissional HM 48 dentes, dois extensores para peças compridas e uma suta copiadora TC133R na mesa.



Estável no solo sem ajuda.



Grande comodidade ao trabalhar com peças compridas, graças aos extensores, reguláveis até 1,20 m para cada lado do corte.



TM43L | Serra de esquadria

Serra de esquadria inclinável e com mesa superior. Grande precisão para cortes em esquadria, inclináveis e combinados. Com mesa superior e ligação para aspiração.

Sistema de segurança integral com travão de disco e protecção contra arranque accidental.



Base monobloco com grande superfície de apoio. Novo prato com sistema rotação antigripagem.



Tomada para ligação a aspiração externa



Punho ajustável em altura para maior conforto.

Equipamento normal

Serra HM profissional Ø 250 mm 40 Z, guia de comprimento de corte e chaves de serviço.



Mesa superior com guia e separador corte. Protecção total da serra.



Opcional: Kit de prendores (cód. 3345416).

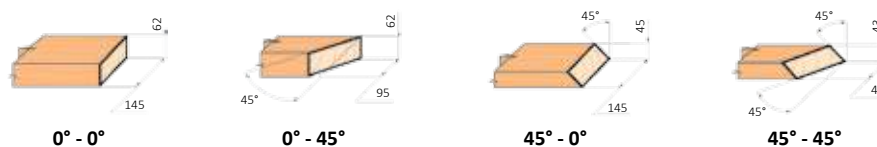


Opcional: Kit de punhos laterais para transporte (cód 3345470).

Acessórios

3345416 Kit de prendores
3345470 Kit de pegas laterais
7246098 Esquadro (pág. 76)
6446073 Adaptador para tubo normal de 2,25 m (para trabalhos com mesa superior)
5800100 Mesa extensível MT58K

Capacidade de corte



Discos de serra

Ver página 81

Características técnicas

Potência	1.100 W
Velocidade	5.500/min
Diâmetro serra	250 mm
Peso	18 kg



Capacidade de corte

Cabeçal	Mesa	Capacidade
0°	a 0°	62x145 mm
	a 45°	62x95 mm
45°	a 0°	45x145 mm
	a 45° esq.	43x45 mm

Máx. capacidade corte mesa superior: 40
Dimensões mesa superior: 307x375 mm



TS72C

Serra de esquadria semelhante ao modelo TM72C, sem mesa superior

TM72C | Serra de esquadria

Serra de esquadria de grande potência e precisão, com motor de indução sem escovas. Capacidade de corte até 150 mm. Cabeçal inclinável de 0° a 45°. Equipada com mesa superior e paralela orientável. Sistema de segurança integral com travão de disco e segurança contra arranque accidental. Ligação para aspiração externa e disco Widia. Potente precisa e segura.



Grande precisão. A máquina está desenhada para manter a precisão em qualquer posição



Ligação a aspiração externa



Protecção contra baixa accidental da mesa. Protecção total contra corte de corrente.

Equipamento normal

Disco profissional HM Ø 300 mm 48 Z, guia de mesa superior, esquadro e chaves de serviço.

Acessórios

7500092 Jogo de prensos
6446073 Ligação para tubo de aspiração normal 2,25 m (para mesa superior)
5800100 Mesa extensível MT58K



As versões TM incorporam mesa superior regulável de 0 a 35 mm.



Cabeçal inclinável de 0° a 45° e orientável de 0° a 45°.

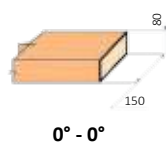


Opcional: Jogo de prensos (cód. 7500092).

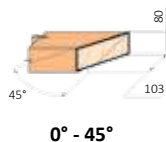
Versões eléctricas

TM72C: 220V, 1.200W, Monofásica com mesa superior
TS72C: 220V, 1.200W, Monofásica sem mesa superior
TM73C: 220/380V, 1.300W, Trifásica com mesa superior
TS73C: 220/380V, 1.300W, Trifásica sem mesa superior

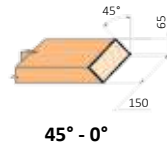
Capacidade de corte



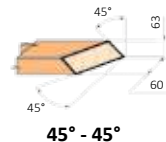
0° - 0°



0° - 45°



45° - 0°



45° - 45°

Discos de serra

Ver página 81

Características técnicas

Potência	1.200/1.300 W (segundo versão)
Velocidade	3.000/min
Diâmetro do disco	300 mm
Peso	30 kg



Capacidade de corte

Cabeçal	Mesa	Capacidade
0°	a 0°	80x150 mm
	a 45°	80x103 mm
45°	a 0°	65x150 mm
	a 45° esq.	63x60 mm

Máx. capacidade de corte na mesa: 35 mm.

Dimensões da mesa superior: 340x417 mm

Alumínio + PVC + Madeira



TM233W Serra de esquadria

Serra de esquadria portátil de grande precisão e potência. Grande capacidade de corte. Cabeçal inclinável de 0° a 45°. Equipada com mesa superior, disco HM Z-72 para alumínio e kit de prensos. Sistema de segurança integral com travão de disco e protecção contra arranque accidental. Ligação a aspiração externa.

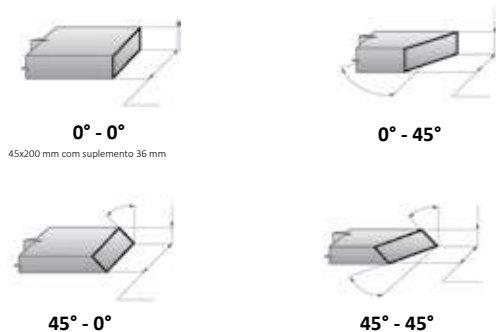
Inclui botão de bloqueio para substituição do disco. Dupla transmissão por correia dentada, sem ruído de engrenagens.

Acessórios

3345470 Kit de punhos laterais, 3346388 Jogo sup. corte 200 mm, 6446073 Adaptador para tubo normal de 2,25 m (para mesa superior), 5800100 Mesa MT58K, 7246098 Esquadro.

Capacidade de corte (disco-cabeçal)

Máx. capacidade de corte na mesa: 50 mm



Alluminio + PVC



TS233W | Serra de esquadria

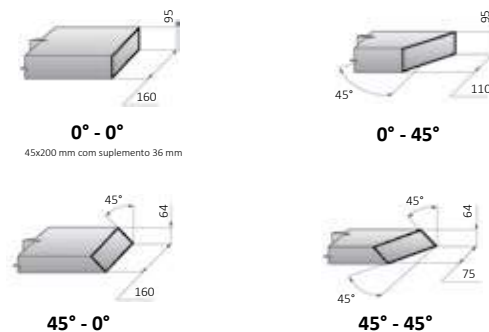
Serra de esquadria portátil de grande precisão e potência. Grande capacidade de corte. Cabeçal inclinável de 0° a 45°. Equipada com disco HM Z-96 para alumínio e kit de prensos. Sistema de segurança integral com travão de disco e protecção contra arranque accidental. Ligação a aspiração externa.

Inclui botão de bloqueio para substituição do disco. Dupla transmissão por correia dentada, sem ruído de engrenagens.

Acessórios

3345470 Kit punhos laterais
3346388 Jogo sup. corte 200 mm
5800100 Mesa extensível MT58K

Capacidade corte perfis disco-cabeçal



Discos de serra

Ver página 81

Características técnicas

Potência	1.500 W
Velocidade	3.700/min
Diâmetro do disco	300 mm
Peso	19 kg



Discos de serra

Ver página 81

Características técnicas

Potência	1.500 W
Velocidade	3.700/min
Diâmetro do disco	300 mm
Peso	19 kg



MT58K | Mesa extensível

Regulável em altura, transportável e dobrável, a mesa MT58K proporciona uma sólida base de trabalho à qual podemos fixar a máquina. Tanto o transporte como a afinação podem ser realizadas com a máquina fixada pelo que se evitam contínuas montagens e desmontagens.

Alturas: 810, 734, 621 ou 383 mm
Dimensões da mesa: 600x450 mm
Peso max. Suportado: 100 kg



Para regulação basta pisar a barra elevadora e fixar o regulador de altura com a mão.



Possibilidade de transporte da mesa MT58K com a serra fixada.

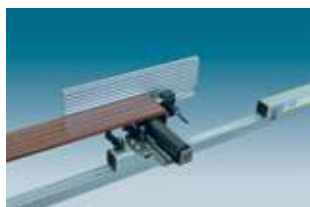


Altura ajustável em 4 alturas diferentes consoante o trabalho.

Acessórios para MT58K

TEX58Z | Régua extensível com batente

Especialmente desenhada para cortes em série de peças compridas. Guia telescópica extensível com duplo bloqueio, batente final regulável e escala milimétrica. Batentes intermédio e final com escala milimétrica de precisão. Rolo de apoio intermédio com régua alinhada com a serra. Estrutura robusta e estável. Dobrável e de fácil transporte.



Grande precisão no corte

Características técnicas

Corte 1: 0 - 1,360 mm
Corte 2: 1360 - 2250 mm
Peso: 5 kg



5845325 Extensão para MT58K (un.)

A extensão opcional 5845325 pode ser fixada a qualquer dos lados da mesa permitindo trabalhos com peças compridas. Inclui ainda um rolo que facilita a mobilidade da peça a trabalhar.



TC133R | Suta copiadora

A suta copiadora determina o ângulo correcto em cortes em esquadria, sem tirar medidas nem perder tempo em cálculos complicados. Muito prática em ângulos diferentes de 90°. Quando copia o ângulo desejado com a suta, a guia divide o ângulo em dois, dando a posição exacta para o corte ao meio. Tem um pequeno botão para fixar o ângulo e evitar erros na

transferência para a máquina. Colocando a suta paralela à peça e cortando com a serra paralela ao ângulo marcado pela guia, obtém-se um corte em esquadria perfeito. Neste processo não é necessário tirar medidas ou fazer cálculos, obtendo um resultado perfeito de forma fácil e rápida e sem possibilidade de erros. A suta é compatível com todas as serras

para madeira ou metal do mercado. Permite ainda o uso em ângulos internos e externos e ainda a marcação do ângulo na peça, com lápis ou serra manual. A simetria perfeita, permite o corte em ambas as peças. A suta copiadora torna extremamente fácil diversos trabalhos de carpintaria, construção etc. Especialmente desenhada para uso profissional.



Cópia fácil do ângulo.



Corte exacto, colocando o disco paralelo ao ângulo indicado pela guia de corte.



Resultado perfeito em pouco tempo.

Ferramentas

Discos de serra

Serras circulares	Modelos	
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM. Ø 153x20x2.5 12z Ref. 7440092		SR74K
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM Ø 153x20x2.24z Ref. 7440196		SR74K
Para aglomerados e plásticos. HM Ø 160x20x2.8 28z Ref. 7440163		SRI174T
Para laminados Corian e superfícies sólidas. HM. Ø 160x20x2.6 48z Ref. 7440327		SRI174T
Para perfis de alumínio e plástico. HM. Ø 160x20x2.6 A.D.NEG. 54z Ref. 7440328		SRI174T
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM Ø 165x20 24z Ref. 7440419		SR165
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM. Ø 200x30x2.5 20z Ref. 9040154		SR90J
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM. Ø 200x30x2.7 30z Ref. 9040155		SR90J

Serras de esquadria	Modelos	
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM Ø 250x20/30x3,2 40z Ref. 4340082		TM43L TS48L
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM Ø 300x20/30x3,1 48Z Ref. 9040068		TM33W TS33W

Serras de esquadria	Modelos	
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM Ø 300x30x2,8 48z Ref. 7240188		TM72/73C, TS72C, TS73C TM33W, TS33W
Para aglomerados, perfis de alumínio e plástico. HM. Ø 300x30x3,2 72z A.D.O Ref. 9040069		TM72/73C, TS72/73C, TM33W, TS33W TM233T
Para perfis de alumínio e plástico. HM. Ø 300x30x3,2 96z A.D.neg Ref. 3340319		TM72/73C, TS72/73C, TM33W, TS33W TS233T
Para molduras envernizadas. HM Ø 300x30x2,7 96z Teflon Ref. 3340190		TM72/73C, TS72C, TS73C TM33W, TS33W

Várias	Modelos	
Serra HM Ø 100x4 , Z-2 & 2+2 incisores Ref. 1440080		AB111N
Serra HM Ø 100x4 , Z-2 Ref. 1440382		AB111N
Fresa para a reparação de bolsas de resina Ø 100 HM Ref. 6440376		AB111N
Para portas blindadas Ø 160 Ref. 7040194		RZ70M RZ170N
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM Ø 165 24z Ref. 7040314		RZ270S
Para portas blindadas Ø 165 Ref. 7040316		RZ270S

Ferramentas

Discos de serra

Várias		Modelos
Diamantado Ø 180 Ref. 7040329		RV70S, RV70U
Para madeira HM Ø 200 30z Ref. 7040330		RV70S, RMV70S, RV70U, RMV70U
Para madeira HM Ø 200 12z Ref. 7040371		RV70U, RMV70U
Para madeira, aglomerados e plásticos. HM Ø 160 24z Ref. 7040182		RZ70M, RZ170N
Para madeira HM 200 18z Ref. 7040415		RMV70S, RV70S, RV170S, RMV70U, RV70/170U

Serras tico tico

Ref.	Descrição
3440095	Corte fino para madeiras macias e duras até 60 mm. (HCS, passo 4 mm, comprimento 75 mm)
3440167	Corte fino para madeiras macias e duras até 80 mm. (HCS, passo 4 mm, comprimento 105 mm)
3440094	Corte curvo para madeiras macias e duras até 60 mm (HCS, passo 4 mm, comprimento 75 mm)
3440093	Corte muito fino para madeiras macias e duras e aglomerados até 30 mm (HCS, passo 2.5 mm, comprimento 75 mm)
3440163	Corte muito fino para madeiras macias e duras e aglomerados até 30 mm (HCS, passo 2.5 mm, comprimento 105 mm)
3440097	Corte muito fino para madeiras macias e duras e aglomerados até 60 mm. Para linóleo e plásticos flexíveis até 8 mm (HCS, passo 4 mm, comp. 75 mm)
3440164	Corte muito fino para madeiras macias e duras e aglomerados até 80 mm. Para linóleo e plásticos flexíveis até 8 mm (HCS, passo 4 mm, comp. 105 mm)
3440096	Corte tosco para madeiras macias e duras até 60 mm. Poliuretano expandido até 40 mm (HCS, passo 3 mm, comprimento 75 mm)
3440098	Corte aço macio até 3 mm. Alumínio e metais não ferrosos até 4 mm. Melamina e fibras sintéticas até 8 mm (HCS, passo 1.2 mm, comp. 52 mm)
3440165	Corte aço macio até 3 mm. Alumínio e metais não ferrosos até 4 mm. Melamina e fibras sintéticas até 8 mm (BIM, passo 1.2 mm, comp. 105 mm)
3440099	Corte aço macio até 6 mm. Alumínio e metais não ferrosos até 8 mm. Melamina e fibras sintéticas até 10 mm (HSS, passo 2 mm, comp. 52 mm)
3440166	Corte aço macio até 6 mm. Alumínio e metais não ferrosos até 8 mm. Melamina e fibras sintéticas até 10 mm (BIM, passo 2 mm, comp. 105 mm)
3440100	Corte aço macio até 6 mm. Alumínio e metais não ferrosos até 8 mm. Fibrocimento e fibras sintéticas até 10 mm (HSS, passo 3 mm, comp. 52 mm)





Virutex

AS182K / AS282K / AS382L | Aspiradores

Aspiradores profissionais para poeiras e líquidos especialmente desenhados para a ligação de máquinas e ferramentas eléctricas. Graças à sua grande potência, permitem um trabalho mais confortável e com melhores condições de segurança. Fornecidos com tomada para ligação de ferramentas eléctricas com auto ligação inteligente que activa o aspirador automaticamente ao ligar a ferramenta e provoca a paragem alguns segundos mais tarde que a máquina. Conector duplo permitindo a ligação de 2 máquinas simultaneamente.

O modelo AS382L está equipado com 2 motores e grande poder de sucção.



O aspirador AS182K é facilmente transportável.



Sistema de duplo filtro para micro partículas.



Possibilidade de ligação de 2 máquinas simultaneamente.



Tomada para ligação de máquinas.



Os aspiradores AS282K e AS382L incluem contentor de grande capacidade.



Kit de aspirador ref. 8246233 (Opcional)

Pos.	Ref.	Designação
1	8299157	Tubo flexível 2 m
2	8299158	Escova
3	8299159	Ponta para líquidos
4	8202131	Ponta para ranhuras
5	8299092	Escova redonda
6 & 7	8202316	Tubo
8	8202317	Tubo articulado
9	8202134	Ponta triangular



Acessórios

8299173 Ligação "Y" para AS382L (incluído nos modelos AS182K & AS282K)

Características técnicas

Potência AS182K e AS282K	1.200 W	Ar aspirado AS182K e AS282K	170 m³/h
Potência AS382L	2.300 W	Ar aspirado AS382L	340 m³/h
Capacidade contentor AS182K	27 l	Ligação na tomada máx.	2.600 W
Capacidade contentor AS282K e AS382L	72 l	Cabo eléctrico	8 m
Refrigeração	by-pass	Filtro poliéster incluído	
Depres. mm (H ₂ O)	2.200	Filtro especial para pós finos incluído	



ASC682 | Aspirador compacto

Aspirador profissional forte e compacto para pós e líquidos, especialmente desenhado para ligação de máquinas eléctricas. Graças ao grande poder de sucção permite trabalhar em condições de grande conforto e segurança.

Inclui tomada para ligação de ferramentas eléctricas que acciona a aspiração quando se liga a máquina no interruptor, e para alguns segundos depois desligar a mesma máquina para permitir retirar o restante pó do tubo. Sistema duplo de filtragem fornecido com sacudidor do filtro fino para desprender o pó acumulado.



Filtro duplo para micropartículas. Sacudidor automático de filtro.

Acessórios

8245979 Ligação "Y"

8245847 Kit de aspiração

Sacos filtro

8299684 Saco filtro em papel (10 un)

8299575 Saco filtro em tela (Equipamento normal)

Equipamento normal

Tubo flexível antiestático, filtro para poeiras, filtro para líquidos, 1 filtro de papel.



Kit de aspiração ref. 8245847 (Opcional)

Pos.	Ref.	Designação
1	8299158	Escova
2	8299159	Ponta para líquidos
3	8202131	Ponta para rasgos
4	8299092	Escova redonda
5 Et 6	8202316	Tubo
7	8202317	Tubo articulado
8	8202134	Bocal triangular

Características técnicas

Potência (regulação electrónica)	1.200 W
Tomada para ferramentas eléctricas máx.	2.200 W
Capacidade contentor	25 l
Ar aspirado	240 m³/h
Depressão máx. mm (H ₂ O) 2.500	250 mbar
Peso	13 kg



ASM582T | Aspirador classe M

Aspirador para tudo tipo de pó, estilha ou materiais não perigosos. Classificado como classe "M" é apto para a aspiração de pó mineral e de madeira com valores MAK > 0,1 mg/m³. Fornecido de sacudidor automático do filtro para desprender a pó acumulada.

Graças ao grande poder de sucção permite trabalhar em condições de grande conforto e segurança. Inclui tomada para ligação de ferramentas eléctricas que acciona a aspiração quando se liga a máquina no interruptor, e para alguns segundos depois desligar a mesma máquina para permitir retirar o restante pó do tubo.



Filtro de classe "M" e sacudidor automático de filtro.



Tomada para ligação de máquinas.

Equipo estándar

Tubo flexível e saco filtro de poliéster

Acessórios

8299656 Ligação "Y"

8299685 Saco filtro de papel

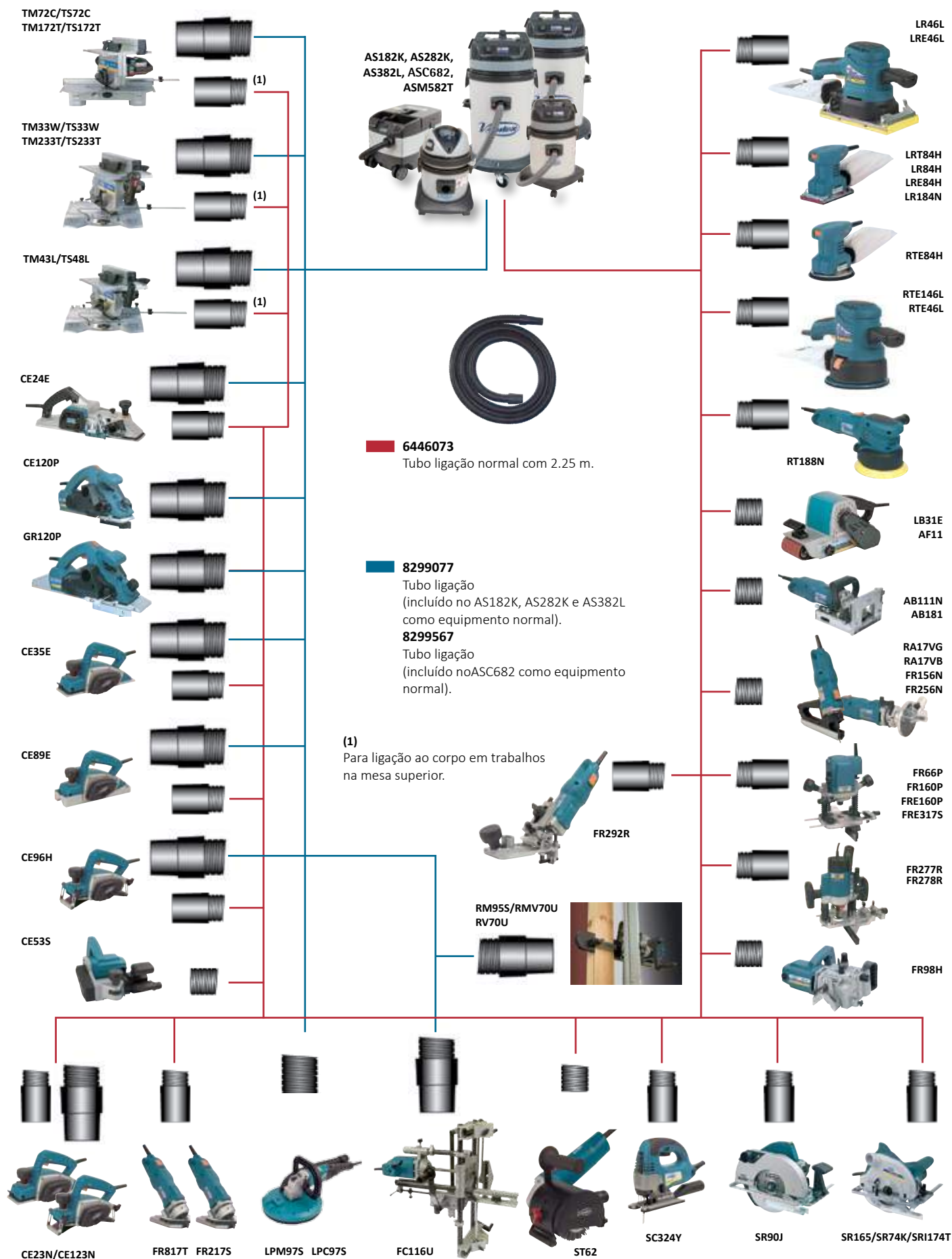
8245847 Kit de aspiração

Características técnicas

Potência	1.400 W
Tomada para ferramentas eléctricas máx.	2.400 W
Capacidade contentor	21 l
Ar aspirado	215 m³/h
Peso	12 kg

Ligações de aspirador

AS182K / AS282K / AS382L / ASC682 / ASM582T





U78 | Guilhotina

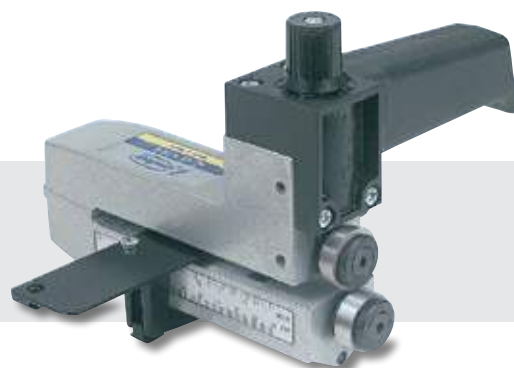
Guilhotina para cortes em laminados, plásticos, fórmica e folha de madeira. A precisão de corte permite grande perfeição. Especialmente útil em móveis e frentes de cozinhas.



Corte de grande perfeição.



Acabamento preciso.



CO15L | Cortador de tiras

Cortador de tiras para laminados, preciso e fácil de usar. Para cortes limpos sem rebarbas nem desperdícios. Pode cortar, laminados, plásticos fórmica e folha de madeira. Regulação micrométrica da espessura de corte e guia deslizante sobre escala milimétrica para fácil ajuste de largura.



Corte limpo sem rebarbas nem desperdício



Ajuste micrométrico da largura de corte.

Lâminas

1527075 Jogo de 2 rodas

Acessórios

1550000 Suporte TK78



Suporte TK78

Características técnicas

Largura de corte a 90°	145 mm
Largura de corte a 45°	90 mm
Espessura máxima de corte	1,8 mm
Peso	7 kg

Características técnicas

Largura de corte	12-110 mm
Profundidade de corte	0-2 mm
Peso	1,2 kg



CO49K | Cortadora automática

A cortadora automática CO49K é fruto da grande experiência e prestígio que a Virutex tem como fabricante de ferramentas para o corte de laminados. Permite corte de tiras de melaminas, madeira e materiais ligeiros não metálicos. O sistema de alimentação com lâminas entre rolos de borracha e, a comprovada eficiência das rodas de corte, permitem a realização de cortes limpos sem rebarbas nem desperdício e sem esforço. De realçar a possibilidade de trabalhar com folhas de qualquer dimensão, tendo a sua mesa de trabalho apoio suficiente para obter bons cortes. Dispõe de rolos separadores especiais para estratificados. Incorpora ainda uma prática guia móvel que, junto com a escala milimétrica frontal, possibilita um ajuste fácil da largura da tira a cortar.



Fácil de regular e manter



Ajuste fácil da largura da tira a cortar



Possibilidade de trabalhar com folhas de qualquer dimensão, tendo a mesa de trabalho apoio suficiente para obter bons cortes.

Acessórios

5800100 Mesa de trabalho transportável MT58K

Lâminas

1527075 Jogo de 2 rodas



Características técnicas

Potência	180 W
Velocidade de alimentação	13,6 m/min
Espessura máxima de corte	1,6 mm
Largura mínima de corte	185 mm
Largura de corte regulável	16-635 mm
Peso	44 kg



L100/L160 | Prensa de colagem

Desenhado para pressionar superfícies encoladas. Permite uma pressão homogênea sobre a cola, evitando a formação de bolhas de ar. Disponível em dois modelos, com rolo de 100 e 160 mm de largura.



Uso fácil e eficaz.

Ref. 2546439 com rolo de 100 mm de largura
Ref. 2546440 com rolo de 160 mm de largura



Virutex

MC3 | Guilhotina para perfis de PVC

Indispensável para o corte de todo o tipo de perfis e acabamento de janelas em PVC. Permite de forma rápida e segura o corte do perfil quer em comprimento quer em largura, em ângulo, calhas, perfis planos...



Extremidade da navalha biselada para o corte à medida de calhas em PVC.



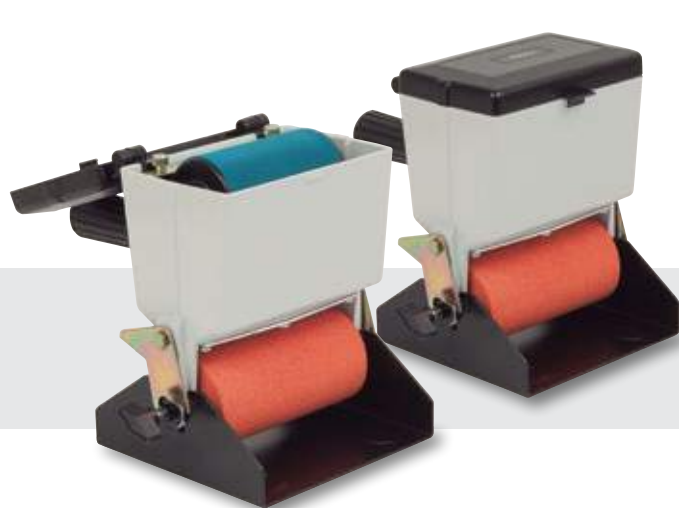
Precisão dos acabamentos.

Video



Características técnicas

Dimensões	L 370 x l 270 x h 220 mm
Peso	8,5 kg



EM25D/EM26D | Coladora

Coladora manual para colagem de grandes superfícies, com colas vinílicas (brancas). Dispositivo de fecho da dosagem da cola por gatilho. Dispõe também de suporte, quando inactiva, para maior limpeza tanto na área de trabalho como na máquina. Largura do rolo 122 mm. O modelo EM25D tem rolo superior para colagem de tiras maciças.



Colas vinílicas (brancas)



Colagem com rolo superior.



EM125T/EM126T | Coladora

Coladora manual para colagem de grandes superfícies, com colas vinílicas (brancas). Dispositivo de fecho da dosagem da cola por gatilho. Dispõe também de suporte, quando inactiva, para maior limpeza tanto na área de trabalho como na máquina. Largura do rolo 180 mm. O modelo EM125T tem rolo superior para colagem de tiras maciças.



Colas vinílicas (brancas)



Colagem com rolo superior.

Ambos os modelos equipados com dispositivo de fecho da dosagem da cola por gatilho.



Rolo de borracha: Para colas brancas e solúveis em água. Quantidade de cola a aplicar: MÉDIA.

Rolo de poliuretano: colas sintéticas, colas brancas, e colas solúveis em água. Quantidade de cola a aplicar: REDUZIDA. ^A

Características técnicas

Largura rolo inferior	
EM25D-EM26D/EM125T-EM126T	122 mm/180 mm
Largura rolo superior	92 mm
Capacidade depósito EM25D-EM26D/EM125T-EM126T	1 kg/1,4 kg

Acessórios

Modelo	EM25D / EM26D	EM125T / EM126T
Rolo de borracha	2504005* - 122 mm	2504279* - 180 mm
Rolo de poliuretano	2504065 - 122 mm	2504280* - 180 mm

* Incluído no equipamento standard



SVN250



SVE350



SVN250 / SVE350 | Sistemas de fixação a vácuo

Modelo SVN250

Projetado para ligação a um compressor de ar externo.

Modelo SVE350

Projetado para ligação ao sistema de fixação elétrica a vácuo SVE600 (opcional).

Fixação firme de peças de superfície lisa e não porosa por meio do sistema pneumático de fixação a vácuo. Fixação instantânea e sem deixar marcas na superfície das peças. É possível fixar peças grandes ou pequenas em diferentes posições. A firmeza da fixação permite trabalhar com conforto, libertando o profissional de fixações complexas e desconfortáveis.

O tamanho compacto torna extremamente versátil e prático, tanto para o trabalho dentro e fora da oficina.

Permite dividir o painel de fixação em diferentes configurações, com o conjunto de 3 juntas fornecidas com o equipamento, de modo a permitir a fixação de pequenas peças ou de uma forma diferente. Usando várias unidades, é possível fixar placas grandes. O SVN250 ou SVE350 deve ser fixado à bancada de trabalho por parafusos, através dos orifícios que incorpora.



SVN250: A ligação a um compressor é feita através de um tubo de ligação rápida.



SVE350: A ligação ao sistema de fixação elétrica a vácuo (SVE600) é feita através de um tubo de ligação rápida.



Fixação de pequenas peças numa parte dividida da placa de sucção.



Fixa horizontalmente e verticalmente.

Equipamento normal

SVN250 e SVE350

Com uma junta de borracha já montada, tubo transparente com conector rápido de 1/4" para fornecimento de ar (apenas SVN250) e conjunto de 3 juntas de borracha.

Acessórios opcionais

Para o modelo SVN250: Conector múltiplo opcional (nº de peça 5046350) para ligação à rede pneumática.

Para o modelo SVE350: Sistema de fixação elétrica a vácuo SVE600 (inclui SVE350).



Características técnicas

Força de aperto (SVN250)	800 gr/cm² a 6 bar
Pressão de trabalho (SVN250)	5,5-7 bar
Consumo de ar a 5,5 bar (SVN250)	28 l/min
Dimensões placa de sucção	150 x 150 mm
Dimensões de cada unidade	160 x 22 x 200 mm
Peso	325 gr

SVN450



SVE670



Video



SVN450 / SVE670 | Sistemas de fixação com inclinação

Modelo SVN450

Projetado para ligação a um compressor de ar externo.

Modelo SVE670

Projetado para ligação ao sistema de fixação elétrica a vácuo SVE600 incluído de origem.

Os sistemas de fixação SVN450 e SVE670 são formados pelos sistemas básicos SVN250 (para o modelo SVN450) e SVE350 (para o modelo SVE670), montados num suporte dobrável. Permitem trabalhos na lateral e na face da peça sem alterar a fixação.

O modelo SVN450 incorpora um distribuidor de ar com quatro saídas livres para a ligação das unidades auxiliares SVN470 ou SVN250, equipado com torneira e conector rápido para a rede pneumática.

O modelo SVE670 possui uma tomada livre para ligação de unidades auxiliares, como SVE680 e SVE350. Ambos os modelos incluem um sargento de aperto para fixação na bancada de trabalho e um conjunto de três juntas de borracha de perímetro diferente.

Acessórios opcionais

Ref.0999102 Conjunto de 4 parafusos para montar um SVN250 ou SVE350 (dependendo do modelo) na base.



Modelos SVN450 e SVE670 com suporte dobrável ajustável



Modelo SVN450 com distribuidor de ar de quatro vias, permite a ligação de unidades SVN470 ou SVN250.



Fixação de uma peça de grandes dimensões com uma unidade auxiliar SVN470 ligada ao distribuidor do SVN450.



O modelo SVE670 permite a ligação de uma unidade SVE680 ou SVE350 opcional.

Características técnicas

Força de retenção (SVN450/SVN470)	800 gr/cm ² a 6 bar
Pressão de trabalho (SVN450/SVN470)	5,5-7 bar
Consumo de ar a 5,5 ba (SVN450/SVN470)	28 l/min
Dimensões placa de sucção (todos os modelos)	150 x 150 mm
Potência (SVE600/SVE670)	95 W
Pressão de vácuo (SVE600/SVE670)	750 mbar

SVN470 / SVE680

Sistemas de fixação auxiliares, ideais para fixar grandes peças. Inclinação $\pm 90^\circ$ para o trabalho eficiente e ergonômico de bordas e superfícies. Modelo SVN470, projetado para ligar aos modelos SVN450 ou SVN460. Modelo SVE680, projetado para ligar aos modelos SVE600, SVE660 e SVE670.

SVN460



NOVIDADE

SVE660



SVN460 / SVE660 | Sistema múltiplo de fixação

Modelo SVN460

Projetado para ligação a um compressor de ar externo.

Modelo SVE660

Projetado para ligação ao sistema de fixação elétrica a vácuo SVE600 incluído de origem.

Os sistemas de fixação múltiplos SVN460 e SVE660 são formados por um sistema básico SVN250 (SVN450) ou SVE350 (SVE660), montado num suporte articulado e rotativo. Permitem trabalhar as bordas e face da peça sem alterar a fixação.

O modelo SVN460 incorpora um distribuidor de ar com quatro saídas livres para a ligação das unidades auxiliares SVN470 ou SVN250, equipado com torneira e conector rápido para a rede pneumática.

O modelo SVE660 possui uma tomada livre para ligação de unidades auxiliares, como SVE680 e SVE350. Ambos os modelos incluem um sargento de aperto para fixação na bancada de trabalho e um conjunto de três juntas de borracha de perímetro diferente.



Suporte ajustável giratório e regulável.



Permite colocar a peça na posição ideal.



Trabalho em peças grandes com a ajuda de uma unidade auxiliar SVN470 (SVN460) ou SVE680 (SVE660).

Acessórios opcionais

Ref.0999102 Conjunto de 4 parafusos para montar um SVN250 ou SVE350 (dependendo do modelo) na base.

NOVIDADE



SVN470 / SVE680

Sistemas de fixação auxiliares, ideais para fixar grandes peças. Inclinação $\pm 90^\circ$ para o trabalho eficiente e ergonômico de bordas e superfícies. Modelo SVN470, projetado para conectar aos modelos SVN450 ou SVN460.

Modelo SVE680, projetado para conectar aos modelos SVE600, SVE660 e SVE670.

Características técnicas

Força de fixação (SVN460/SVN470)	800 gr/cm ² a 6 bar
Pressão de trabalho (SVN460/SVN470)	5,5-7 bar
Consumo de ar a 5,5 bar (SVN460/SVN470)	28 l/min
Dimensões placa de sucção (todos os modelos)	150 x 150 mm
Potência (SVE660)	95 W
Pressão de vácuo (SVE660)	750 mbar



SFV50 | Suporte de ventosas

O suporte de ventosas SFV50 é ideal para fixação rápida de painéis. Incluídos dois grampos de aperto para fixação do suporte à mesa de trabalho sendo ainda possível essa fixação com parafusos. Sistema eficiente para fixar peças limpas e de material não poroso. Possibilidade de fixação na posição horizontal ou vertical. Usando vários suportes podem ser usados painéis de grandes dimensões.



Fixação firme à mesa de trabalho com os sargentos especiais incluídos.

Equipamento normal
Jogo 2 sargentos especiais L=100 (ref. 6045710) incluído



Mediante uso de 2 suportes é possível fixar grandes painéis.



Possibilidade de usar peças na posição horizontal ou vertical



QUICK T-TRACK | Sargento automático

Cabeça plana para inserção em fendas de 12 x 8 mm. Força máxima 60 kg (600 N). Cabeça em nylon e fibra de vidro. Barra de aço carbono temperada. Protetores de plástico incluídos. Sapatas de plástico especial. Não deixa marcas. Fácil de usar com apenas uma mão.



Ideal para fixação de guias. Fácil de usar com apenas uma mão.



Sapata de plástico especial. Não deixa marcas.



Versátil em múltiplas aplicações



SFV150

Suporte de ventosas semelhante ao SFV50, mas com uma única ventosa.

Equipamento normal
1 sargento especial L=100



Características técnicas

Força máxima	600 N / 60 kg
Peso	0,25 Kg



PT81U | Punho de transporte

De desenho prático e económico permite transportar com facilidade painéis de madeira, metais, PVC, etc... até 46 mm de espessura. Formado por um sólido corpo de alumínio, dois patins antideslizantes e um prático punho, o PT81U é um robusto acessório que pode suportar até 70 Kg de peso cada um.

3 funções: puxar, transportar e levantar painéis



Puxar painéis



Transportar painéis



Levantar painéis



Acessórios

Acessório prensor duplo (2 un.) ref. 8145100, para converter o jogo de punhos de transporte num par de prensos de dupla função PC81U. 

Características técnicas

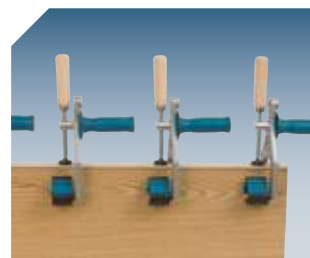
Espessura do panel	0-46 mm
Carrega máxima por punho	70 kg
Peso unitario	0,50 kg



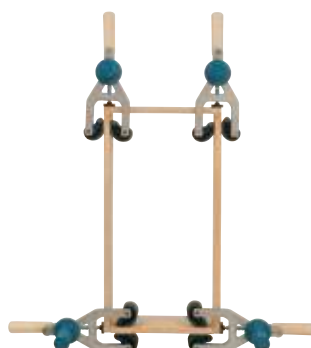
PC81U | Prensor duplo

Sólido corpo de alumínio, composto de patins antideslizantes e anti-marcas, para trabalhar com painéis delicados. Dupla função de prensor: de cantos e ângulos. Como prensor de cantos é de utilização muito fácil em painéis rectos, côncavos ou convexos.

3 funções: prensor de cantos, prensor de ângulos e punho de transporte



Fixação de cantos em painéis rectos

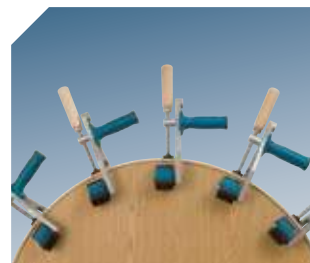


Fixação de ângulos, montagem de um caixote



Fixação de cantos em painéis côncavos

Fácil conversão em punho de transporte de painéis, com mudança de posição do punho



Fixação de cantos em painéis convexos

Características técnicas

Espessura do panel	0-46 mm
Peso unitario	0,65 kg

Vídeo



PMT111 | Multiguia T

Acabaram-se as marcas, e as antigas bitolas com a nova multiguia PMT111. Dispositivo indispensável na fabricação de móveis. Molde de precisão, reversível permite furações com passo de 32 mm (e outros) em móveis de cozinha, armários, etc.

- Puxadores de portas e gavetas
 - Suportes para prateleiras
 - Dobradiças invisíveis
 - Deslizadores de gavetas
- e outras aplicações que descobrirá à medida e em função das necessidades

Outras opções

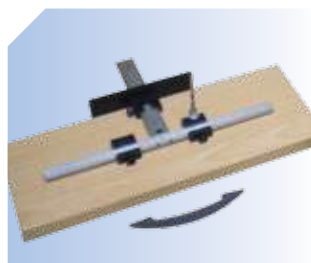
1146533 Multiguia PMT111 completa com extensões

Broca de 5 mm incluída no equipamento normal.



Acessórios opcionais

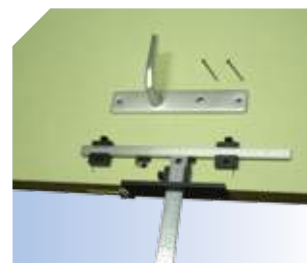
1146516 Jogo de réguas de extensão para PMT111



Furação para frontais de gavetas.



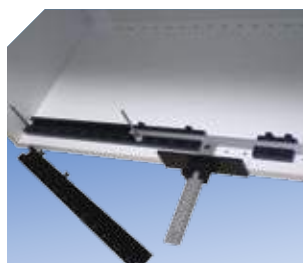
Furação para puxadores de portas.



Furação para acessórios de portas.



Furação para colocação de prateleiras.



Múltiplas combinações de trabalho.



Furação para colocação de dobradiças invisíveis.

Topo regulável e ajustável à direita e esquerda

Topo móvel

Orifício de furação central

Guias de furação ajustáveis

Régua milimétrica

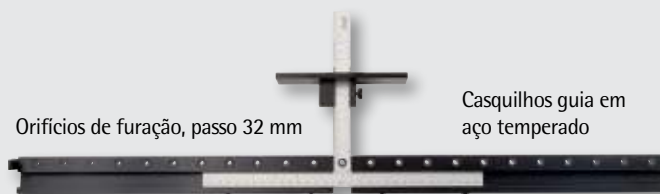
Casquilhos guia em aço temperado

Jogo de duas réguas de extensão, para furação múltipla, passo 32 mm

Características técnicas

Dimensões	L 320 x l 215 mm
Dimensões*	L 810 x l 215 mm
Peso	0,35 kg
Peso*	1,20 kg

(*) PMT111 com extensões





MR81B | Torno

Ideal para trabalhos fora da oficina. Facilmente aplicável em qualquer mesa, graças ao parafuso de aperto, sem deixar marcas. Grande segurança e precisão no trabalho permitindo a fixação de peças em várias posições. Fuso sem fim de aço. Pode apertar peças metálicas



Orlar, perfilar e outros trabalhos

RP80 | Rolo prensor de placas

Especialmente desenhado para uso em serras de bancada, podendo ser aplicada antes ou depois da serra de corte. Permite corte estável e limpo da placa, mantendo a peça a cortar guiada e firme. A pressão aplicada faz com que a serra realize o trabalho com maior eficácia. Ideal para placas finas, régua, laminados, etc.



PM11D | Multiguia

Molde para unir placas de 16 e 19 mm com cavilhas (Ø 8 mm) ou parafusos. Alta qualidade de acabamento sem necessidade de posteriores afinações. Montagens de qualquer tipo quer em esquadria quer ao meio da placa. Ideal para diversos usos profissionais como: pequenos trabalhos, realização de pequenas séries, reparações etc. O equipamento standard inclui os seguintes elementos: suplemento para painéis de 16 mm, casquilhos redutores e fim de curso para broca.



Acessório prático para uniões sem perder tempo com marcações desnecessárias.



Resultado final de grande precisão com uniões sólidas e perfeitas



PD52X | Pistola de ar quente

Pistola decapadora de ar quente com controle electrónico de temperatura, permitindo seleccionar duas temperaturas diferentes segundo as necessidades do trabalho a realizar. Ideal para decapar pintura e deixar a superfície limpa. Também permite moldar lâminas ou tubos de PVC, descongelar tubos de água, soldar (soldadura leve) ou selar uniões de cabos eléctricos. A pistola de ar quente PD52X adapta-se à maioria das boquilhas do mercado.

Equipamento normal
Boquilha



Acessórios 2546409 Kit colagem SEM1



Características técnicas

Potência	1.500 W
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Caudal aprox.	400 l/min
Peso	0,75 kg



AG98F | Orladora manual

Para a aplicação de orlas pré-coladas de PVC, poliéster, ABS, melamina e folha de madeira. Permite a aplicação em peças circulares ou com formas. O desenho especial das garras reguláveis permite realizar o trabalho com grande precisão e estabilidade. Prático sistema de corte da orla. Possibilidade de orlar com ou sem sobranço em qualquer das faces. Tempo de preparação: menos de 1 minuto



Grande precisão e estabilidade ao orlar

Acessórios

5246025 Rolo inclinado a 4° para rebaiços inclinados de portas, etc.



Sistema de fixação em opção. (Ver pág. 90-94)

AG98E | Orladora manual

Para a aplicação de orlas pré-coladas de PVC, poliéster, ABS, melamina e folha de madeira. Utilização semelhante à AG98F. Utilizando a guia de orlar rebaiços, incluída no equipamento, é possível orlar as partes internas dos rebaiços.



Orlando a face interior de porta com rebaiço

Acessórios

5246194 Rolo inclinado a 4° para rebaiços inclinados de portas, etc.

Sistema de fixação em opção. (Ver pág. 90-94)



Orlando a parte superior do rebaiço.



Orla em redondo ou com formas



Características técnicas

Potência	1.500 W
Largura máxima a orlar (1 mm espessura)	50 mm
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Caudal aprox.	400 l/min
Peso	2,7 kg



Características técnicas

Potência	1.500 W
Largura máxima do rebaiço	40,5 mm
Altura mínima do rebaiço	4,5 mm
Largura máxima a orlar (1 mm espessura)	50 mm
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Caudal aprox.	400 l/min
Peso	2,7 kg





AG98R | Orladora manual

Para a aplicação de orlas pré-coladas de PVC, poliéster, ABS, melamina e folha de madeira. Permite a aplicação em peças circulares ou com formas. O desenho especial das garras reguláveis permite realizar o trabalho com grande precisão e estabilidade. Prático sistema de corte da orla. Possibilidade de orlar com ou sem sobranço em qualquer das faces. Tempo de preparação: menos de 1 minuto.

Dois sistemas de alimentação:
Alimentador para orlas até 1 mm de espessura e 50 mm de largura.
Alimentação manual para tiras até 3 mm espessura e 25 mm largura. Inclui de origem um alimentador para rolos de orla.



Fácil colocação da tira pré-cortada.



Grande precisão e estabilidade ao orlar



Alimentação manual para tiras pré-cortadas até 3 mm espessura e 25 mm largura com grande precisão e estabilidade.

Acessórios

2800000 Perfilador AU93
2100000 Retestador RC21E
5600300 Fresadora FR156N
2100600 Retestador RC221R
5246025 Rolo inclinado a 4° para rebaxos inclinados de portas, etc.



Orla em redondo ou com formas



4 possibilidades

Características técnicas

Potência	1.500 W
Largura máxima a orlar (1 mm espessura)	50 mm
Largura máxima a orlar (3 mm espessura)	25 mm (tira pré-cortada)
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Caudal aprox.	400 l/min
Peso	2,8 kg





AU93 | Perfilador

Perfilador duplo para orlas até 40 mm. Para larguras maiores transforma-se em dois perfiladores independentes. Equipado com lâminas duplas de grande qualidade, larga duração e de fácil substituição.



Perfilagem simultânea de ambas as faces.

Lâminas

2850083 Jogo de lâminas para AU93



RP28 | Raspador-perfilador

Perfila a orla sobrando do painel e proporciona um acabamento profissional quando ficam restos de cola ou rebarbas. Pode perfilar e recortar orlas rectas ou com raios até 1,5mm de espessura. Fabricado em aço temperado, possui um fio de corte de grande duração. Com guia para perfilar eficaz e estavelmente desde o início. Com lâmina substituível (ref. 2831022)



Raspador de raios

Para eliminar o excesso de cola e obter um acabamento perfeito. (ref. 5031110)



Características técnicas

Comprimento máximo da orla	ilimitado
Largura máxima da orla p/ corte simultâneo	40 mm
Espessura máxima da orla	0,6 mm



RC21E | Retestador

Corta a parte excedente em ambas as pontas da placa. Corte limpo preciso e rápido. Equipado com lâminas de uso duplo.

Para o corte de orlas em PVC, melamina, poliéster, ABC e folha de madeira até 0.6 mm espessura



Corte limpo e preciso

RC221R | Retestador para 2mm

Corta a parte excedente em ambas as pontas da placa. Corte limpo preciso e rápido. Para o corte de orlas em PVC, melamina, poliéster, ABC e folha de madeira até 2 mm espessura e 45 mm de largura. Equipado com lâminas afiáveis e regulação da posição de corte.



Corte limpo e preciso.

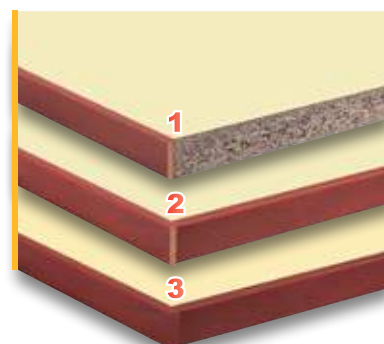
Lâminas

2131101 Lâmina RC221R

Lâminas

2150112 Jogo de lâminas para RC21E

1. Corte frontal uma face.
2. Corte frontal ambas faces.
3. Corte da orla com fresadora FR156N (ver pag. 26).

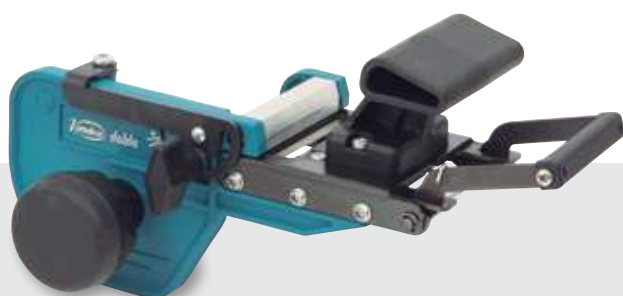


Características técnicas

Largura máxima da orla	54 mm
Espessura máxima da orla	0,6 mm

Características técnicas

Largura máxima da orla	45 mm
Espessura máxima da orla (max. largura orla 45 mm)	1,5 mm
Espessura máxima da orla (max. largura orla 35 mm)	2 mm



RC321S | Retestador para 3 mm *doble*

Corta a parte excedente em ambas as pontas da placa. Corte limpo preciso e rápido. Para o corte de orlas em PVC, melamina, poliéster, ABC e folha de madeira até 3 mm espessura e 45 mm de largura. O sistema de guilhotina permite o corte sem esforço. Equipado com lâminas afiáveis e regulação da posição de corte. Permite corte angular até 60°.



Corte limpo e preciso.



Corte da orla sobranete em painéis redondos



Corte com 2 lâminas.

Lâminas
5231097 Lâmina móvel
5231099 Lâmina fixa

RC421 | Retestador manual para orlas

Para corte de cantos até 3 mm
Ergonómico e leve
Proporciona um corte limpo, preciso e sem possibilidade de danificar a peça orlada.
Corta a orla sobranete em ambos os cantos do painel sem necessidade de inverter a posição do painel, graças a punhos de fixação incorporados. Além do corte em ângulo recto, também permite obter um corte limpo em ângulos abertos até 120° e ângulos fechados até 45°.
Para corte de orlas em PVC, melamina, poliéster, madeira etc.



Corte sem esforço de forma precisa e estável graças à alavanca de corte e aos punhos de fixação



Sistema de corte com duas navalhas. Equipado com navalhas afiáveis de qualidade profissional

Equipado com navalhas afiáveis de qualidade profissional

Características técnicas

Largura máxima da orla com tiras de 1 mm	55 mm
Largura máxima da orla com tiras de 2 mm	45 mm
Largura máxima da orla com tiras de 3 mm	25 mm

Características técnicas

Capacidade de corte máxima	55 mm
----------------------------	-------



EB10C | Orladora

Para a aplicação de orlas pré coladas em PVC, poliéster, melamina, ABS e madeira. Regulação electrónica da temperatura com termómetro incorporado. Perfilagem automática. Tempo de aquecimento da orladora 2 minutos. Não necessita ar comprimido nem aspiração. Perfilador motorizado de ambas as faces.



Perfilador motorizado em ambas as faces simultaneamente.



Regulação electrónica da temperatura.



Orlar peças curvas.

Acessórios

6399082 Cantspray

8599694 Netspray

Pré-coladora de orlas (ver páginas 117-118)

Equipamento normal

Pedal para corte de orlas em peças curvas

Perfilador motorizado AK97NW

Características técnicas

Potência	2.850 W
Espessura mínima painel	7 mm
Espessura máxima painel	65 mm
Controle electrónico da temperatura	0°-500°C
Dimensões	600x950x430 mm
Peso	35 kg





EB25 | Orladora

Para a aplicação de orlas pré coladas em PVC, poliéster, melamina, ABS e madeira. Alimentador do painel por correia. Perfila ambas as faces com perfilador motorizado. Corte preciso no final, ajustável na parte traseira. Não necessita ar comprimido. Potente soprador de ar quente com regulação electrónica. Tempo de aquecimento (2 min). Alimentador do painel por correia.

Monofásica 220-240 V. Sem necessidade de ar comprimido.



Segurança (STOP). Controle electrónico da temperatura.



Perfilador motorizado: Corte da orla em ambas as faces simultaneamente.



Alimentador da placa a ser orlada.



Retestador da parte anterior e posterior.

Acessórios

6399082 Cantspray

Equipamento normal

Perfilador motorizado
Alimentador
Extensão da mesa



Cantspray e Netspray

Cantspray é um antiaderente sem silicone para orladoras.

Evita que restos de cola da orla pré colada adiram às navalhas do perfilador, retestador, corte traseiro ou outras partes da orladora. Mantém as peças em perfeito estado de trabalho. Não contém silicone na composição, pelo que não engordura nem mancha, quer as peças da máquina quer as placas. Desta forma evita, nestas últimas, problemas nos tratamentos posteriores de pintura, lacagem, envernizamento ou outros processos.

Netspray é um spray de limpeza multiusos muito eficaz para limpar restos de cola.

Características técnicas

Potência	3.000 W
Espessura mínima painel	11 mm
Espessura máxima painel	50 mm
Controle electrónico temperatura	0°-500°C
Velocidade de trabalho	4,2 m/min
Dimensões	1.720x950x1.350 mm
Peso	117 kg



EB150 | Orladora automática

Orladora automática com tecnologia de ar quente ZeroLine ZeroLine®. Graças a esta tecnologia, a junta entre a orla e o painel é praticamente inexistente, alcançando excelentes acabamentos. Início e ajuste rápido, em apenas 2 minutos a máquina está pronta para o trabalho.

Para orlas de PVC e ABS pós-processadas com a camada funcional de adesivo. Para orlas até 2 mm de espessura.

Equipada com alimentador automático. Perfilador com ajuste digital. Possibilidade de criar perfis para diferentes raios e com chanfro de 10°. Com raspador duplo efeito para um acabamento perfeito, livre de vestígios de cola. Reencaminhamento automático das sobras anteriores e posteriores.



Painel de controle ajustável com comandos simplificados para fácil operação.

Regulação eletrônica da temperatura sem oscilações, controlada por microprocessador.



Regulação direta com contadores digitais das fresas e copiadores do perfilador.



Perfilador de ajuste rápido com contador digital. Permite o acabamento em chanfro 10° ou com diferentes raios. Com raspador duplo efeito para um acabamento perfeito, livre de vestígios de cola. Retestador automático.



Rolo de pressão motorizado que permite obter uma união perfeita da aresta no início do painel.

Sistema patentado



A EB150 deve ser conectada a um sistema de aspiração externo, como o aspirador Virutex AS382L (opcional).

“Permite orlar placas
acrílicas e lacadas”



A EB150 trabalha a baixa pressão. Não precisa de sistemas de ar comprimido de alto desempenho.



Equipada com rolos prensos auxiliares localizados na mesa para obter a pressão ideal do painel no grupo de colagem.



Retestador da sobra de orla anterior e posterior. Com rampa de expulsão da sobra de orla.

Equipamento de série

Alimentador de correia
Perfiladores motorizados com fresas MD de raio 2 e chanfro de 10 °
Raspadores planos duplos em ambos os lados do painel
Retestador de orla
Suporte de paralela regulável em largura

Opcional

6399082 Cantspray, anti-aderente sem silicone ideal para evitar que os vestígios de cola adiram aos elementos de corte.
8599694 Netspray, spray de limpeza multiuso muito eficaz para eliminar vestígios de cola.
8599611 Óleo lubrificante 30 ml
2599266 Balde de cola 4 kg



ZeroLine®

ZeroLine® é uma marca registada da Virutex

Tecnologia ZeroLine®

As orladoras com tecnologia de ar quente conseguem fundir a orla no painel, proporcionando um excelente acabamento e estanquicidade, graças à pequena camada de cola que separa ambas as superfícies.

Linha de cola com outras tecnologias de aplicação de orla.

Ínfima linha de cola com tecnologia ZeroLine®.

Perfeita fusão da orla no painel.

Características técnicas

Espessura da orla	0,8 a 2 mm
Espessura do painel min / max	13/45 mm
Comprimento / largura min. painel	140/102 mm
Velocidade de trabalho	4 m/min
Vel. Perfilador em vazio	10.000/min
Fresas em HM Ø	60 mm 4Z R2+10°
Capacidade do porta-rolo	590 mm



Fresas incluídas de série

8540183 Fresa superior Ø 60 Z4, raio 2 e chanfro de 10°
8540184 Fresa inferior Ø 60 Z4, raio 2 e chanfro de 10°

Fresas opcionais

8540185 Fresa superior Ø 60 Z4, chanfro de 45°
8540186 Fresa inferior Ø 60 Z4, chanfro de 45°

EB140 | Orladora automática de cola quente

Novo alimentador com grande potência de avanço.
Novo programador com mais informação disponível do trabalho e da máquina.

Orladora automática de cola quente para orlas até 3 mm de espessura. A orladora EB140 permite uma elevada qualidade a orlar e as afinações são simples devido aos contadores numéricos.

A acessibilidade aos componentes da máquina é fácil e confortável. Equipada com portas e elementos móveis que tornam fáceis todas as afinações. Afinação directa dos perfiladores e copiadores. Afinação simultânea da espessura da orla, guia de entrada e rolo de colagem, com um único contador numérico. Rolo de colagem motorizado. Permite uma colagem perfeita desde o início do painel (sistema patenteado). Retestagem automática para orlas até 3 mm sem necessidade de qualquer afinação. Perfilagem a 10.000/min equipada com copiadores afináveis. Afinação da espessura do painel com contador numérico.

Mesa com material anti-fricção, equipada com rolos prensores para uma pressão lateral máxima do painel.

Suporte de paralela regulável em largura.



Potente alimentador, equipado com correia dentada. Alimentação ideal para painéis com mais de 2 metros de comprimento.

Rolo de colagem com tratamento de polimerização. Redução importante do consumo de cola. Permite aplicação de orlas em ABS com efeito 3D.



Regulação da espessura do painel através do contador.

Perfilagem a 10.000 rpm equipada com copiadores afináveis.

Retestagem pneumática para orlas até 3 mm de espessura. Sem necessidade de qualquer afinação.



Video

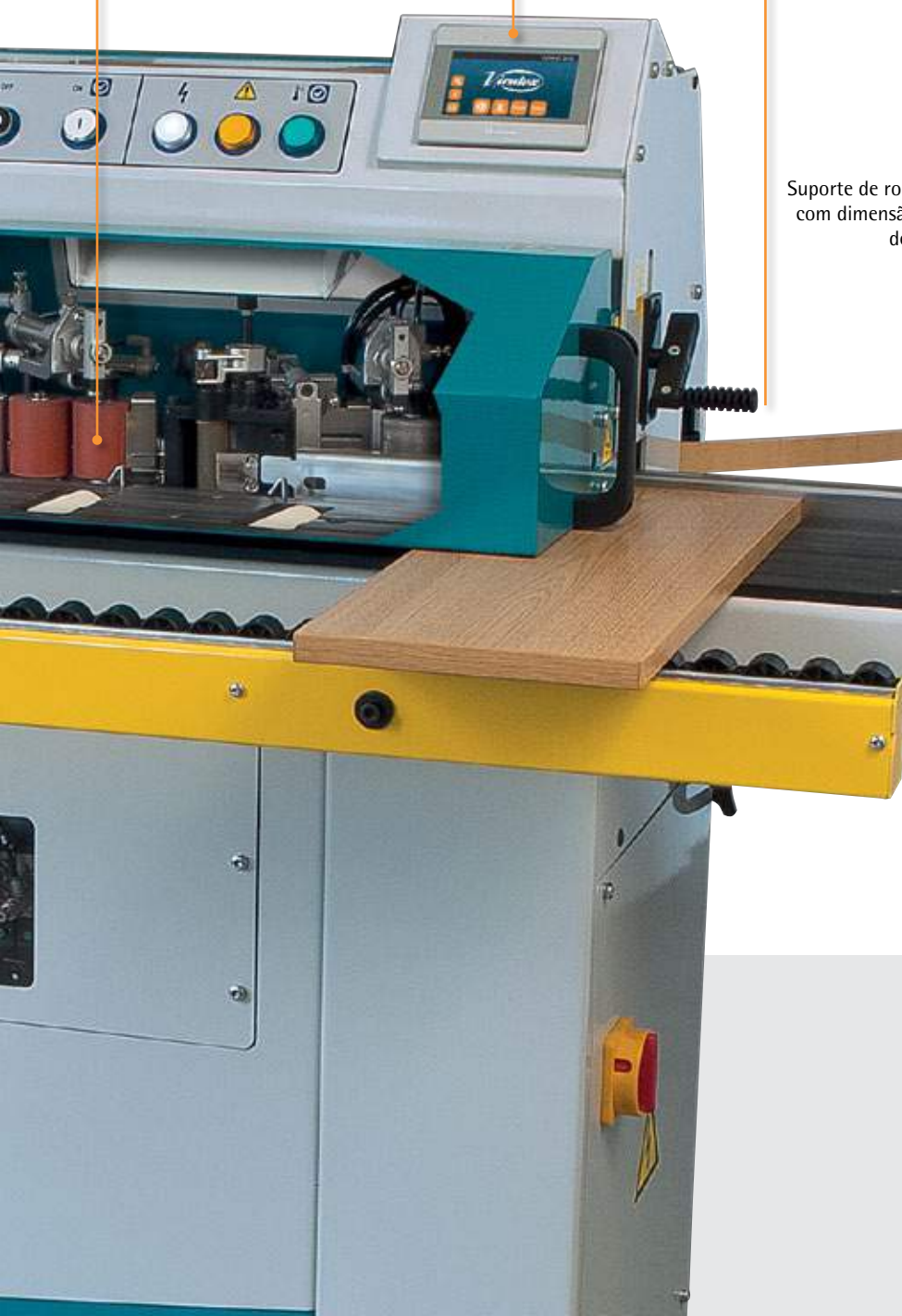


Ecrã tátil para maior facilidade de controle da orladora. Regulação da temperatura de trabalho (120°-220°C). Controle automático da temperatura. Modo ECO. Sistema de auto-diagnóstico. Gestão de utilizadores. Instruções de funcionamento.



Sistema antiderrapante da orla para uma colagem perfeita desde o primeiro milímetro de painel.
Sistema patenteado.

Alimentador automático da orla com pré corte por tesoura.



Suporte de rolos de orla com dimensão máxima de 590 mm.



Regulação precisa do perfil das fresas e dos copiadores com ajuda de um contador.



Regulação simultânea da abertura do alinhamento da guia de entrada e do rolo aplicador de cola com um único contador.



Deposito de cola revestido a Teflón®. Regulação da quantidade de cola a depositar no painel.

Teflón® é uma marca registada de E. I. du Pont de Nemours and Company

EB140 | Orladora automática de cola quente



A acessibilidade aos componentes da marca é fácil e prática. equipada com portas e elementos móveis que torna fáceis todas as afinações.



Ligação de aspiração externa de 100 mm diâmetro.
Ligação a sistemas de aspiração com caudal mínimo de 1000 m³/h.

É indispensável uma aspiração eficaz e de qualidade para o bom funcionamento da orladora. Recomendamos o nosso aspirador AS382L (opcional) com grande capacidade de grande aspiração e preparado para trabalhar automaticamente na perfilagem.

Fresas de origem

8540183 Fresa superior Ø 60 Z4, r:2 chanfro 10°
8540184 Fresa inferior Ø 60 Z4, r:2 chanfro 10°

Fresas opcionais

8540172 Fresa superior Ø 60 Z4, r:3 chanfro 10°
8540173 Fresa inferior Ø 60 Z4, r:3 chanfro 10°
8540185 Fresa superior Ø 60 Z4, chanfro 45°
8540186 Fresa inferior Ø 60 Z4, chanfro 45°

Em opção

6399082 Cantspray, antiaderente sem silicone, indispensável para uma manutenção simples da máquina
9599694 Netspray
8599611 Óleo lubrificante 30 ml
2599266 Balde de cola 4 kg



Características técnicas

Largura da orla	45 mm para orlas de 0,4 a 2 mm
Largura da orla	25 mm para orlas de 3 mm
Min/max espessura do painel	13/45 mm
Min. comprimento/largura do painel	140/65 mm
Velocidade de alimentação	5 m/min aprox.
Velocidade del perfilador	10000/min
Fresas do perfilador Ø	60 mm 4Z

Capacidade do porta rolos	590 mm
Capacidade do tanque de cola	1 kg
Temperatura de trabalho	120-220°C
Potência motor alimentador	0,18 KW
Potência motor perfilador	0,37 KW
Potência motor colagem	0,09 KW
Peso	260 kg



Vídeo



PAE85T | Perfiladora automática de esquinas

Perfiladora automática de esquinas para acabamento de forma totalmente automática das esquinas dos painéis com forma recta, curva, biselada, etc.

Equipada com uma fresa HM de perfil misto assegurando um trabalho de perfilagem preciso. Suplemento de mesa para painéis de grandes dimensões. Guia para posicionamento rápido e preciso da peça a perfilar. Fixação de painel com prensa pneumática. Copiador independente, hidráulico, como guia da fresa.



Guia extensível para peças compridas.



Esquadro e apoio do painel com precisão.



Copiador hidráulico independente da fresa.

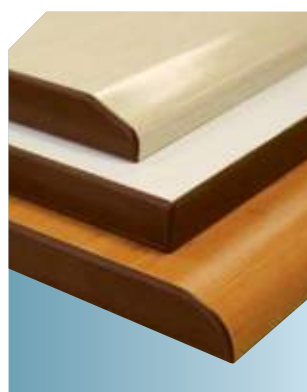
Fresa de origem

8540183 Fresa superior Ø 60 Z4, r:2 chanfro 10°

Fresas opcionais

8540172 Fresa superior Ø 60 Z4, r:3 chanfro 10°

8540185 Fresa superior Ø 60 Z4, chanfro 45°



Perfilagem de grande qualidade em diferentes tipos de cantos.



Características técnicas

Espessura do painel min/max	9/45 mm
Dimensões min. painel (com acrescento)	130 mm x 300 mm 100 mm x 130 mm
Raio max.	r: 3
Fresa normal	r: 2 chanfro 10°

Fresa opcional	r: 2 chanfro 10°
Ø fresa	60 mm
Velocidade fresa	10.000/min
Voltagem	230 V / 50-60 Hz
Pressão de trabalho	6 bar

rapid

EB135 | Orladora automática com depósito de cola

Orladora automática com depósito de cola, de regulação fácil e rápida, excelentes características e manutenção mínima.

Fácil instalação, basta uma instalação eléctrica monofásica e não necessita de ar comprimido.

Rápida regulação e entrada em funcionamento. Em 5 minutos a cola alcança a temperatura de trabalho.

Aplica orlas em PVC, melamina, estratificados, madeira ou ABS (incluídos os efeitos especiais e 3D).

Permite uso de orlas até 3 mm de espessura.

Regulação electrónica da temperatura da cola sem oscilações, controlada por micro-processor.

Rolo de pressão motorizado para a aderência perfeita da orla desde o início do painel.

Rolo encolador com tratamento de polimerização. Redução importante do consumo de cola. Permite aplicar orlas em ABS ou com efeitos especiais e 3D.

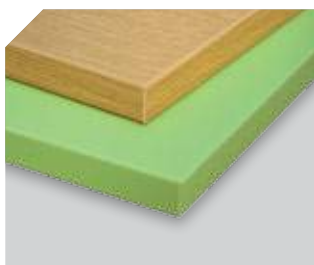
Depósito de cola com revestimento de Teflon®. Manutenção fácil e rápida.

Raspador duplo para um acabamento perfeito livre de restos de cola.

Accepta placas de 13 a 50 mm de espessura. Aplica e acaba orlas em painéis "favo de mel".



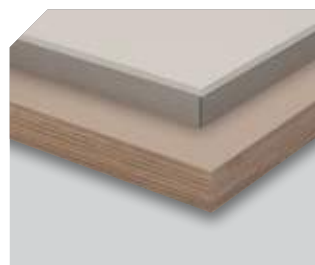
Instalação fácil:
Monofásica. Não necessita
ar comprimido



Acabamentos de grande qualidade em múltiplos tipos de materiais.



Aplicação e acabamento em placas "favo de mel".



Aplicação de orlas em ABS com efeitos especiais e 3D.



Para assegurar um trabalho perfeito, a EB135 inclui um alimentador que permite a aplicação da orla sem esforço.

Dispõe ainda de rolos auxiliares situados na mesa e uma régua com prenosores, graças à qual se obtém uma pressão óptima da placa sobre o grupo de colagem. Desta forma garante-se a aderência da orla, particularmente aquando do uso de orlas de grande espessura e material rígido.



Fácil limpeza e manutenção:

Depósito de cola com tratamento anti-aderente e Teflon®.

Teflon® é marca registada de E.I. du Pont de Nemours and Company

Fácil e rápida regulação. Excelentes características.
Manutenção mínima.



Painel de comandos simplificado. Regulação electrónica da temperatura da cola sem oscilações, controlada por micro-processador.



Perfilador de regulação rápida com indicador digital. Permite perfilar em bisel ou com diferentes raios. Raspador duplo para um acabamento perfeito livre de restos de cola. Retestador automático



Rolo de pressão motorizado. Depósito de cola com recarga fácil e cómoda. Manutenção mínima graças à cobertura de Teflón®.



Dispõe de um funil para facilitar a recarga do depósito de cola. Inclui um doseador para adicionar cola durante o trabalho, sem parar a máquina e desde a posição de trabalho.



Tem um sistema de regulação da espessura da orla muito simples e rápida. Permite utilização de orlas até 3 mm de espessura.



Tem uma regulação para dosear a cola, permitindo trabalhar de forma efectiva orlas de diferentes materiais.

Equipamento normal

Alimentador
Perfiladores motorizados com fresas HM de raio 2 e inclinação 10°
Raspadores duplos em ambos os lados da placa
Retestador da orla sobrança
Régua de alargamento da mesa

Fresas incluídas de série

Fresas HM raio 2 e inclinação 10°

Fresas em opção

Fresas HM raio 3 e inclinação 10°
Fresas HM inclinação 45°

Acessórios

8200300 Aspirador AS382L equipado com 2 motores de grande potência e preparado para trabalhar de forma automática durante a perfilagem.

8545498 Para sistemas de aspiração central, com capacidade mínima de 1000m³/h ligação com saídas Ø ext. 38 – 100 mm.



2599266 Balde de cola termo-fusível de 4 Kg para EB135.



6399082 Cantspray anti-aderente sem silicone.
8599694 Netspray, spray de limpeza multiusos.

Características técnicas

Potência	3.450 W
Espessura mínima da placa	13 mm
Espessura máxima da placa (orlas de 0,4 a 2 mm)	50 mm
Espessura máxima da placa (orlas de 3 mm)	25 mm
Comprimento mínimo da placa	102 mm
Comprimento mínimo do painel	180 mm
Reg. elect. temperatura	110°-200°C

Velocidade de trabalho	4 m/min
Velocidade dos perfiladores	10.000/min
Fresas em HM	Ø 59, Z4, R2, +10°
Voltagem (monofásico)	220-240 V
Dim. Ext.	1.720x950x1.350 mm
Peso	150 kg



PEB250+ | Orladora de cola quente

Orladora portátil com depósito de cola para aplicação de orlas sem cola em PVC, ABS, melamina, madeira, etc... em painéis diretos redondos ou com formas concavas ou convexas. Ideal para painéis em pequenas séries. Utilização simples e afinação rápida da máquina. Regulação simples da largura e espessura das orlas, avanço da orla e do rolo motorizado com regulação electrónica da velocidade, para melhor adequação ao trabalho a realizar. Regulação electrónica da temperatura e dosagem precisa da cola.

Rolo enrolador com tratamento de polimerização. Redução importante do consumo de cola. Permite aplicar orlas em ABS ou com efeitos especiais e 3D.

Controlo preciso da dosagem da cola.



Rolo enrolador com tratamento de polimerização. Permite aplicar orlas em ABS ou com efeitos especiais e 3D.



Guia regulável de saída da orla, garantindo o paralelismo da orla com o painel.



Guia de entrada regulada em milímetros.

Afinação da espessura da orla para orlagem mais uniforme.



Regulação da temperatura (120 a 200°C) controlada por micro processador para maior precisão. Sistema de controle da temperatura a impulsos para proteger a resistências de sobre aquecimento e prolongar a sua duração.

Equipamento normal
Amostra de cola (250 g)

Vídeo





Guia de apoio inclinável até 10° para facilitar o orlar de portas.

Guia de apoio regulável com a escala milimétrica.

Separador de orla para evitar obstruções acidentais.

Regulação da velocidade de avanço por micro processador.



Depósito de cola e base do canal da orla recoberto de Teflón® para limpeza mais simples e rápida.

Teflón® es marca registrada de E. I. du Pont de Nemours and Company

Outras opções

Modelo PEB200 sem regulação electrónica de temperatura e velocidade.



Acessórios opcionais

5046845 Mesa para utilização estacionária
MEB100 (para PEB50/150/200/250)



5046862 Rolo auxiliar para MEB100



5046525 Mesa para utilização estacionária
MEB250

5046586 Mesa para utilização estacionária
MEB250A, com corte traseiro automático da orla e porta-rolos.



5046266 Cortador traseiro automático da orla e porta-rolos. (para MEB250).

5046686 Mesa inclinável MI250 (para MEB250, MEB250A)

5046703 Perf. AK97NW+prensos+rolo (para MEB250, MEB250A)

5046704 Guia extensão da mesa (para MEB250, MEB250A)

5046705 Prensor de placas RP80+suporte (para MEB250A)

2599266 Balde cola termo-fusível esp. 4 Kg

6399082 Cantspray anti-aderente sem silicone
8599694 Netspray, spray de limpeza multiusos.



5046764 Rolo auxiliar

De instalação fácil e rápida na orladora, permite a colagem perfeita em sítios de acesso difícil como esquinas ou curvas côncavas com raios pequenos.

Características técnicas na pag. 115

PEB250TRM | Orladora com depósito de cola

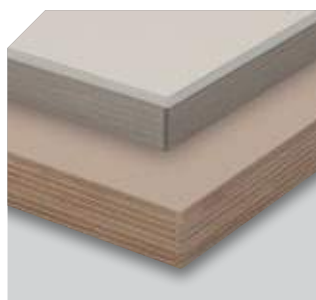
Orladora com mesa. Desenhada para orlas de PVC, ABS, Melamina, estratificados ou madeira, em placas direitas, redondas ou com formas. Ideal para orlar placas em pequenas séries. Utilização simples e afinação rápida da máquina. Mesa com guia frontal extensível para trabalhar com maior estabilidade. Regulação da largura da orla e da espessura da placa, simples e intuitiva. Avanço da orla com regulação electrónica da velocidade, permitindo a utilização da velocidade mais adequada a cada tipo de orla.

Rolo encolador com tratamento de polimerização. Redução importante do consumo de cola. Permite aplicar orlas em ABS ou com efeitos especiais e 3D.

Com regulação electrónica da temperatura e sistema de dosagem precisa da cola.

Depósito de cola e base de deslizamento da orla com tratamento anti-aderente de Teflon® para maior limpeza e facilidade de manutenção. Com porta rolos e corte traseiro de orla automático.

Pode ser utilizada como máquina portátil retirando os 3 parafusos de fixação.



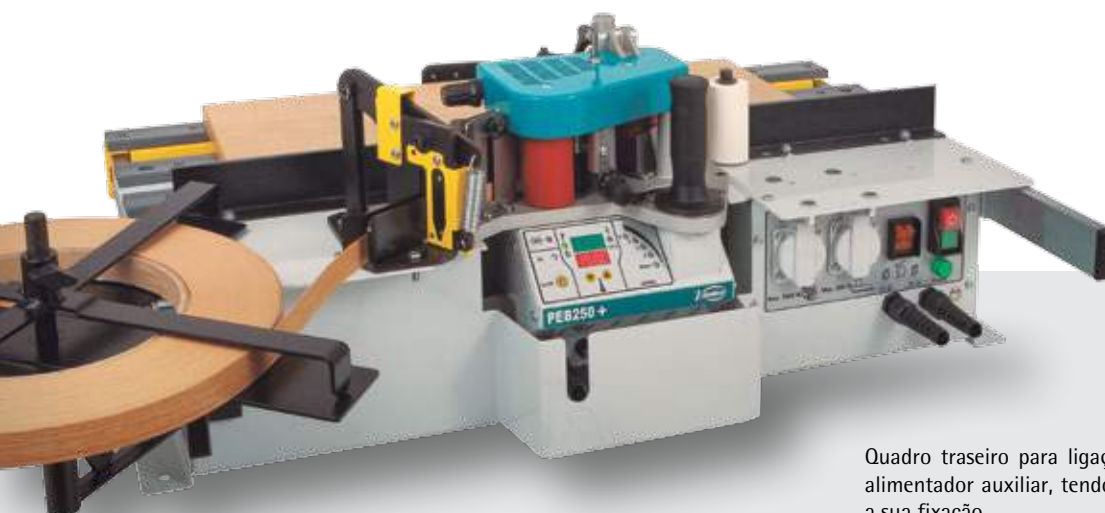
Rolo encolador com tratamento de polimerização. Permite aplicar orlas em ABS ou com efeitos especiais e 3D.



Regulação electrónica da velocidade de avanço controlada por microprocessador.



Regulação da temperatura (120 a 200°C) controlada por microprocessador para maior precisão. Sistema de controle da temperatura por impulsos. Protege as resistências e aumenta a duração



Quadro traseiro para ligação da PEB250+ a um alimentador auxiliar, tendo a mesa orifícios para a sua fixação.

Vídeo





Guia extensível com prensor para maior apoio da placa a orlar.



Facilidade em orlar placas direitas, redondas ou com formas.



Corte trasero del canto automático. Incluye pedal para piezas redondas o con formas



Incluye un perfilador para el perfilado del sobrante en cantos de hasta 1 mm de espesor

EB58K | Mesa de trabalho transportável



Dimensões da mesa	840x350 mm
Alturas da mesa na posição de trabalho	810, 734, 621 e 383 mm
Peso máximo suportado	100 Kg

PEB250TA



Aplacadora de cantos de cola quente com mesa estacionaria de similares características al modelo PEB250TRM.

Incluye corte trasero del canto automático y pedal para piezas redondas o con formas. No incluye perfilador motorizado (opcional), extensión guía mesa (opcional) y prensor de paneles (opcional).

PEB250TRC | PEB200TRC



Modelos de similares características al PEB250TA pero con cortador manual para el corte trasero del canto.

Modelo PEB200TRC sin regulación electrónica de la temperatura y la velocidad.

Equipo estándar
PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC y PEB200TRC
Bolsa de cola termofusible de 250 gr.

Accesorios opcionales en página 118

Características técnicas

PEB250+, PEB200, PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC e PEB200TRC

Potência	830 W
Temperatura de trabalho ¹	120 - 200°C
Temperatura de trabalho ²	170°C
Velocidade de trabalho ¹	2, 4, 5 y 6 m/min
Velocidade de trabalho ²	3,6 m/min
Espessura do painel	10 - 62 mm

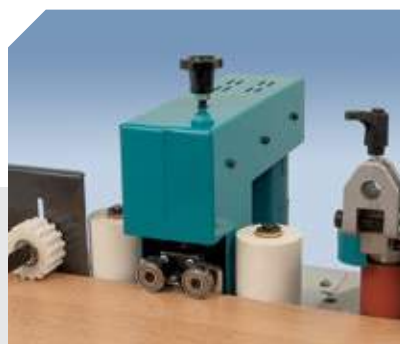
Espeçura da orla	0,4-3 mm
Capacidade do depósito	230 cm ³
Peso aprox. PEB250 e PEB200	9 kg
Peso aprox. PEB250TRC e PEB200TRC	30 kg

(¹) PEB250+, PEB250TA e PEB250TRC (²) PEB200 e PEB200TRC

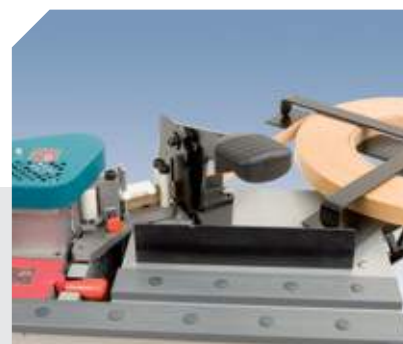


Acessórios

PEB250TA, PEB250TRM, PEB250TRC y PEB200TRC



5046703 Perfilador AK97NW + prensos + rodillo (para MEB250, MEB250A)



5046266 Kit de soporte porta-rolos e o cortador manual RC50T

Mesa inclinable MI250. Diseñada para el encolado de paneles con inclinación de 15° a 50°.

- 5600510 Fresadora FR256N
- 2800000 Perfilador AU93
- 2100000 Retestador RC21E
- 2100600 Retestador RC221R (2 mm)
- 5245922 Retestador RC321S (3 mm)
- 6399082 Cantspray, anti-aderente sem silicone
- 8599694 Netspray spray de limpeza multiusos
- 2599266 Bote cola termofusible 4 Kg.
- 5031110 Rascador de cantos
- 5846351 Mesa trabajo transportable EB58K



5046704 Extensión guía mesa (para MEB250, MEB250A)



5046705 Prensor paneles RP80+soporte (para MEB250A)

Cola termo-fusível

Especialmente formuladas para aplacadoras Virutex con depósito de cola.

Sólo la cola termofusible Virutex puede garantizar un aplacado óptimo y duradero, a la vez que permite un correcto funcionamiento de la máquina.



2599266 Bote de cola termofusible de 4 Kg para EB135, EB140, PEB250, PEB200, PEB250TA, PEB250TRC y PEB200TRC.
Temperatura de aplicación: 150-170° C
Largo tiempo de apertura, buena adherencia y buena resistencia al calor.

CantSpray



Cantspray é um anti-aderente sem silicone, para orladoras. Evita que os restos de cola adiram às navalhas do perfilador, retestador, corte traseiro e outras partes da orladora para as manter num ótimo estado de trabalho. Sem silicone na composição, pelo que nem engordura nem mancha, quer as partes da máquina quer as peças a orlar. Assim evita, nestas últimas, problemas com tratamentos posteriores na pintura, lacagem, envernizamento ou outros processos.



SEM CFC

NetSpray



Netspray é um spray de limpeza multiusos muito eficaz para limpar restos de cola. Dissolve a sujidade persistente, óleo, gordura, cera, alcatrão, cola, marcas de desgaste, bem como resíduos de silicone ou cola. Também é desengordurante. Elimina resíduos de etiquetas auto-adesivas e é muito eficaz na limpeza prévia à aplicação de autocolantes. Não irrita a pele e tem um aroma agradável a limão.



SEM CFC



PR25P-DV | Pré-coladora automática

Máquina automática para aplicação de cola em orlas, de simples manutenção para fazer pré-colagem de materiais tais como: tiras de laminados ou madeira, orlas de PVC de 0.4 a 3 mm, melamina, ABS políester ou madeira. Tal como a PR25P, permite a pré-colagem da orla para uso posterior em orladoras de pré-colados da Virutex ou orladoras de ar quente de qualquer tipo. Dispõe de controle de temperatura, arranque e paragem automática do motor de alimentação, em função da temperatura da cola e de um mecanismo dosificador que utiliza a quantidade correcta de cola para obtenção da densidade certa, no verso da orla. Tem um enrolador automático para o desenrolar do rolo original e enrolar posteriormente depois de pré-colado, de forma automática e sem riscos de colagem accidental, devido à unidade de secagem. Tem baixa manutenção e rolo em silicone para impedir obstrução da cola.



Pré-colagem de alta qualidade.



Pré-colagem de tiras.



Depósito de cola de fácil acesso. Sistema de cola com rolo de silicone antiaderente de limpeza fácil.

Acessórios

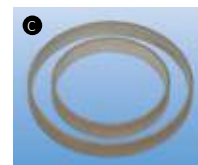
Opcionalmente a máquina pode ser equipada com enrolador triplo (2545633) para pré-colar até 3 orlas simultaneamente (orlas com a mesma espessura). Desta forma consegue-se triplicar a produção, aspecto importante para a criação de stock de orla pré-colada (contém: 4 discos carregadores de bobinas, 4 discos centradores de bobina, manual de montagem e instruções). **A**



Equipamento normal

Enrolador automático, 2 rolos centradores multidímetro, 1 kg de cola e rolo centrador de cartão.

- 2502522 Rolo centrador multidímetro (2 unidades com o equipamento normal) **B**
- 2545659 Bolsa com 25 aros cartão para centro do rolo Ø 85 mm **C**
- 2545660 Bolsa com 25 aros cartão para centro do rolo Ø 150 mm **C**
- 2599242 Bolsas de 1 kg de cola



Características técnicas

Potência	1.720 + 120 W
Espessura mínima da orla	0,4 mm
Espessura máx. orla: tira/rolo/rolo+suporte 2545632	16/2/3 mm
Largura máxima da orla	104 mm
Velocidade de alimentação	510 m/h=8,5 m/min
Orla colada com 1Kg de cola	250 m de orla 25 mm largura
Capacidade do depósito	2 kg de cola
Peso	37,8 kg

Opcional

2545632 Suporte para rolos largos. Ideal para rolos orla 2 e 3-mm espessura.





PR25P | Pré-coladora manual

Pré-coladora para aplicação de cola em orlas de simples manutenção para fazer pré-colagem de materiais tais como: tiras de laminados ou madeira, orlas de PVC de 0.4 a 3 mm, melamina, ABS, políester ou madeira. Permite a pré-colagem da orla para uso posterior em orladoras de pré-colados da Virutex ou orladoras de ar quente de qualquer tipo.

Dispõe de controle de temperatura, arranque e paragem automática do motor de alimentação, em função da temperatura da cola e de um mecanismo dosificador que utiliza a quantidade correcta de cola para obtenção da densidade certa no verso da orla. Consome entre 160 e 200 g de cola por m². Tem um enrolador manual que deixa desenrolar o rolo original e enrolar a orla já pré-colada e pronta a ser usada. Usando o kit opcional podem ser pré-colados 2 rolos semelhantes ao mesmo tempo.



Utilização fácil, permite pré-colar rolos sem complicações.



Pré-colagem de alta qualidade.



Pré-colagem de tiras.

Acessórios

2545631 Enrolador duplo para PR25P. Pré-colagem 2 rolos igual espessura ao mesmo tempo (contém: 4 discos carregadores bobinas, 8 centradores rolo, manual montagem). **A**



2545628 Enrolador automático DV25P. Kit para converter PR25P manual em PR25P-DV automática.



Equipamento normal

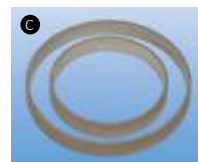
Enrolador manual, 2 rolos centradores multidímetro, 1 kg de cola e rolo centrador de cartão.

2502522 Rolo centrador multidímetro (2 unidades com o equipamento normal) **B**

2545659 Bolsa com 25 aros cartão para centro do rolo Ø 85-mm **C**

2545660 Bolsa com 25 aros cartão para centro do rolo Ø 150-mm **C**

2599242 Bolsas de 1Kg de cola



Características técnicas

Potência	1.720 W
Espessura mínima da orla	0,4 mm
Espessura máxima (tira)	16 mm
Espessura máxima (rolo)	2 mm
Largura máxima	104 mm
Velocidade alimentação	510 m/h=8,5 m/min
Capacidade do depósito	2 Kg de cola
Peso	26 kg



www.virutex.es



2019 | 2020



Printed in Spain | 04/2019



Av. de la Llana , 57
E-08191 Rubí (Barcelona) Espanha

Tel. +34 934 329 888
E-mail export@virutex.es
www.virutex.es